

Saint PRIEST, le jeudi 1er février 2018,

## NOTICE DE PARAMETRAGE ET D'UTILISATION






### LOGIC 200 LOGICIEL DOSAGE MONO-PRODUIT

N° de logiciel	N° de notice	Révision
<b>BIOIN37.07F</b>	<b>LOG_Fr_Dosage Mono LOGIC200_rev04.docx</b>	<b>04</b>

## NOTICE DE PARAMETRAGE ET D'UTILISATION LOGIC 200 LOGICIEL DOSAGE MONO-PRODUIT

Date	Numéro de révision	Objet de la modification
03/03/2008	00	Original.
22/12/2008	01	Rectification du câblage de l'option 4E4S LOGIC + correction mode soutirage (p18)
28/08/2009	02	Mise à jour.
05/05/2011	03	Correction accès au « Modification des paramètres de dosage ». (4.2.1.)
01/02/2018	04	Ajout de l'implantation de la carte 4E4S_LOGIC, détail fonction de la commande affichage Haute Précision et pilote gestion ancien modèle de répétiteur de poids.

## SOMMAIRE

<b>1. PRESENTATION DU LOGICIEL</b>	<b>5</b>
1.1. Le logiciel	5
1.2. Les périphériques	5
1.3. Les options	5
<b>2. LA FACE AVANT</b>	<b>6</b>
2.1. Affichages et voyants	6
2.2. Claviers	7
<b>3. LA FACE ARRIERE</b>	<b>8</b>
<b>4. UTILISATION</b>	<b>9</b>
4.1. Cycle de dosage	9
4.1.1. Lancement d'un cycle de dosage	9
4.1.1.1. Lancement du dosage par la face avant : 	9
4.1.1.2. Lancement du dosage par l'entrée "E1"	10
4.1.2. Suspension/annulation d'un cycle de dosage	10
4.1.2.1. Suspension/annulation du dosage par la face avant.	10
4.1.2.2. Suspension/annulation du dosage par les entrées	10
4.1.3. Impression de fin de dosage : 	11
4.2. Fonctions Informations : 	11
4.2.1. I : Modification des paramètres de dosage	11
4.2.2. I0 : Consultation du DSD	12
4.2.3. I1 : Saisie de la valeur de la référence n°1	12
4.2.4. I2 : Saisie de la valeur de la référence n°2	13
4.2.5. I3 : Totalisation par référence n°1 de date à date	13
4.2.6. I4 : Totalisation par référence n°2 de date à date	13
4.2.7. I5 : Totalisation croisée de la référence n°1 par références n°2 de date à date	14
4.2.8. I9 : Accès au menu de paramétrage	15
4.3. Affichage du poids haute résolution par les touches  puis 	15
<b>5. MENU DE PARAMETRAGE</b>	<b>16</b>
5.1. Paramétrage par la face avant de l'indicateur	17
5.1.1. Mise à jour de la date et de l'heure	17
5.1.2. Mise à jour du numéro de ticket	17
5.1.3. Paramétrage du mode de fonctionnement de l'indicateur	17
5.1.4. Paramètres de la liaison série COM1	19
5.1.5. Paramètres de la liaison série COM2	20
5.1.6. Longueur du ticket	21
5.1.7. Numéro de station esclave de l'indicateur	21
5.1.8. Paramètres des entrées/sorties	21
5.1.9. Paramètres de la sortie analogique (0-10V / 4-20mA)	21
5.1.10. Paramétrage à l'aide d'un PC	22
5.1.11. Sauvegarde et impression du paramétrage puis retour en mode application	22
5.1.12. Sauvegarde du paramétrage puis retour en mode application	23
5.2. Paramétrage à l'aide d'un PC	23
5.2.1. Réception du DSD (DSD RECEPTION)	23
5.2.2. Raison sociale. (COMPANY NAME)	24

---

5.2.3.	Ticket de pesé paramétrable (CONFIGURABLE W. TICKET.)	24
5.2.4.	Ticket de début de dosage paramétrable (CONFIGURABLE B. TICKET.)	24
5.2.5.	Ticket de fin de dosage et de cumul paramétrable (CONFIGURABLE E. TICKET.)	25
5.2.6.	Fin et retour au menu du LOGIC (END AND RETURN ON LOGIC)	25
<b>5.3.</b>	<b>Les tickets paramétrables</b>	<b>25</b>
5.3.1.	Les commandes pour le paramétrage des tickets	25
5.3.2.	Les touches spéciales pour l'éditeur de tickets paramétrables	26
5.3.3.	Les étiquettes système	26
<b>6.</b>	<b>ANNEXES</b>	<b>27</b>
6.1.	Le protocole Fil De l'Eau ordinateur (FDE ordinateur)	27
6.2.	Affichage pseudo-alphanumérique de l'indicateur	27
6.3.	Implantation de la carte option 4E4S_LOGIC	28
6.4.	Câblage de l'option 4E4S_LOGIC avec option 0-10V ou 4-20mA	28
6.5.	Messages d'erreurs	29
6.6.	Dépannage	29
6.7.	Récapitulatif du menu de paramétrage	31

# 1. PRESENTATION DU LOGICIEL

## 1.1. Le logiciel

Le logiciel Dosage Mono-produit pour "LOGIC 200" a été étudié pour résoudre les problèmes de conditionnement sur peseuses ensacheuses. Il dispose simultanément de la puissance de calcul d'un micro-processeur très performant et de la rapidité d'exécution d'un comparateur analogique. Avec ses entrées et ses sorties, il est capable de gérer un cycle complet d'ensachage ou d'enfûtage sans l'aide d'aucun automatisme extérieur.

## 1.2. Les périphériques

Les indicateurs "LOGIC 200" disposent en version standard de :

- 1 liaison série RS232 sur **COM1**. (Avec ou sans DTR)
- 1 liaison série RS485 2 fils sur **COM2**. (Avec ou sans résistance de terminaison RT de 120 ohm)
- 1 entrée pour capteur(s) analogique(s), 6 fils, sur **M1**. (Longueur maximum : 100m)

### Remarques :

- Seul un câble doit être raccordé sur **M1**. La mise en parallèle des capteurs se faisant séparément dans une boîte de raccordement.
- La tresse du câble capteur analogique doit impérativement être reliée à la masse de l'indicateur.
  - 4 entrées TOR **ne nécessitant pas d'alimentation**<sup>(\*)</sup> sur **INPUT**. (Longueur maximum de câble : 3 m)
  - 4 sorties (contacts secs avec commun) sur **OUTPUT**.

**Caractéristiques électriques maximum**<sup>(\*)</sup> : **V = 48V / I = 500mA.**

- 1 sortie analogique 0-10V ou 4-20mA sur **ANALOGUE OUTPUT**. (Pour plus d'informations se reporter à la notice "SPECIFICATION DES CARTES ANALOGIQUES 0-10V ET 4-20mA")



### (\*) ATTENTION :

**Le non-respect de ces deux dernières consignes peut entraîner la destruction de l'indicateur.**



### Description des Entrées/Sorties :

**E1** = Départ cycle - reprise cycle.

**E2** = Suspension de cycle/annulation.

**E3** = Autorisation de dosage. <sup>(\*)</sup>

**E4** = Autorisation de vidange/remplissage. <sup>(\*)</sup>

**S1** = Contact débit gros. (GV)

**S2** = Contact débit fin. (PV)

**S3** = Contact défaut hors tolérance, défaut débit, dosage en cours, fin de dosage. <sup>(\*)</sup>

**S4** = Contact vidange, seuil bas, seuil haut, remplissage. <sup>(\*)</sup>

<sup>(\*)</sup> : Pour déterminer l'utilisation des contacts S3 / S4 et des entrées E3 / E4 se reporter en 5.1.8.

