

Saint Priest, le jeudi 25 avril 2019,
























**NOTICE DE PARAMETRAGE ET
D'UTILISATION
IDE 400 (V4) LOGICIEL
TOTALISATEUR DISCONTINU
(BASCULE DE CIRCUIT)**

N° de logiciel	N° de notice	Révision
Ve4TD78.190	IDE_Fr_IDe400 V4 Tota discontinu_rev00.docx	00

**NOTICE DE PARAMETRAGE ET D'UTILISATION IDe 400 (V4) LOGICIEL
TOTALISATEUR DISCONTINU (BASCULE DE CIRCUIT)**

Date	Numéro de révision	Objet de la modification
25/04/2019	00	Original.

SOMMAIRE

1. Présentation	6
1.1. Matériel	6
1.1.1. Caractéristiques techniques	6
1.1.2. Les périphériques	6
1.1.3. Les options	7
1.1.4. Affichage et voyants	7
1.1.5. Le clavier de l'IDe 400	8
1.2. Le logiciel	9
1.2.1. Possibilités du logiciel	9
1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties	10
1.2.3. Exemple d'installation mécanique/électrique minimale	11
1.2.4. Identification du logiciel et visualisation du total général	11
2. Paramétrage : 	13
2.1. Paramètres application	14
2.1.1. Date / Heure : 	14
2.1.2. Raison sociale fin de ticket : 	14
2.1.3. Noms des données : 	15
2.1.4. Liaison COM1 / COM2 / LPT : 	15
2.1.5. Liaison CAN / USB : 	17
2.1.6. No Indicateur / Longueur papier / Impression automatique : 	17
2.1.7. Retour Menu : 	18
2.2. Paramètres système	18
2.2.1. Seuils : 	18
2.2.2. Temporisations : 	19
2.2.3. Entrées / Sorties – Bus De Terrain : 	19
2.2.4. Déroulement du cycle : 	21
2.2.5. Récupération des paramètres stockés sur l'extension mémoire : 	22
2.2.6. Sauvegarde des paramètres sur l'extension mémoire : 	22
2.2.7. Retour Menu : 	22
3. Gestion du fichier : 	23
3.1. Impression du fichier : 	23
3.2. Création ou modification d'une fiche du fichier : 	24
3.3. Effacement d'une ligne du fichier : 	24
3.4. Effacement du fichier : 	25
3.5. Transmission du fichier entre l'indicateur et un PC : 	25
3.5.1. Transmission du fichier de l'indicateur vers un PC : 	25
3.5.2. Transmission du fichier d'un PC vers un indicateur : 	26

3.6.	Écriture / lecture du fichier sur l'extension mémoire :	(C)	_____	26
3.6.1.	Lecture du fichier de l'extension mémoire dans l'indicateur :	(R)	_____	26
3.6.2.	Écriture du fichier de l'indicateur sur l'extension mémoire :	(W)	_____	27
3.7.	Retour Menu :	(ESC)	_____	27
4.	Totalisations :	(F3)	_____	28
4.1.	Affichage du total général :	(T)	_____	28
4.2.	Impression totaux de la donnée n°2 :	(F1)	_____	29
4.3.	Impression totaux de la donnée n°1 :	(F2)	_____	29
4.4.	Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport à la donnée n°3 :	(F3)	_____	30
4.5.	Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport aux données n°1 et n°3 :	(F4)	_____	31
4.6.	Retour menu :	(ESC)	_____	32
5.	Consultation du DSD :	(DSD)	_____	33
5.1.	Recherche d'un enregistrement par son numéro de DSD :	(F1)	_____	33
5.2.	Impression du DSD :	(F2)	_____	34
5.3.	Transmission du DSD via la liaison série COM1 :	(F3)	_____	34
5.4.	Retour Menu :	(ESC)	_____	35
5.5.	Description de l'état final de dosage		_____	36
6.	Cycle de dosage		_____	37
6.1.	Lancer un cycle de dosage :	(F1)	_____	37
6.2.	Cycle de dosage avec une quantité définie à doser		_____	40
6.2.1.	Terminer le cycle de dosage :	(F1)	("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)	40
6.2.2.	Ajuster la quantité à doser en manuel :	(F2), (F3), (F4)	("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)	40
6.2.3.	Ajuster la quantité à doser en automatique :	(M)	("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)	41
6.3.	Cycle de dosage avec une quantité indéfinie à doser		_____	41
6.4.	Effectuer une suspension en cours de cycle :	(F1)	_____	42
6.5.	Effectuer un arrêt vidange de reste (VDR) :	(F2)	_____	42
6.6.	Effectuer une suspension vide en cours de cycle :	(F3)	_____	43
6.6.1.	Modifier la quantité à doser :	(M)	_____	44
6.6.2.	Effectuer un contrôle de masse sur le récepteur de charge :	(C)	_____	44
6.7.	Effectuer une suspension plein en cours de cycle :	(F4)	_____	45
6.8.	Effectuer une reprise de cycle lors d'une suspension de cycle :	(F1)	_____	46
6.9.	Les différentes étapes de dosage		_____	46
7.	Communication Extérieure		_____	47

7.1.	Protocole JBUS/MODBUS RTU	47
7.2.	Bus de terrain avec carte ANYBUS type S : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP, ProfiNet ou EtherNet/IP	47
7.3.	Protocole Ethernet Modbus TCP avec la carte option XPort	48
7.4.	Modèle de donnée : Tables d'échange	48
7.4.1.	Table d'écriture et de lecture des données de dosage	48
7.4.2.	Table de lecture des informations de dosage	49
7.5.	Modèle de donnée : Trames d'émission/réception	50
7.5.1.	Trame émise par l'indicateur (Lecture des données & informations de dosage)	50
7.5.2.	Trame reçue par l'indicateur (Écriture des données de dosage)	51
7.6.	Description des champs	51
7.6.1.	Ordres de dosage	51
7.6.2.	Compteur de vie	52
7.6.3.	Image des entrées	52
7.6.4.	Image des sorties	52
7.6.5.	Statut du poids de l'indicateur de pesage	53
7.7.	Exécution des Ordres de dosage	54
7.7.1.	Lancement des Ordres de dosage dans le Modèle de donnée : Tables d'échange	54
7.7.2.	Lancement des Ordres de dosage dans le Modèle de donnée : Trames d'émission/réception	54
7.7.3.	Exemple d'utilisation des Ordres de dosage	55
7.7.3.1.	Déroulement d'un Départ du Cycle de dosage (DCY)	55
7.7.3.2.	Utilisation des Ordres de dosage de mise à jour et initialisation des Informations du cycle	55
8.	Les messages d'erreur du guide opérateur	56
9.	Mode manuel (Entre I5 = 1) : Actif seulement en mode non réglementé	57
10.	Annexes	58
10.1.	Exemples d'impressions	58
10.2.	Implantation de la carte 8E/8S	61
10.3.	Implantation des passerelles CanMK-4I4O	62
10.4.	Implantation de la carte Bus De Terrain ANYBUS type S	62

1. PRESENTATION

1.1. Matériel

1.1.1. Caractéristiques techniques

Nombre maximal d'échelons (en mode réglementé)	: 6000.
Échelon d'entrée minimal	: 0,75 μ V.
Tension d'alimentation de la cellule de pesée	: 7,5V alternative carrée.
Nombre de mesures / seconde, (rapide)	: 60, (180).
Impédance de charge (capteurs analogiques)	: > 45 ohms.

Zéro visualisé à 1/4 d'échelon.

Réglage numérique conversationnel par face avant.

Alimentation secteur 230 V / 50 Hz ou 60 Hz + terre < 5 ohms.

Alimentation en tension continue 12V. (Ou 24V en option)

Consommation : 15 à 25VA max, selon la configuration.

Horloge interne et mémoire sauvegardées par pile.

Écran LCD 240 pixels par 64 pixels composé du poids sur 6 digits de 15 mm et d'un guide opérateur.

Clavier : - 4 touches métrologiques,
- et 47 touches alphanumériques d'applications.

1.1.2. Les périphériques

L'indicateur dispose en version standard :

❖ Deux Liaisons séries :

COM1 : RS232 et/ou RS485 2 fils. (Liaison courte distances : 10 mètres max.)

COM2 : Boucle de courant passive, ou en option RS232, RS485, Ethernet Modbus TCP (XPort), Boucle de courant active ou passive. (Liaison longues distances)

❖ Une interface parallèle :

LPT : Imprimante. (Liaison courte distances : 3 mètres max.)

❖ Une entrée pour capteurs analogiques :

M1 : Capteur(s) analogique(s) 6 fils. (Liaison longues distances : 150 mètres max.)