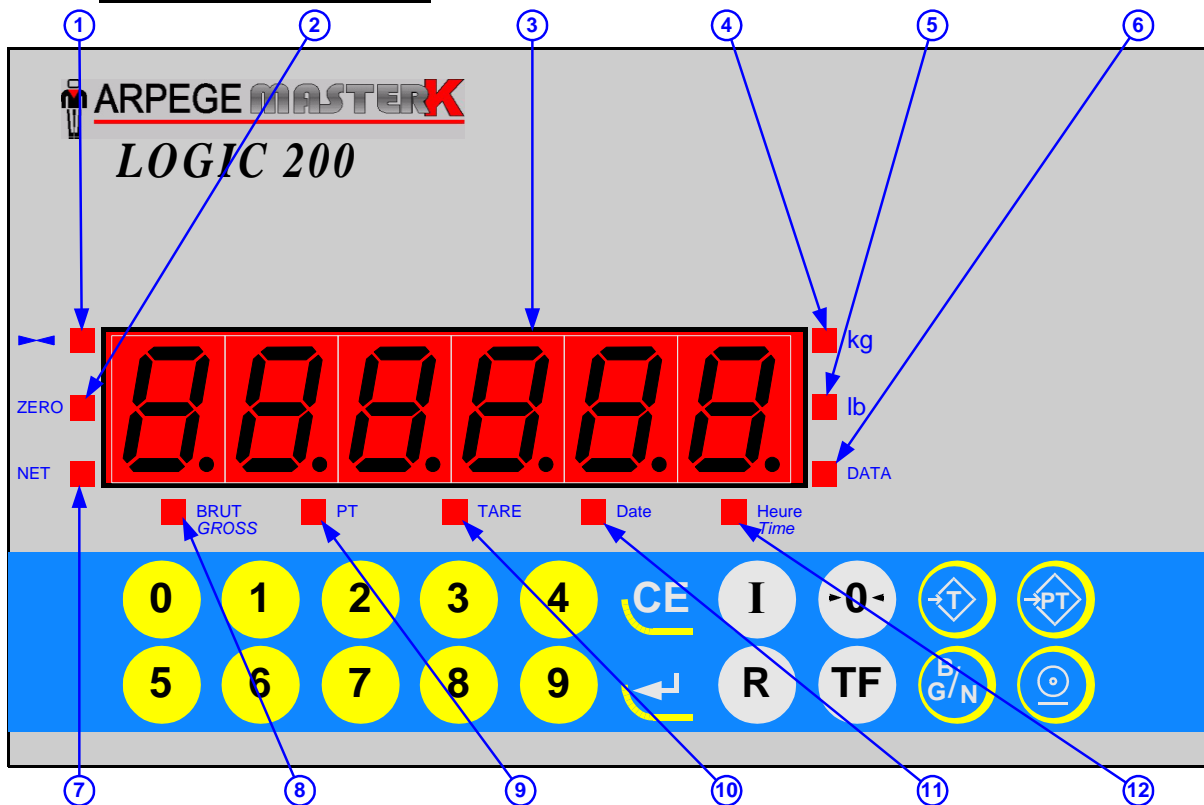
## 1.3. Les options

Les indicateurs "LOGIC 200" disposent en option d'une sortie analogique 0-10V ou 4-20mA : ("carte fille 0-10V" ou "carte fille 4-20mA")

- 1 sortie analogique 0-10V ou 4-20mA sur **ANALOGUE OUTPUT**. (Pour plus d'informations se reporter à la notice "SPECIFICATION DES CARTES ANALOGIQUES 0-10V ET 4-20mA")

## 2. LA FACE AVANT

### 2.1. Affichages et voyants



#### Légende :

- |  |  |
|--|--|
| 1. Voyant indiquant l'affichage d'un poids stable.                     | 7. Voyant indiquant l'affichage d'un poids NET.                |
| 2. Voyant indiquant le zéro correct du poids brut à +/- 1/4 d'échelon. | 8. Voyant indiquant l'affichage d'un poids BRUT.               |
| 3. Afficheur de poids sur 6 digits.                                    | 9. Voyant indiquant l'affichage temporaire d'une Tare tabulée. |
| 4. Voyant indiquant l'affichage du poids en kilogramme.                | 10. Voyant indiquant l'affichage d'une Tare.                   |
| 5. Voyant indiquant l'affichage du poids en livre.                     | 11. Voyant indiquant l'affichage de la date.                   |
| 6. Voyant indiquant l'affichage d'une donnée.                          | 12. Voyant indiquant l'affichage de l'heure.                   |

#### Remarques :

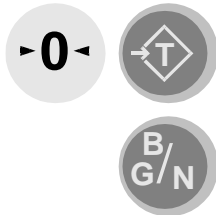
- Conversion kilogramme en livre :  $1 \text{ kg} \Rightarrow 2.204 \text{ lb}$ ,  
 $1 \text{ lb} \Rightarrow 0.454 \text{ kg}$ .

- Dans le cas de la consultation d'une pesée DSD :

- Le voyant "**DATA**" indique l'affichage de données,
- Les voyants "**kg**" et "**lb**" indiquent l'unité des poids de la pesée mémorisée dans le DSD,
- Le voyant "**BRUT**" ("**GROSS**") indique l'affichage du poids brut de la pesée mémorisée dans le DSD,
- Le voyant "**NET**" indique l'affichage du poids net de la pesée mémorisée dans le DSD,
- Les voyants "**PT**" ou "**TARE**" indiquent l'affichage la valeur et le type de tare de la pesée mémorisée dans le DSD,
- Le voyant "**Date**" indique l'affichage de la date de la pesée mémorisée dans le DSD,
- Le voyant "**Heure**" ("**Time**") indique l'affichage de l'heure de la pesée mémorisée dans le DSD.

## 2.2. Claviers


### Touches Métrologique :





### Touches applications :





Touches de 0 à 9 : Touches numériques permettant la saisie, des poids, des codes, etc.


Touche  : Touche "Correction" permet d'effacer une donnée numérique affichée ou dans le cas d'une saisie de valeur signée permet de changer le signe, permet aussi d'effectuer une suspension de cycle en cours de cycle et d'effectuer une annulation de cycle en cours de suspension de cycle.


Touche  : Validation d'une donnée saisie ou affichée sur l'indicateur. (**ENTER**), accès à la fonction/menu affiché et acquittement d'un défaut hors tolérance en cour de cycle.

Touche  : Touche "Résultat", permet de revenir à la fonction/menu précédent dans le menu de paramétrage et permet l'impression du ticket de fin de dosage.


Touche  : Touche "Information", permet de passer à la fonction/menu suivant dans le menu de paramétrage et permet l'accès aux fonctions Informations.

Touche  : Touche "Départ cycle", permet de lancer le cycle de dosage et reprendre un cycle suspendu.

Touche  : Touche "Tarage", permet le tarage de l'indicateur avec le poids brut présent.

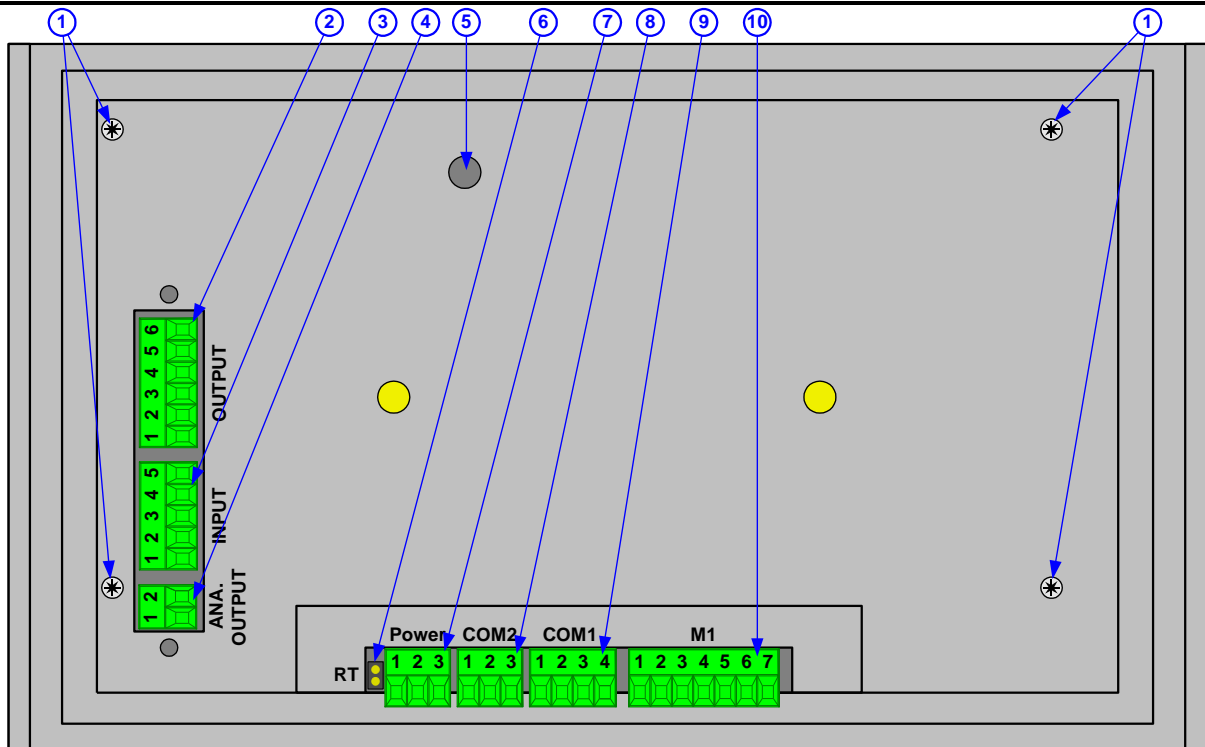
Touche  : Touche "PT", permet la saisie d'un poids "Poids Tabulé". (Tare)

Touche  : Touche "TF", non utilisé.

Touche  : Touche "Brut / Gross / Net", permet de permuter quelques secondes l'affichage en poids brut (Gross) en poids net et vis-versa.

Touche  : Touche "Zéro", permet d'effectuer une remise à zéro du poids.