Rappel : *Seul un câble doit être raccordé sur M1. La mise en parallèle des capteurs se faisant séparément dans une boîte de raccordement.*

❖ Une interface CAN :

MASTER CAN : Capteur(s) numérique(s) / Répéteur de poids / Passerelle(s) CanMK-4140. (Liaison longues distances : 1 000 mètres max)

❖ Une entrée **E1+** sur prise DIN :

Connect. AUX. : DETECTEUR DE NIVEAU pour le dosage sans consigne. (Suivant paramètre "**DOSAGE VOLUME E1din (0/1/2)**", voir 2.2.4.)

Le câblage électrique de cette entrée (SONDE) est en logique « sécurité », l'arrachement du câble provoque l'arrêt du dosage.

Entrée fonctionnant en logique négative :

• Entrée activée si 24V_{DC} sur l'entrée **E1+** \Rightarrow niveau logique 0.

• Entrée désactivée si 0V_{DC} sur l'entrée **E1+** \Rightarrow niveau logique 1.

L'état de l'entrée **E1+** est codé dans l'**Image des entrées**. (Voir 7.6.3.)

1.1.3. Les options

❖ Extension mémoire :

EXT. MEM : Une extension mémoire. (Clef USB)

❖ Une carte entrées/sorties isolée galvaniquement : Carte 8E/8S. (⚠ **Carte non cumulable avec la carte option Bus De Terrain ou avec les Passerelles CanMK-4I4O**, voir "1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties")

❖ Une à deux Passerelles CanMK-4I4O : chacune des passerelles disposant de 4 entrées/4 sorties isolées galvaniquement. (⚠ **Non cumulable avec la carte option entrées/sorties**, voir "1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties")

Pour de plus détail sur la Passerelle CanMK-4I4O se reporter à la notice "**SPECIFICATION DE LA PASSERELLE MASTERCAN CANMK-4I4O**".

❖ Une carte option Bus De Terrain (carte BDT type S), bus de terrain disponible : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP, ProfiNet, EtherNet/IP. (⚠ **Carte non cumulable avec la carte option entrées/sorties**)

Pour de plus détail sur les cartes BDT ANYBUS type S se reporter à la notice "**Note d'application Bus de Terrain sur Indicateur AMK Carte ANYBUS-S (DEVICE NET, PROFIBUS-DP, ETHERNET MODBUS/TCP, ETHERNET/IP, PROFINET-IO)**".

❖ Répétiteurs de poids, cumul ou du "Reste à faire" :

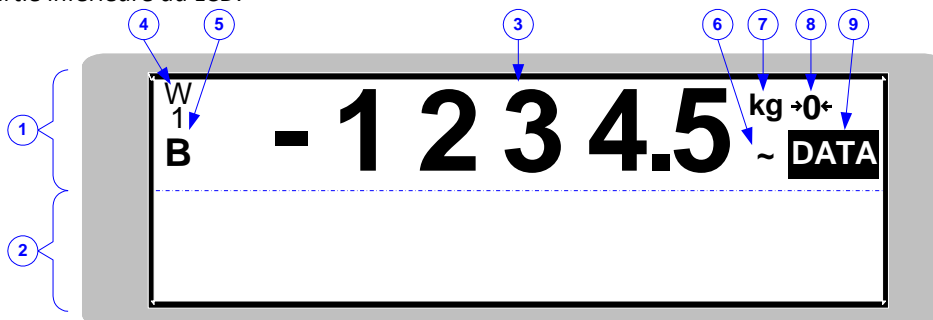
- RP 75 : Répétiteur de poids 75 mm

- RP 75_HL : Répétiteur de poids 75 mm

1.1.4. Affichage et voyants

L'indicateur IDe 400 dispose d'un afficheur LCD graphique pour le poids et pour le guide opérateur offrant à l'opérateur une grande souplesse d'utilisation du système.

Le poids présent avec ses états (Brut / Net, unité, zéro correct, ...) sur la bascule s'affiche en temps réel dans la partie supérieure du LCD. Les informations du guide opérateur facilitant l'utilisation de l'indicateur s'affichent sur la partie inférieure du LCD.

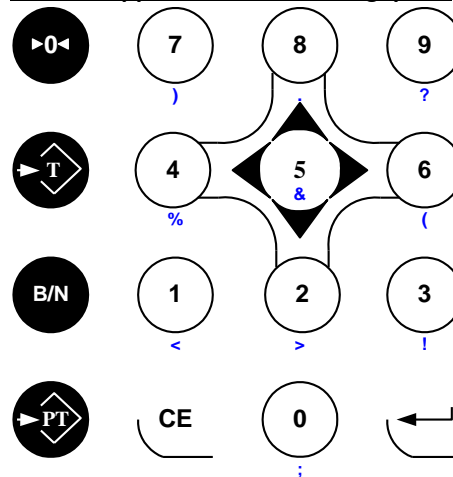


Légende :

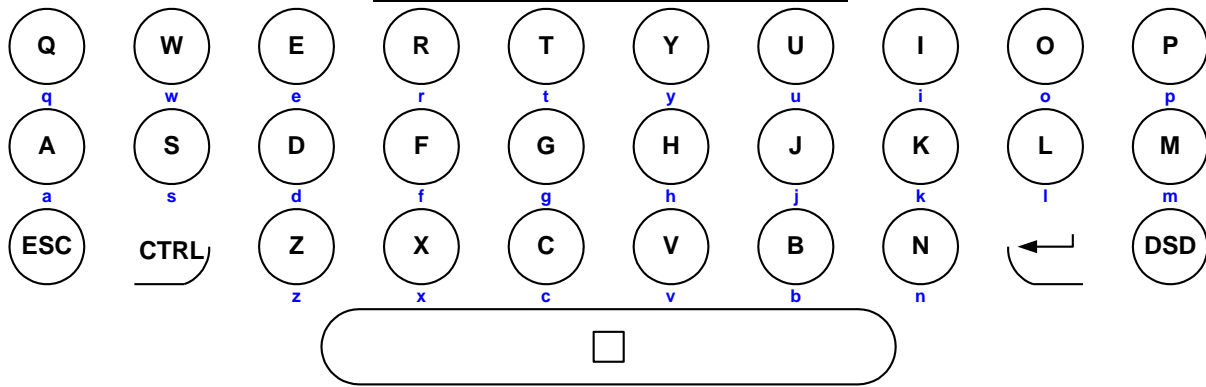
- | | |
|---|--|
| - 1 ⇒ Partie métrologique. | - 6 ⇒ Indique si le poids affichée est stable () ou non (~). |
| - 2 ⇒ Partie application. (Guide opérateur) | - 7 ⇒ Indique l'unité du poids : kg ou t . |
| - 3 ⇒ Poids sur 6 digits de 15 mm de hauteur. | - 8 ⇒ Indique si le poids est nul au 1/4 d'échelon (>0<) ou non (). |
| - 4 ⇒ Indique l'étendue de mesure en cours : W1 ou W2 . | - 9 ⇒ Indique que la donnée affichée est une DATA . |
| - 5 ⇒ Indique le type du poids affiché : brut (B) ou net (Net). | |

1.1.5. Le clavier de l'IDe 400

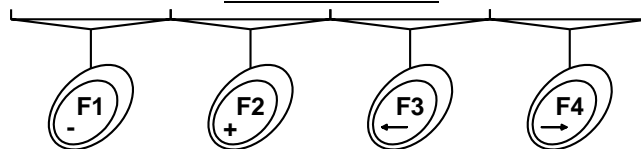
Touches applications et métrologiques :



Touches alphanumériques et applications :



Touches fonctions :



F1 : Fonction n°1 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie supprime le caractère pointé par le curseur.

F2 : Fonction n°2 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie insert un espace avant le caractère pointé par le curseur.

F3 : Fonction n°3 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie déplace le curseur vers la gauche.

F4 : Fonction n°4 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie déplace le curseur vers la droite.

ESC : Touche abandon.

T : Tarage d'une masse présente sur la bascule. (Touche dévalidée en cours de cycle)

PT : Non utilisée.

0 : Mise en œuvre du dispositif semi-automatique de mise à zéro, le dispositif de mise à zéro annule le dispositif de tare. (Touche dévalidée en cours de cycle sauf pendant une suspension vide)



: Rappel temporaire de la valeur de poids BRUT lorsqu'un dispositif de la tare a été mis en œuvre.
(Touche dévalidée en cours de cycle)



: Consultation du DSD.