### 3. LA FACE ARRIERE

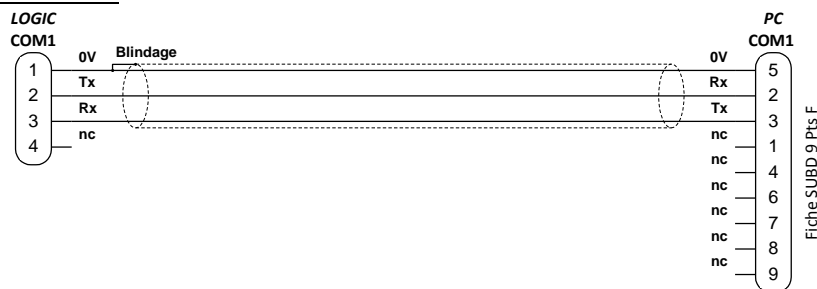


**Légende :**

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Vis de fermeture.</li> <li>2. <b>OUTPUT</b> : 4 sorties.</li> <li>3. <b>INPUT</b> : 4 entrées.</li> <li>4. <b>ANA. OUTPUT</b> : Sortie analogique 0-10V ou 4-20mA.</li> <li>5. Accès au bouton poussoir de réglage <b>BP1</b>.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>6. <b>RT</b> : Résistance de terminaison (120 ohm) pour la RS485 du <b>COM2</b>.</li> <li>7. <b>Power</b> : Alimentation 12V<sub>DC</sub> / 24V<sub>DC</sub>.</li> <li>8. <b>COM2</b> : Liaison série RS485. (2 fils)</li> <li>9. <b>COM1</b> : Liaison série RS232.</li> <li>10. <b>M1</b> : Liaison capteur(s) analogique(s).</li> </ul> |
|---|---|

		BROCHAGE						
		1	2	3	4	5	6	7
<b>ANA. OUTPUT</b>	Sortie analogique 0-10V ou 4-20mA	0V	0-10V / 4-20mA					
<b>INPUT</b>	Entrée TOR	E1	E2	E3	E4	Com.		
<b>OUTPUT</b>	Sorties relais	S1	S2	S3	S4	Com.	N.C.	
<b>COM 1</b>	RS232	0V	Tx	Rx	DTR			
<b>COM 2</b>	RS485 2 fils	0V	Tx/Rx-	Tx/Rx+				
<b>POWER</b>	Alimentation	+V <sub>DC</sub>	Terre	0V				
<b>M1</b>	Capteur analogique	M- (-Meas.)	M+ (+Meas.)	R- (-Sense)	R+ (+Sense)	A- (-Excitation)	A+ (+Excitation)	Masse (Tresse)

**Exemple de câble "LOGIC – PC" :**





## 4. UTILISATION

### 4.1. Cycle de dosage

#### 4.1.1. Lancement d'un cycle de dosage

Pour lancer le dosage on a deux possibilités soit par la face avant de l'indicateur, soit par l'intermédiaire de l'entrée "E1".

##### 4.1.1.1. Lancement du dosage par la face avant :

Appuyer sur la touche , on renseigne les différentes données de dosage :

**REF1**

((Reference 1)

: xxxxxx

Entrez la valeur de la référence N°1 et validez. (6 chiffres)

**REF2**

(Reference 2)

: xxxxxx

Entrez la valeur de la référence N°2 et validez. (6 chiffres)

**SETU**

(dosing set value)

: xxxxxx

Entrez la valeur de la consigne, et validez. (6 chiffres)

**nb cy**

(number of cycles)

: xxxx

Entrez le nombre de cycle désiré, et validez. (4 chiffres)

Paramètre demandé si **nb cy** = 1, voir 5.1.3.

L'indicateur affiche alors **INP 3**, il faut actionner l'entrée "E3", si **Mod In** = 1 ou 3, voir 5.1.8. (Impulsion de ≈ 1 seconde)

L'impression de début de dosage est effectuée et le dosage est lancé.

Exemple d'impression :

<b>ARPEGE MASTER-K</b>	
38, Avenue des Freres Montgolfier	
BP 186	
69 686 Chassieu Cedex	
Date : 03/03/2008	Heure: 14:55:37
Numero de lot : 001000	
Code article : 000024	
-----	

*Entête du dosage :*

N° de DSD	Nombre de doses effectuées	Poids de la dose
↓	↓	↓
000044	14:30:28 0002 NET	: 3.076 kg

*Une dose :*

Erreur possible :

**Lo FH**

en alternance avec le poids : le poids est supérieur au seuil bas, déchargez la bascule afin que le poids soit inférieur au seuil bas ou désactivez le seuil bas en le mettant à zéro.

**4.1.1.2. Lancement du dosage par l'entrée "E1"**

Il faut actionner l'entrée "E1". (Impulsion de  $\approx$  1 seconde)

L'indicateur affiche alors , il faut actionner l'entrée "E3", si = 1 ou 3, voir 5.1.8. (Impulsion de  $\approx$  1 seconde)

L'impression de début de dosage est effectuée et le dosage est lancé avec les paramètres de dosage prédéfini. (Voir 4.2.1.)

Exemple d'impression :

ARPEGE MASTER-K		Nombre de doses effectuées			Poids de la dose	
38, Avenue des Freres Montgolfier BP 186 69 686 Chassieu Cedex		N° de DSD				
Date : 03/03/2008	Heure: 14:55:37	000044	14:30:28	0002 NET	:	3.076 kg
Numero de lot : 001000	Code article : 000024	<i>Une dose :</i>				

*Entête du dosage :*

Erreur possible :

en alternance avec le poids : le poids est supérieur au seuil bas, déchargez la bascule afin que le poids soit inférieur au seuil bas ou désactivez le seuil bas en le mettant à zéro.

**4.1.2. Suspension/annulation d'un cycle de dosage**

Pour effectuer une suspension avec soit une reprise ou une annulation on a deux possibilités soit par la face avant de l'indicateur, soit par l'intermédiaire de l'entrée "E2".

**4.1.2.1. Suspension/annulation du dosage par la face avant.**

Lors d'un cycle, il faut tabuler la touche

L'indicateur affiche alors , on a deux possibilités :

- Soit de reprendre le cycle en cours en tabulant la touche
- Soit d'annuler le cycle en cours en tabulant la touche

**4.1.2.2. Suspension/annulation du dosage par les entrées**


Lors d'un cycle, il faut actionner l'entrée "E2". (Impulsion de  $\approx$  1 seconde)

L'indicateur affiche alors , puis on a deux possibilités:

- Soit de reprendre le cycle en cours en actionnant l'entrée "E1". (Impulsion de  $\approx$  1 seconde)
- Soit d'annuler le cycle en cours en actionnant l'entrée "E2". (Impulsion de  $\approx$  1 seconde)

**Remarque :** Il est possible de reprendre un cycle en tabulant la touche

**4.1.3. Impression de fin de dosage :** R

Pour effectuer une impression de fin de dosage, il faut tabuler la touche .

Exemple d'impression :

Nombre total de dose du cycle →  
Poids moyen des doses →

```

-----
NB      :      7      NET      :      22.064 kg
MOYENNE :      3.1520 kg
Date    : 03/03/2008   Heure: 14:55:32

Tel.:04 72 22 92 22 Fax.:04 78 90 84 16
www.masterk.com/marketing@masterk.com
    
```



← Poids total des doses faites

*Fin du dosage :*

**4.2. Fonctions Informations :** I

**Remarque :** Les fonctions informations I6, I7 et I8 ne sont pas utilisables.

**4.2.1. I : Modification des paramètres de dosage**

Pour accéder à ce menu, il faut tabuler les touches  puis .

Le menu suivant est alors disponible :

**SET U** : xxxxxx Entrez la valeur de la consigne, et validez. (6 chiffres)

*(dosing set value)*

**LS** : xxxxxx Entrez la valeur à doser en petite vitesse, et validez. (6 chiffres)

*(low speed dosing set value)*

**FE** : xxxxxx Entrez la valeur de l'erreur de jetée, et validez. (6 chiffres)

*(feed error)*

**TOL N** : xxxxxx Entrez la valeur de la tolérance moins, et validez. (6 chiffres)



*(off tolerance minus)*

**TOL P** : xxxxxx Entrez la valeur de la tolérance plus, et validez. (6 chiffres)



*(off tolerance plus)*

Puis retour à l'application.

#### 4.2.2. I0 : Consultation du DSD

Pour consulter une des 14 000 dernières pesées stockées dans le DSD il faut tabuler les touches  puis .

L'indicateur demande alors de saisir le numéro de DSD à consulter :

 : xxxxxx Entrez le numéro de la pesée DSD à consulter et validez avec .

(DSD number)


On a successivement les informations si dessous qui s'affichent :

 kg  
 ZERO  lb  
 NET  DATA  
 BRUT GROSS  PT  TARE  Date  Heure Time


La date de la pesée demandée.

 kg  
 ZERO  lb  
 NET  DATA  
 BRUT GROSS  PT  TARE  Date  Heure Time


L'heure de la pesée demandée.

 kg  
 ZERO  lb  
 NET  DATA  
 BRUT GROSS  PT  TARE  Date  Heure Time

Le poids brut de la pesée demandée.

 kg  
 ZERO  lb  
 NET  DATA  
 BRUT GROSS  PT  TARE  Date  Heure Time


La valeur de la tare de la pesée demandée.

 kg  
 ZERO  lb  
 NET  DATA  
 BRUT GROSS  PT  TARE  Date  Heure Time



Le poids net de la pesée demandée.



Puis on retourne au pesage.

#### **Remarques :**

- Chaque information s'affiche en clignotant pendant 8 secondes,
- Il est possible de passer à l'information suivante plus rapidement en tabulant la touche ,
- Pendant l'affichage de la valeur de la tare, le type de tare est indiqué par le voyant  TARE (tarage par l'indicateur) ou le voyant  PT. (Valeur de tare tabulée ou chargée par protocole)



#### 4.2.3. I1 : Saisie de la valeur de la référence n°1

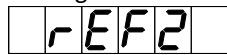
Pour saisir la valeur de la référence N°1 il faut tabuler les touches  puis . L'indicateur affiche alors le message suivant :

 : xxxxxxxx Entrez la valeur de la référence N°1 (6 chiffres) et validez avec .


(Reference 1)

#### 4.2.4. I2 : Saisie de la valeur de la référence n°2

Pour saisir la valeur de la référence N°2 il faut tabuler les touches  puis . L'indicateur affiche alors le message suivant :





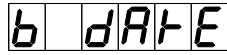
: xxxxxxxx

Entrez la valeur de la référence N°2 (6 chiffres) et validez avec .