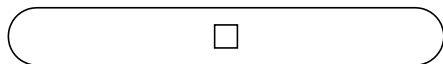
: Effacement d'une donnée et suppression du caractère pointé par le curseur de saisie.



: Validation d'une donnée.



: Contrôle pour extension du mode d'écriture.



: Espace entre 2 caractères.

Touches : Saisie des différentes données alphanumériques.

Touches : Saisie des données numériques.

La combinaison de la touche avec certaines touches permettent de générer des caractères supplémentaires : (Combiné avec les lettres "A" à "Z" on a des lettres minuscules, combiné avec les chiffres "0" à "9" et l'espace "□" on a des caractères de ponctuation.)

CTRL / A	: a	CTRL / I	: i	CTRL / Q	: q	CTRL / Y	: y	CTRL / 6	: (
CTRL / B	: b	CTRL / J	: j	CTRL / R	: r	CTRL / Z	: z	CTRL / 7	:)
CTRL / C	: c	CTRL / K	: k	CTRL / S	: s	CTRL / 0	: ;	CTRL / 8	: .
CTRL / D	: d	CTRL / L	: l	CTRL / T	: t	CTRL / 1	: <	CTRL / 9	: ?
CTRL / E	: e	CTRL / M	: m	CTRL / U	: u	CTRL / 2	: >	CTRL / □	: *
CTRL / F	: f	CTRL / N	: n	CTRL / V	: v	CTRL / 3	: :	CTRL / F1	: -
CTRL / G	: g	CTRL / O	: o	CTRL / W	: w	CTRL / 4	: %	CTRL / F2	: +
CTRL / H	: h	CTRL / P	: p	CTRL / X	: x	CTRL / 5	: &		

1.2. Le logiciel

L'indicateur IDe 400 équipé du logiciel Totalisateur Discontinu (Bascule de circuit) a été conçu pour offrir des fonctions de totalisateur discontinu à fonctionnement automatique.

1.2.1. Possibilités du logiciel

□ Deux modes de fonctionnement :

➤ Fonctionnement en réception de produit vrac :

Les cycles de totalisations s'effectuent avec une consigne générale indéterminée. La fin du cycle est provoquée par une action manuelle VDR. (Vidange de reste)

➤ Fonctionnement en expédition de produit vrac :

Les cycles de totalisations s'effectuent jusqu'à l'obtention de la quantité désirée.

□ Deux fichiers sont disponibles :

➤ Le fichier Produit / Consignes :

Ce fichier est renseigné par un opérateur.

Nom : Sur 16 caractères maximums, nom par défaut : "**PRODUIT**". (Voir 2.1.3. Noms des données)

Taille : 500 enregistrements.

Structure : - Code d'appel sur 4 chiffres.

- Libellé sur 16 caractères maximums.

- Consigne de dosage sur 5 chiffres.

- Valeur PV (Petite Vitesse) sur 5 chiffres.

- Valeur de l'EDJ (Erreur De Jetée) en GV (Grande Vitesse) sur 5 chiffres.

- Valeur de l'EDJ (Erreur De Jetée) en PV (Petite Vitesse) sur 5 chiffres.

➤ Le fichier DSD :

Ce fichier est automatiquement géré par le logiciel, il est du type FIFO ("First In First Out" : Buffer tournant). Le fonctionnement et les données de ce fichier sont soumis à la réglementation des instruments de pesage totalisateur discontinu. (Les données de ce fichier ne peuvent jamais être effacées par un utilisateur ou par un système connecté sur un port de communication de l'indicateur)

Taille : 32 400 enregistrements.

Structure : - Numéro de DSD sur 6 chiffres.

- Date de départ sur 6 chiffres au format JJ/MM/AA. (Jour/Mois/Année)

- Heure de départ sur 6 chiffres au format HH/MM/SS. (Heure/Minute/Seconde)

- Quantité demandée sur 9 chiffres.

- Date de fin sur 6 chiffres au format JJ/MM/AA. (Jour/Mois/Année)

- Heure de fin sur 6 chiffres au format HH/MM/SS. (Heure/Minute/Seconde)

- Quantité réalisée sur 9 chiffres.

- Numéro de lot ("**LOT No**") sur 8 chiffres.

- Code fichier "**PRODUIT**" sur 4 chiffres avec libellé sur 16 caractères.

- Nom du "**CLIENT**" sur 16 caractères.

- Code d'état final du dosage sur 2 caractères.

- Nombre de défaut lors du dosage sur 3 chiffres.