(Reference 2)

#### 4.2.5. I3 : Totalisation par référence n°1 de date à date

Pour faire une totalisation des pesées par la référence n°1 il faut tabuler les touches  puis . L'indicateur affiche alors les messages suivants :

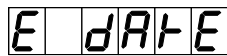


: xxxxxxxx


Entrez la date de début de la totalisation et validez avec .

(Begin Date)

Exemple : 050407 pour le 5 avril 2007.




: xxxxxxxx

Entrez la date de fin de la totalisation et validez avec .

(End Date)



Exemple : 110407 pour le 11 avril 2007.

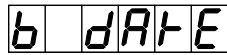
La totalisation (tri du DSD) est lancée, durant cette étape le message suivant est affiché . Ensuite l'indicateur imprime le résultat de la totalisation.

Exemple d'impression :


Date : 03/03/2008	Heure: 15:52:24
TOTAL 11/12/2007 --> 03/03/2008	
:Numero de lot	: TOTAL NET :
-----	-----
: 000000	: 32.172 kg :
: 000001	: 50.488 kg :
: 000100	: 6.102 kg :
: 001000	: 24.494 kg :
-----	-----
TOTAL	= 113.256 kg

#### 4.2.6. I4 : Totalisation par référence n°2 de date à date

Pour faire une totalisation des pesées par la référence n°2 il faut tabuler les touches  puis . L'indicateur affiche alors les messages suivants :

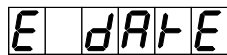


: xxxxxxxx


Entrez la date de début de la totalisation et validez avec .

(Begin Date)

Exemple : 050407 pour le 5 avril 2007.

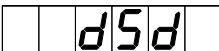


: xxxxxxxx

Entrez la date de fin de la totalisation et validez avec .

(End Date)

Exemple : 110407 pour le 11 avril 2007.

La totalisation (tri du DSD) est lancée, durant cette étape le message suivant est affiché . Ensuite l'indicateur imprime le résultat de la totalisation.

Exemple d'impression :

Date : 03/03/2008		Heure: 15:53:02	
TOTAL 11/12/2007 --> 03/03/2008			
:Code article	:	TOTAL	NET :
-----			
:	000000	:	34.492 kg :
:	000002	:	23.896 kg :
:	000003	:	6.084 kg :
:	000024	:	48.784 kg :
-----			
TOTAL	=	113.256	kg

**4.2.7. I5 : Totalisation croisée de la référence n°1 par références n°2 de date à date**

Pour faire une totalisation croisée des pesées de référence n°1 par référence n°2 il faut tabuler les touches

puis . L'indicateur affiche alors les messages suivants :

**b DATE** : xxxxxxxx Entrez la date de début de la totalisation et validez avec .  
 (Begin Date) Exemple : 050407 pour le 5 avril 2007.

**E DATE** : xxxxxxxx Entrez la date de fin de la totalisation et validez avec .  
 (End Date) Exemple : 050407 pour le 5 avril 2007.

**r REF 1** : xxxxxxxx Entrez la référence N°1 à totaliser et validez avec .  
 (Reference 1) Exemple : 000123 pour une totalisation sur la référence N°1 de valeur 000123.

La totalisation (tri du DSD) est lancée, durant cette étape le message suivant est affiché **dSd**.  
 Ensuite l'indicateur imprime le résultat de la totalisation.

**Remarque :** Si l'on entre la valeur "000000" pour la référence N°1 à totaliser on aura alors la totalisation croisée de toutes les pesées des différentes références N°1 par rapport aux références N°2.

Exemple d'impression :

Date : 03/03/2008		Heure: 15:54:50	
TOTAL 11/12/2007 --> 03/03/2008			
<b>Numero de lot</b>			
<b>000001</b>			
:Code article	:	TOTAL	NET :
-----			
:	000000	:	2.320 kg :
:	000002	:	23.896 kg :
:	000003	:	6.084 kg :
:	000024	:	18.188 kg :
-----			
TOTAL	=	50.488	kg



#### 4.2.8. I9 : Accès au menu de paramétrage

Pour accéder à ce menu, il faut tabuler les touches  puis , l'indicateur affiche alors  (Secret code)



Il faut successivement tabuler les touches suivantes , , ,  puis , le menu de paramétrage est alors disponible.

Reportez-vous au chapitre "5. Menu de Paramétrage" pour le détail du paramétrage.

#### 4.3. Affichage du poids haute résolution par les touches puis

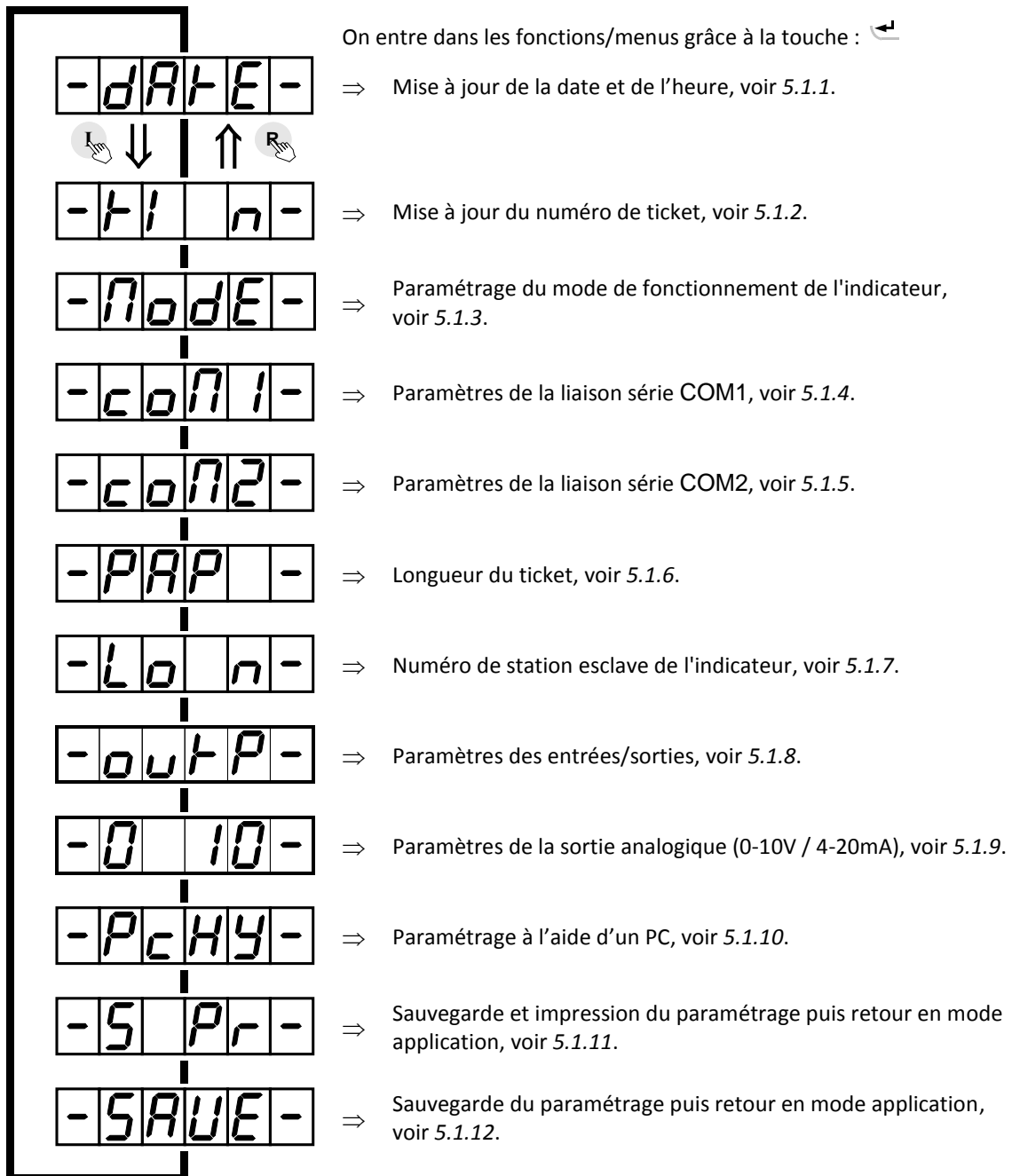
Pour activer l'affichage du poids en haute résolution, tabuler successivement les touches  puis . Le poids s'affiche pendant 5 secondes en haute résolution, le voyant "DATA" est alors allumé.

## 5. MENU DE PARAMETRAGE



Pour accéder à ce menu, il faut tabuler les touches  puis , l'indicateur affiche alors (Secret code)

S c o d e

Il faut successivement tabuler les touches , , ,  puis , le menu suivant est alors disponible :



**Rappel :** Pour se déplacer dans le menu.

Touches	Effets
	Passe à la fonction / au menu précédent.
	Passe à la fonction / au menu suivant.



## 5.1. Paramétrage par la face avant de l'indicateur

### 5.1.1. Mise à jour de la date et de l'heure

DF IUS

: x

(0 = Fr, 1 = US)

Choisissez le format de la date désirée et validez.

0 = Format Français : JJ/MM/AA (Jour/Mois/Année)

1 = Format Américain : MM/JJ/AA. (Mois/Jour/Année)

2 = Format Anglais/Européen : JJ/MM/AA. (Jour/Mois/Année)

**Remarque :** Si le format date est à 0 les textes du ticket sont en Français sinon ils sont en Anglais.

JJAAAA

: xxxxxx

Entrez la date désirée dans le format demandé précédemment et validez.

Exemple pour le 3 avril 2007 :

JJAAAA : Saisie avec le format Français : "030407."

MMJJYY : Saisie avec le format Américain : "040307."

JJMMYY : Saisie avec le format Anglais/Européen : "030407."

HHNNSS

: xxxxxx

Entrez l'heure désirée et validez.

Exemple : "151230" pour 15h12mn30s.

### 5.1.2. Mise à jour du numéro de ticket

TICN

: xxxxxx

(ticket number)

Numéro de ticket à 6 chiffres. Entrez le nouveau numéro de ticket puis validez. (Ce paramètre ne sert qu'en mode Pesage Brut/Tare/Net)

### 5.1.3. Paramétrage du mode de fonctionnement de l'indicateur

o Mode

: 08

Choisissez le mode de fonctionnement de l'indicateur.

(Operating Mode)

08 = Dosage Mono-produit. (Toujours laisser ce paramètre à cette valeur)

cy typ

: x

Choisissez le type de dosage désiré.

(cycle type)

0 = Remplissage. (GV puis PV)

1 = Remplissage. (GV puis PV)

2 = Remplissage. (GV+PV puis PV)

3 = Remplissage. (GV+PV puis PV)

4 = Soutirage. (GV puis PV sans remplissage automatique)

5 = Soutirage. (GV puis PV avec remplissage automatique)

6 = Soutirage. (GV+PV puis PV sans remplissage automatique)

7 = Soutirage. (GV+PV puis PV avec remplissage automatique)

**Remarque :**

En mode soutirage (4, 5, 6 ou 7) le remplissage ("FILL") sera demandé si poids brut < consigne + seuil bas.

nb CY

: x

(number of cycles)

Choisissez le mode de fonctionnement du nombre de cycle désiré.

0 = On exécute un seul cycle.

1 = On saisit le nombre de cycle souhaité en début de dosage.

2 = On exécute un nombre infini de cycle.

c FE

: x

(correction of the feed error)

Choisissez le fonctionnement de la correction de l'Erreur De Jetée.

0 = Pas de correction de l'erreur de jetée.

1 = Correction de l'erreur de jetée si poids dans la tolérance.

2 = Correction de l'erreur de jetée dans tous les cas.

LS FIN

: x . x

(low speed start time-out)

Donnez le temps pendant lequel le contact PV est fermé, et que, le système ne surveille pas les consignes, en secondes.

(Temps de masquage du début de la PV)

EN FIN

: x . x

(emptying time-out)

Donnez le temps de maintien de la sortie vidange, lorsque le poids devient inférieur au seuil bas, en secondes.

(Ecoulement final du produit)

TA FRE

: xx

(taring frequency)

Indiquez au système le nombre de doses à effectuer sans retarage de la bascule.

00 ou 01 = Tarage à chaque cycle.

02 = Tarage un cycle sur deux.

03 = Tarage un cycle sur trois.

etc...

99 = Aucun tarage effectué. (Même lors du départ cycle)

dEBIT

: xy

(debit's monitoring)

Choisissez la valeur du débit pour la surveillance du débit suivant la formule : Débit = Y échelons du poids en X secondes.

X : Temps de 0 à 4 secondes.

Y : Nombre d'échelon de 0 à 9.

00 = 0 échelon en 0 seconde ⇒ Surveillance du débit dévalidée.

12 = Surveillance du débit validée pour un débit minimum de 2 échelons en 1 seconde.

42 = Surveillance du débit validée pour un débit minimum de 2 échelons en 4 secondes.

Lo TH

: xxxxxx

(low threshold)

Choisissez la valeur du seuil bas. (Sur 6 chiffres)

Hi TH

: xxxxxx

(high threshold)

Choisissez la valeur du seuil haut. (Sur 6 chiffres)

#### 5.1.4. Paramètres de la liaison série COM1

**d r I U I**

: xx

Entrez le type de pilote de COM1.

(**driver com1**)

00 = Rien.

01 = Répétiteur de poids. (Type RP75HL)

02 = Non utilisée.

03 = Non utilisée.

04 = Non utilisée.

05 = Protocole MODEM. (Logiciel AMK "**TRANSFIC**")

06 = FDE Ordinateur. (Voir "6.1. Le protocole Fil De l'Eau ordinateur (FDE ordinateur)")

07 = Imprimante IBA40.

08 = Imprimante ILA80.

09 = Imprimante Fil De l'Eau. (FDE)

17 = Répétiteur de poids. (Compatibilité anciens modèles)

**n o d e I**

: x

Entrez le type de liaison série.

(**communication mode com1**)

0 = RS232 sans test de DTR.

1 = RS232 avec test du DTR.

**b A u d I**

: x

Entrez la vitesse de communication.

(**baud rate com1**)

1 = 1200 bauds.

2 = 2400 bauds.

4 = 4800 bauds.

9 = 9600 bauds.

0 = 19200 bauds.

**b i t s I**

: x

Entrez le nombre de bits.

(**number of bits com1**)

7 = 7 bits.

8 = 8 bits.

**P A r I I**

: x

Entrez le type de parité.

(**parity type com1**)

0 = pas de parité.

1 = Parité impaire.

2 = parité paire.

**S t o p I**

: x

Entrez le nombre de bit de stop.

(**number stop bits com1**)

1 = 1 bit de stop.

2 = 2 bits de stop.

**Remarque:** Certaines combinaisons de nombre de bits, de parité et de nombre de stop ne sont pas disponibles. Choisir, dans la mesure du possible : 8 bits, pas de parité, et 1 stop.

### 5.1.5. Paramètres de la liaison série COM2

**d r l U 2**

: xx

Entrez le type de pilote de COM2.

(driver com2)

00 = Rien.  
 01 = Répétiteur de poids.  
 02 = Non utilisée.  
 03 = Non utilisée.  
 04 = Non utilisée.  
 05 = Protocole MODEM. (Logiciel AMK "**TRANSFIC**")  
 06 = FDE Ordinateur. (Voir "6.1. Le protocole Fil De l'Eau ordinateur (FDE ordinateur)")  
 07 = Imprimante IBA40.  
 08 = Imprimante ILA80.  
 09 = Imprimante Fil De l'Eau. (FDE)  
 17 = Répétiteur de poids. (Compatibilité anciens modèles)

**n o d e 2**

: 2

Toujours mettre ce paramètre à 2.

(communication mode com2)

2 = RS485 2 fils.

**b A u d 2**

: x

Entrez la vitesse de communication.

(baud rate com2)

1 = 1200 bauds.  
 2 = 2400 bauds.  
 4 = 4800 bauds.  
 9 = 9600 bauds.  
 0 = 19200 bauds.

**b i t s 2**

: x

Entrez le nombre de bits.

(number of bits com2)

7 = 7 bits.  
 8 = 8 bits.

**P A r i 2**

: x

Entrez le type de parité.

(parity type com2)

0 = Pas de parité.  
 1 = Parité impaire.  
 2 = Parité paire.

**S t o p 2**

: x

Entrez le nombre de bit de stop.

(number stop bits com2)

1 = 1 bit de stop.  
 2 = 2 bits de stop.

**Remarque:** Certaines combinaisons de nombre de bits, de parité et de nombre de stop ne sont pas disponibles. Choisir, dans la mesure du possible : 8 bits, pas de parité, et 1 stop.

**5.1.6. Longueur du ticket**

LF nb

: xx

*(line feed number)*

Longueur d'une page papier en nombre de line feed pour les imprimantes 80 colonnes. (ILA80)

**5.1.7. Numéro de station esclave de l'indicateur**

SLA n

: xx

*(slave number)*

Entrez le numéro d'esclave de l'indicateur (2 chiffres) puis validez. Ce numéro sert aux protocoles de communication.

**5.1.8. Paramètres des entrées/sorties**

TYP io

: x

*(type of input and output)*

Donnez le type de fonctionnement des entrées/sorties, type d'application souhaitée. (Option)  
0 = Application dosage, laisser ce paramètre à cette valeur.

Mod o3

: x

*(operating mode of output 3)*

Entrez le mode de fonctionnement de la sortie 3.

0 = Indique les hors tolérance.  
1 = Indique que le dosage est en cours.  
2 = Indique que le dosage est fini.  
3 = Indique que l'on a un défaut de débit.

Mod o4

: x

*(operating mode of output 4)*

Choisissez le mode de fonctionnement de la sortie 4.

0 = Indique que l'on est en vidange.  
1 = Indique que le seuil bas est activé. (Poids < valeur du seuil bas)  
2 = Indique que le seuil haut est activé. (Poids > valeur du seuil haut)  
3 = Indique que l'on est en remplissage.

Mod in

: x

*(operating mode of input I3 / I4)*

Choisissez les entrées à utiliser.

0 = Les entrées E3 et E4 ne sont pas utilisées.  
1 = Seule l'entrée E3 est utilisée.  
2 = Seule l'entrée E4 est utilisée.  
3 = Les entrées E3 et E4 sont utilisées.

**5.1.9. Paramètres de la sortie analogique (0-10V / 4-20mA)**

Mod io

: x

*(mode of 0-10V / 4-20mA)*

Entrez le mode de fonctionnement de la sortie analogique. (0-10V / 4-20mA)

0 = Dévalidation de la sortie analogique.  
1 = La sortie analogique fonctionne sur le poids brut.  
2 = La sortie analogique fonctionne sur le poids net.  
3 = La sortie analogique fonctionne en valeur absolue sur le poids net.


Pour effectuer les deux réglages suivant, il faut brancher un voltmètre ou un ampèremètre, suivant le type de carte analogique utilisée.


**Lo dAc**

: x

Réglage du point bas de la sortie analogique. (0 V / 4 mA)

(low value of DAC)

- Un appuie sur la touche  pour faire augmenter la valeur, un second appuie sur la touche arrête le défilement de la valeur.


- Un appuie sur la touche  pour faire diminuer la valeur, un second appuie sur la touche arrête le défilement de la valeur.


**Hi dAc**

: x

Réglage du point haut de la sortie analogique. (10 V / 20 mA)

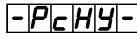
(high value of DAC)

- Un appuie sur la touche  pour faire augmenter la valeur, un second appuie sur la touche arrête le défilement de la valeur.

- Un appuie sur la touche  pour faire diminuer la valeur, un second appuie sur la touche arrête le défilement de la valeur.

### 5.1.10. Paramétrage à l'aide d'un PC

Pour cela il faut :

- relier le PC (sur Com1) avec l'indicateur. (sur Com1)
- lancer le logiciel Hyper terminal. (chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE").
- donner un nom à la connexion et valider.
- ensuite dans la rubrique "Connecter en utilisant" il faut valider "Diriger vers Com1".
- puis, on configure la connexion en 9600 Bauds, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- on valide la fonction  sur l'indicateur, le message "PRESS [ENTER] ON THE PC" est affiché à l'écran du PC. On valide avec la touche ↵.
- on obtient le menu suivant:

```

0 : DSD RECEPTION .....
1 : COMPANY NAME .....
2 : CONFIGURABLE W. TICKET.
3 : CONFIGURABLE B. TICKET.
4 : CONFIGURABLE E. TICKET.
9 : END AND RETURN ON LOGIC

```

(Voir ci-dessous le chapitre "5.2. Paramétrage à l'aide d'un PC")

### 5.1.11. Sauvegarde et impression du paramétrage puis retour en mode application

Sauvegarde et impression du paramétrage dans la mémoire EEPROM. Cette fonction prend plusieurs secondes. (20 secondes)

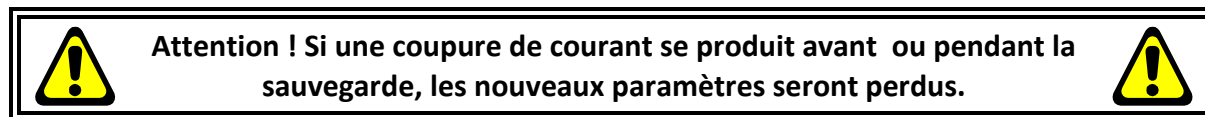
Puis retour à l'application.

**Remarque :** L'impression des paramètres ne se fait que si l'on a une imprimante de déclarée sur **COM1** ou **COM2**.

### 5.1.12. Sauvegarde du paramétrage puis retour en mode application

Sauvegarde du paramétrage dans la mémoire EEPROM sans impression. Cette fonction prend plusieurs secondes. **(20 secondes)**

Puis retour à l'application.



## 5.2. Paramétrage à l'aide d'un PC

### 5.2.1. Réception du DSD (DSD RECEPTION)

Cette fonction permet de sauvegarder, dans un fichier texte (.TXT), le DSD. Appuyez sur la touche 0 les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

**"BEGIN DATE (DDMMYY) : 010407"**

On rentre la date à partir de laquelle vous voulez récupérer le DSD, et on valide par ↵.

Les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

**"END DATE (DDMMYY) : 030407"**

On rentre la date jusqu'à laquelle vous voulez récupérer le DSD, et on valide par ↵.

Les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

**" Configure HYPERTERMINAL in TEXT CAPTURE MODE and START  
ENTER key to start transfer.  
At the end of transfer STOP THE CAPTURE  
ENTER key for return to MENU."**

Pour cela, il faut aller dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte", on définit le nom du fichier de sauvegarde et on valide "Démarrer", le PC est en attente d'informations.

Tabulez la touche ENTREE pour commencer le transfert du DSD. Une fois le transfert terminé, il faut aller dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte" et "Arrêter".

Tabulez la touche ENTREE pour revenir au menu principal.

#### Exemple de récupération de DSD :

Numéro de station de l'indicateur	Numéro de DSD	Date de la pesé DSD	Heure de la pesé DSD	Poids Brut	Valeur de la tare	Poids Net	Référence n°1	Référence n°2
00	000000	03/04/2007	09:32:12	0010.51	0000.00	0010.51	158742	120500
00	000001	03/04/2007	10:16:35	0012.02	0000.00	0012.02	154896	324578
00	000002	03/04/2007	10:46:37	0021.02	0000.00	0021.02	126873	584361
00	000003	03/04/2007	11:02:44	0018.03	0000.00	0018.03	265987	002584
00	000004	03/04/2007	11:32:45	0017.03	0000.00	0017.03	358000	654802
00	000005	03/04/2007	13:12:49	0020.35	0000.00	0020.35	125489	674230
00	000006	03/04/2007	13:32:52	0027.23	0000.00	0027.23	215800	002548

### 5.2.2. Raison sociale. (COMPANY NAME)

Appuyez sur la touche 1 les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

Première ligne de la raison sociale : 20 caractères en double largeur.

```
" RAISON SOCIALE: ***** "
```

On valide par ↵.

Deuxième ligne de la raison sociale : 39 caractères.

```
" >----- "
```

On valide par ↵.

Troisième ligne de la raison sociale : 39 caractères

```
" >----- "
```

On valide par ↵.

Quatrième ligne de la raison sociale : 39 caractères

```
" >----- "
```

On valide par ↵.

Première ligne de fin de ticket : 39 caractères

```
" >----- "
```

On valide par ↵.

Deuxième ligne de fin de ticket : 39 caractères

```
" >----- "
```

On valide par ↵.

Nom de la référence n°1 : 16 caractères

```
" NAME REF. 1 :Numero de lot "
```

On valide par ↵.

Nom de la référence n°2 : 16 caractères

```
" NAME REF. 2 :Code article "
```

On valide par ↵, et on retourne au menu principal.

### 5.2.3. Ticket de pesé paramétrable (CONFIGURABLE W. TICKET.)

Appuyez sur la touche 2, les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

```
" STD W. TICKET (0=n 1=y):1 "
```

Si vous répondez "1" (oui), l'impression du ticket de pesée Brut/Tare/Net, du ticket de lot et du ticket FDE se fera suivant un type de ticket figé dans la mémoire de l'indicateur.

Si vous répondez "0" (non), l'impression du ticket de pesée Brut/Tare/Net, du ticket de lot et du ticket FDE se fera suivant le paramétrage du ticket.

Voir ci-dessous le chapitre "5.3. Les tickets paramétrables".

Les tickets standards sont toujours en mémoire dans l'indicateur. Ils sont réalisés dans un format permettant son impression sur une imprimante IBA40 (sur 40 colonnes). Ils regroupent toutes les informations recueillies au cours de la pesée.

### 5.2.4. Ticket de début de dosage paramétrable (CONFIGURABLE B. TICKET.)

Appuyez sur la touche 3, les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

```
" STD B. TICKET (0=n 1=y):1 "
```

Si vous répondez "1" (oui), l'impression du ticket de début de dosage se fera suivant un type de ticket figé dans la mémoire de l'indicateur.



Si vous répondez "0" (non), l'impression du ticket de début de dosage se fera suivant le paramétrage du ticket. Voir ci-dessous le chapitre "5.3. Les tickets paramétrables".

Les tickets standards sont toujours en mémoire dans l'indicateur. Ils sont réalisés dans un format permettant son impression sur une imprimante IBA40 (sur 40 colonnes). Ils regroupent toutes les informations recueillies au cours de la pesée.

### **5.2.5. Ticket de fin de dosage et de cumul paramétrable (CONFIGURABLE E. TICKET.)**

Appuyez sur la touche 4, les informations suivantes sont visualisées sur l'écran :

" STD E. TICKET (0=n 1=y) :1"

Si vous répondez "1" (oui), l'impression du ticket de fin de dosage et du ticket de cumul se fera suivant un type de ticket figé dans la mémoire de l'indicateur.

Si vous répondez "0" (non), l'impression du ticket de fin de dosage et du ticket de cumul se fera suivant le paramétrage du ticket.

Voir ci-dessous le chapitre "5.3. Les tickets paramétrables".

Les tickets standards sont toujours en mémoire dans l'indicateur. Ils sont réalisés dans un format permettant son impression sur une imprimante IBA40 (sur 40 colonnes). Ils regroupent toutes les informations recueillies au cours de la pesée.

### **5.2.6. Fin et retour au menu du LOGIC (END AND RETURN ON LOGIC)**

Appuyez sur la touche 9, vous terminez la communication avec le PC et vous retournez au menu principal de l'indicateur.

## **5.3. Les tickets paramétrables**

Si vous désactivez le paramètre ticket standard, Le système vous propose alors le ticket paramétrable. Il permet une mise en page personnalisée et le choix des données imprimées. Ce ticket est réalisé par programmation à l'aide de commandes simples.

**Remarque :** Il est recommandé de créer le ticket par étapes successives. Paramétrez seulement quelques commandes et imprimez le ticket pour voir le résultat, et ainsi de suite.

### **5.3.1. Les commandes pour le paramétrage des tickets**

Il y a 8 commandes différentes qui permettent de piloter l'imprimante. Une commande est **toujours** composée de trois caractères ; **1 lettre** ; . Le point virgule ';' est le séparateur qui doit **obligatoirement** se trouver entre chaque commande. Il peut aussi servir pour finir une ligne et être remplacé plus tard par une commande.

;A; = Nb avance papier

;B; = Nb espaces

;G; = Passage en gros caractères

;P; = Passage en caractères standard

;T; = Texte

;E; = Etiquette système

;C; = Caractère de contrôle

;?; = Fin de ticket (pas de donnée)

La syntaxe doit être :

La commande ;A; toujours suivie de 2 chiffres (nb d'avances papier) ex : ;A;02;

La commande ;B; toujours suivie de 2 chiffres (nb espaces) ex : ;B;09;

La commande ;G; toujours seule

La commande ;P; toujours seule

La commande ;C; toujours suivie de 2 caractères (valeur en hexadécimale) ex : ;C;1B;

La commande ;E; toujours suivie de 3 caractères (nom d'une des étiquettes systèmes) ex : ;E;RS1;

La commande ;T; toujours suivie du texte à imprimer (longueur variable) ex : ;T; VOICI LE TEXTE ;

La commande ;?; toujours seule

**5.3.2. Les touches spéciales pour l'éditeur de tickets paramétrables**

CTR / E = efface complètement la ligne sur laquelle se situe le curseur.

CTR / D = efface le caractère pointé par le curseur.

CTR / I = insertion d'un espace pointé par le curseur.

CTR / A = avance le curseur d'un caractère.

BACK SPACE = recule le curseur d'un caractère.

↵ = passage à la ligne suivante.

**5.3.3. Les étiquettes système**

Ces étiquettes permettent d'imprimer les données en mémoire dans le système.

**RS1** : 1ere ligne de la raison sociale. (20 caractères)

**RS2** : 2eme ligne de la raison sociale. (39 caractères)

**RS3** : 3eme ligne de la raison sociale. (39 caractères)

**RS4** : 4eme ligne de la raison sociale. (39 caractères)

**FT1** : 1ere ligne de la fin de ticket. (39 caractères)

**FT2** : 2eme ligne de la fin de ticket. (39 caractères)

**DNP** : Donnée numéro de ticket. (6 chiffres)

**NDS** : Donnée numéro de DSD. (6 chiffres)

**DDA** : Donnée date. (Date courante 8 caractères dans le format choisi dans le paramétrage)

**DDD** : Donnée jour. (Jour en cours 2 caractères)

**DDM** : Donnée mois. (Mois en cours 2 caractères)

**DDY** : Donnée année. (Année en cours 2 caractères)

**DHE** : Donnée heure. (Heure courante 5 caractères)

**DP1** : Donnée poids brut. (5 chiffres + unité de poids et virgule)

**DP2** : Donnée poids tare. (5 chiffres + unité de poids et virgule)

**DP3** : Donnée poids net. (5 chiffres + unité de poids et virgule)

**DR1** : Donnée de la référence n°1. (6 chiffres)

**DR2** : Donnée de la référence n°2. (6 chiffres)

**DC1** : Donnée cumul poids brut. (10 chiffres + unité de poids et virgule)

**DC2** : Donnée cumul poids tare. (10 chiffres + unité de poids et virgule)

**DC3** : Donnée cumul poids net. (10 chiffres + unité de poids et virgule)

**DC4** : Donnée cumul nombre de pesée. (5 chiffres)

**DMO** : Donnée moyenne des poids net. (8 chiffres + unité de poids et virgule avec trois chiffres après la virgule)

**DET** : Donnée écart type des poids net. (8 chiffres + unité de poids et virgule avec trois chiffres après la virgule)

**EP1** : Nom poids brut. (6 caractères)

**EP2** : Nom de la tare. (6 caractères)

**EP3** : Nom poids net. (6 caractères)

**ER1** : Nom de la référence n°1. (16 caractères)

**ER2** : Nom de la référence n°2. (16 caractères)

**ENP** : Etiquette du numéro de ticket. (16 caractères)

**EDS** : Etiquette du numéro de DSD. (16 caractères)

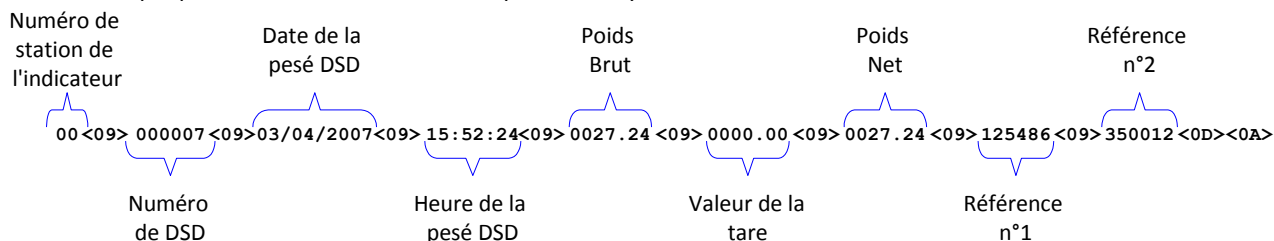
**T39** : Suite de 39 tirets. (Signe moins : "-----")

## 6. ANNEXES

### 6.1. Le protocole Fil De l'Eau ordinateur (FDE ordinateur)

La fonction est activée si le type de pilote de **COM1** ou **COM2** est à "06", voir "5.1.4. Paramètres de la liaison série COM1" et "5.1.5. Paramètres de la liaison série COM2".

Pour chaque pesée on a la trame suivante qui est envoyée :



Légende :

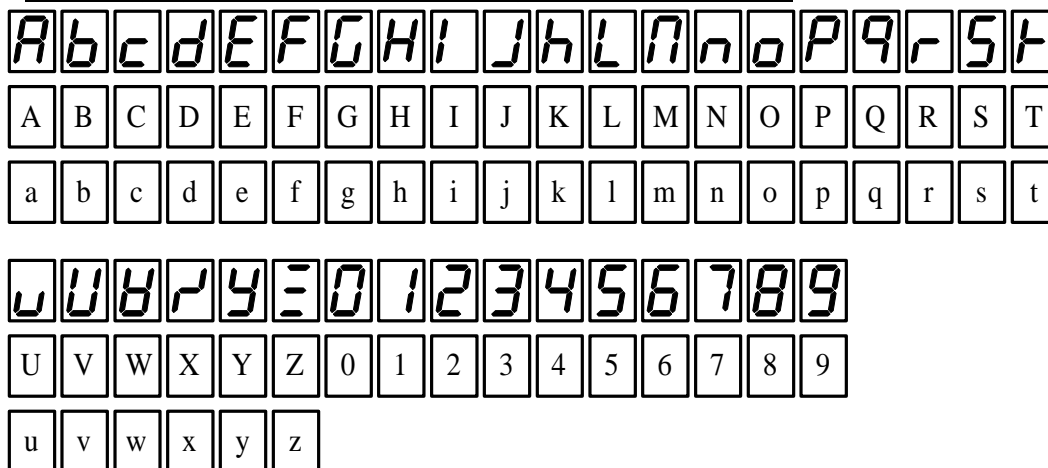
- Les différents champs sont codés en ASCII.
- <09> ⇒ Séparateur de champs. (09 H, 09 d)
- <0D><0A> ⇒ CR/LF. (0D H, 13 d / 0A H, 10 d)

Une fois la trame envoyée l'indicateur attends un acquittement de la commande (<06> ⇒ ACK) par le système cible.

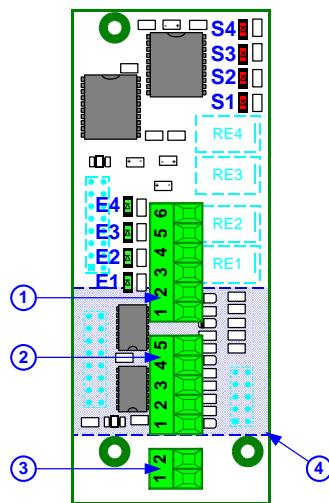
Tant que le système cible n'a pas acquitté la trame est-elle est automatiquement répétée toutes les 3 secondes, les autres trames sensées être émises sont mises en attente dans la limite de 250 trames.

Si l'on a 250 trames FDE ordinateur en attente toute nouvelle trame sera perdue

### 6.2. Affichage pseudo-alphanumérique de l'indicateur



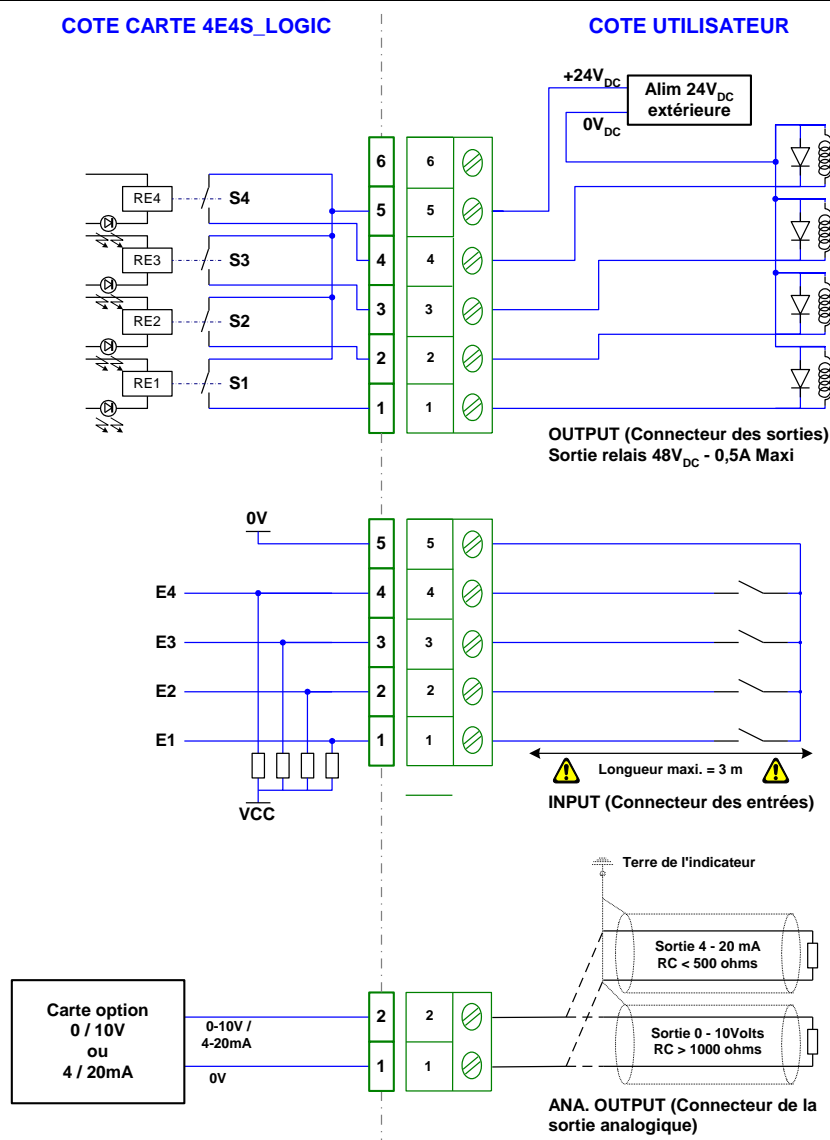
### 6.3. Implantation de la carte option 4E4S LOGIC



**Légende :**

1. **OUTPUT**, connecteur des sorties S1, S2, S3 et S4.
2. **INPUT**, connecteur des entrées E1, E2, E3 et E4.
3. **ANA. OUTPUT**, connecteur de l'option sortie analogique 0-10V ou 4-20mA.
4. Carte option sortie analogique à installer sur l'autre face. (Face où l'on a les relais RE1 à RE4)

### 6.4. Câblage de l'option 4E4S LOGIC avec option 0-10V ou 4-20mA



## 6.5. Messages d'erreurs

	b	A	T	T	
--	---	---	---	---	--

: Pile défectueuse.

	S	U	P	L	Y
--	---	---	---	---	---

: Alimentation défectueuse. (Tension trop faible)

		o	r		
--	--	---	---	--	--

: Hors gamme plus. (Dépassement de la capacité du convertisseur)

		o	r	-	
--	--	---	---	---	--

: Hors gamme moins. (Dépassement de la capacité du convertisseur)

E	E	P	r	0	n
---	---	---	---	---	---

: Erreur CRC de la mémoire EEPROM.

E	r		r	E	F
---	---	--	---	---	---

: Erreur sur entrée M1. (Raccordement capteur ou capteurs défectueux).

		o	S		
--	--	---	---	--	--

: Hors échelle, dépassement de la portée. (+9 échelons)

		o	S	-	
--	--	---	---	---	--

: Hors échelle, poids en dessous de zéro. (-9 échelons)

O	U	E	r	F	
---	---	---	---	---	--

: Capacité de calcul dépassée.

A	d	7	7	3	0
---	---	---	---	---	---

: Le convertisseur ne fonctionne pas.

E	r	r		8	0
---	---	---	--	---	---

: La valeur consigne de dosage est à 0.

E	r	r		8	1
---	---	---	--	---	---

: La valeur consigne de dosage est supérieur au seuil haut.

E	r	r		8	2
---	---	---	--	---	---

: La valeur consigne de dosage est inférieure à l'erreur de jetée.

## 6.6. Dépannage

- L'indicateur affiche le message suivant : 

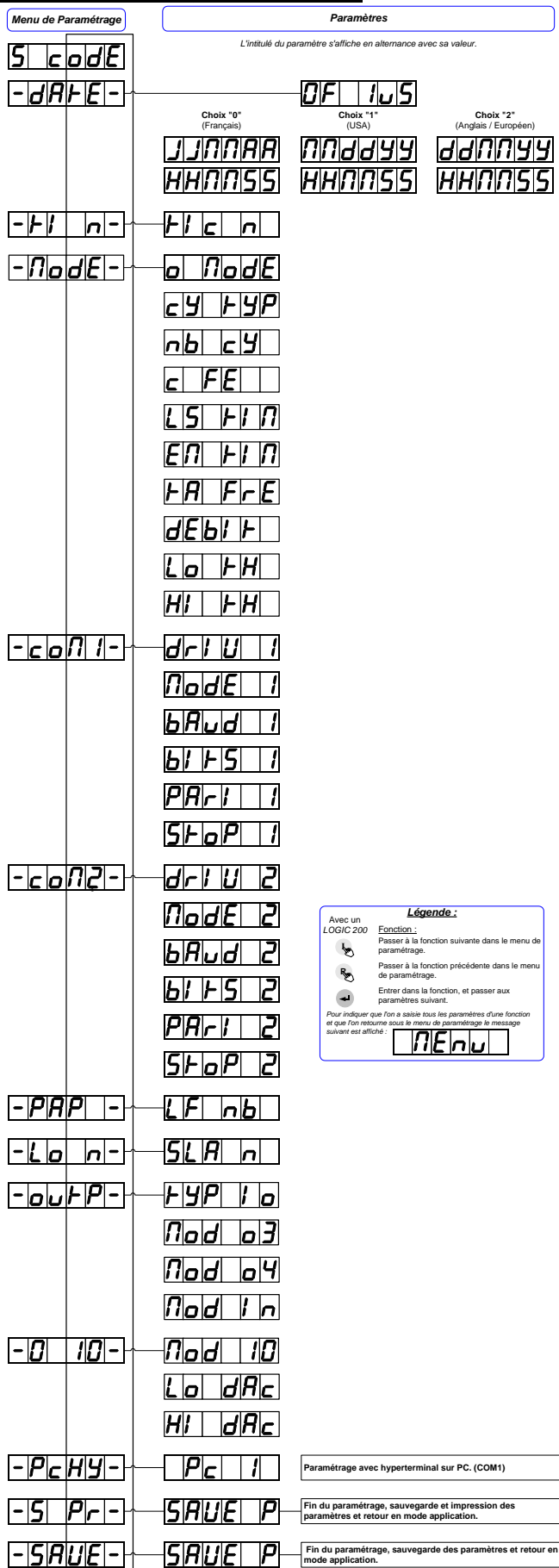
b	A	T	T
---	---	---	---

Vérifiez la tension de la pile de l'indicateur, elle doit être supérieure à 2,9V<sub>DC</sub>, dans le cas contraire il faut la remplacer.

- L'indicateur affiche le message suivant : **SUPLY**  
Vérifiez la tension d'alimentation de l'indicateur, elle doit être comprise entre 12V<sub>DC</sub> et 24V<sub>DC</sub>.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Or**  
Le signal fourni par la cellule de pesée est trop important pour être mesuré par l'indicateur. (Surcharge, câblage, indicateur non réglé, ...)
- L'indicateur affiche le message suivant : **Or-**  
Le signal fourni par la cellule de pesée est trop faible pour être mesuré par l'indicateur. (Detarage, câblage, indicateur non réglé, ...)
- L'indicateur affiche le message suivant : **EEP-00**  
Redémarrez l'indicateur, et refaite le réglage de l'indicateur.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Er rEF**  
Le capteur analogique n'est correctement raccordé, vérifiez que les retours d'alimentation (R+/R-) sont correctement raccordés.
- L'indicateur affiche le message suivant : **OUErF**  
Redémarrez l'indicateur, et refaite le réglage de l'indicateur.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Ad7730**  
Vérifiez le câblage du capteur (**M1**) et le paramétrage de l'indicateur.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Lo tH**  
Le poids est inférieur au seuil bas, chargez la bascule.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Err 80**  
La valeur consigne de dosage est à 0, relancez le cycle de dosage avec une valeur de consigne correcte.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Err 81**  
La valeur consigne de dosage est supérieur au seuil haut, relancez le cycle de dosage avec une valeur de consigne correcte.
- L'indicateur affiche le message suivant : **Err 82**  
La valeur consigne de dosage est inférieure à l'erreur de jetée, relancez le cycle de dosage avec une valeur de consigne correcte.
- L'indicateur affiche le message suivant : **INP 3**  
L'indicateur attend l'autorisation de dosage. (Entrée **E3**)
- L'indicateur affiche le message suivant : **INP 4**  
L'indicateur attend l'autorisation de vidange / remplissage. (Entrée **E4**)

***Si vos problèmes persistent, contactez votre revendeur le plus proche ou le SAV de la société ARPEGE MASTER-K.***

### 6.7. Récapitulatif du menu de paramétrage



**Légende :**

Avec un LOGIC 200

- Fonction : Passer à la fonction suivante dans le menu de paramétrage.
- Passer à la fonction précédente dans le menu de paramétrage.
- Entrer dans la fonction, et passer aux paramètres suivant.

Pour indiquer que l'on a saisi tous les paramètres d'une fonction et que l'on retourne sous le menu de paramétrage le message suivant est affiché :

M E n u