□ Fonctionnalités disponibles avec ce logiciel :

➤ Supervision par un système extérieure via Protocole JBUS/MODBUS RTU. (Voir 7.1.)

➤ Supervision par un système extérieure via Bus de Terrain : Ethernet MODBUS TCP, Profibus-DP, DeviceNet, ... (Voir 7.2. et 7.3.)

➤ Répétiteur de poids, de cumul ou du "Reste à faire".

➤ Imprimante listing. (80 colonnes)

➤ Transmission du DSD par MODEM.

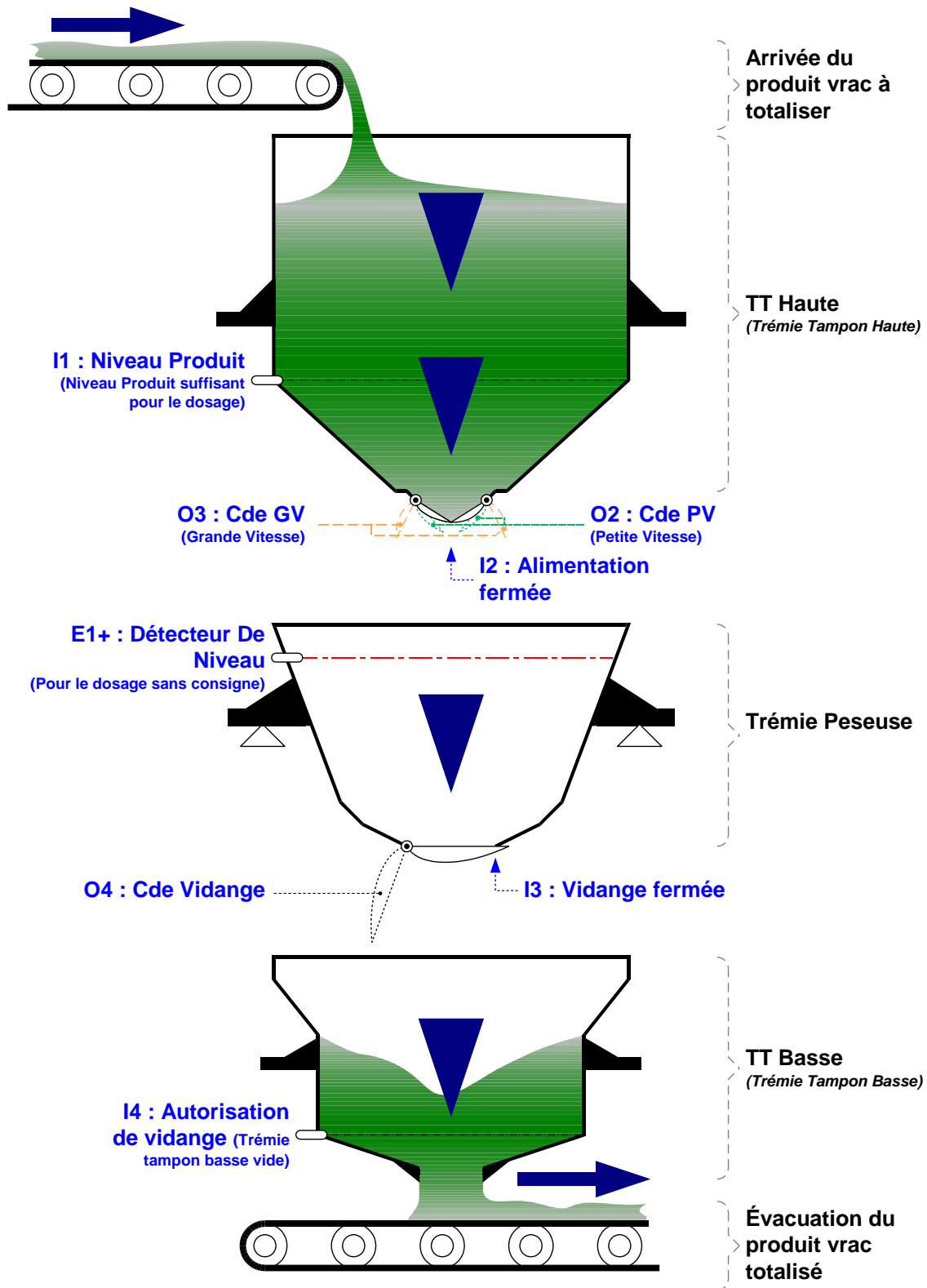
1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties

Description de l'affectation des Entrées / Sorties	Utilisation carte 8E/8S ⁽²⁾	Utilisation d'une ou deux passerelles CanMK-4140 ⁽²⁾	
		CanMK-4140 N°1	CanMK-4140 N°2
Niveau produit (Trémie tampon haute)	I1	In1	-
Alimentation Trémie peseuse fermée (GV et PV désactivées)	I2	In2	-
Vidange Trémie peseuse fermée	I3	In3	-
Autorisation de vidange (Trémie tampon basse vide)	I4	In4	-
Automatique / Manuel ⁽¹⁾	I5	-	In1
Présence air	I6	-	In2
Départ cycle / Reprise cycle	I7	-	In3
Suspension de cycle / Arrêt VDR (Vidange De Reste)	I8	-	In4
Défaut en cours de cycle	O1	Out 1	-
Alimentation produit PV (Petite Vitesse)	O2	Out 2	-
Alimentation produit GV (Grande Vitesse)	O3	Out 3	-
Vidange Trémie peseuse	O4	Out 4	-
Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt ⁽²⁾	O5	-	Out 1
Contrôle poids ou Dose prête ⁽²⁾	O6	-	Out 2
Cycle en cours	O7	-	Out 3
Cycle suspendu	O8	-	Out 4

⁽¹⁾ : Actif seulement si la bascule est en mode non règlement.

⁽²⁾ : Choix par paramétrage. (Voir 2.2.3.)

1.2.3. Exemple d'installation mécanique/électrique minimale



1.2.4. Identification du logiciel et visualisation du total général

Pour afficher la version et le CRC 16 du logiciel légale ainsi que la version du logiciel non légale il faut tabuler la touche \leftarrow , cela n'est possible que lorsque l'on est hors cycle ou lors d'une suspension de cycle.

Une fois la touche validée on a alors successivement les trois écrans ci-dessous qui s'affichent pendant 4 secondes chacun :

Identification logiciel :

```

I D e  V X . X      R 1 0 7
      C R C : C C C C
T O T A L I Z .   W E I G H E R
      V e 4 T D 7 8 . 1 9 Y
    
```

Total général avec le poids en haute précision :

```

W 1
B      0.0      DATA
J J / M M / 2 0 A A   h h : m m
T =   T T T T T T T T T T k g
    
```

Total général avec le poids :

```

W 1
B      0      kg → 0 ←
J J / M M / 2 0 A A   h h : m m
T =   T T T T T T T T T T k g
    
```

Légende :

- X.X** = Version du logiciel légale. (Noyau Pesage)
- R 107** = Ce logiciel répond à la recommandation internationale OIML R 107.
- CCCC** = Valeur du CRC 16 du code exécutable du logiciel légale.
- Y** = Version du logiciel non légale. (Application)

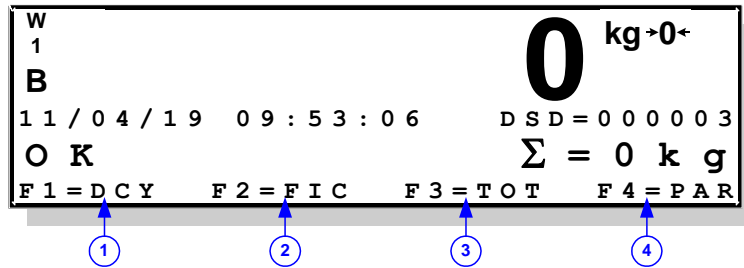
- JJ** = Jour de la date de début de la total général.
- MM** = Mois de la date de début de la total général.
- AA** = Année de la date du début de la total général.
- Exemple :** 11/04/2019 pour le 11 avril 2019.
- hh** = Heures de la date de début de la total général.
- mm** = Minutes de la date de début de la total général.
- TTT...TTT** = Valeur du total général.

Remarques pour l'écran "Identification logiciel" :





- Les deux premières lignes affichent les informations du logiciel légal. (Noyau Pesage)
- Les deux dernières lignes affichent les informations du logiciel non légal. (Application)
- La version ainsi que le CRC 16 du logiciel légale doivent être identique à ceux donnés par le certificat CE de type en vigueur.


2. PARAMETRAGE :

Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :



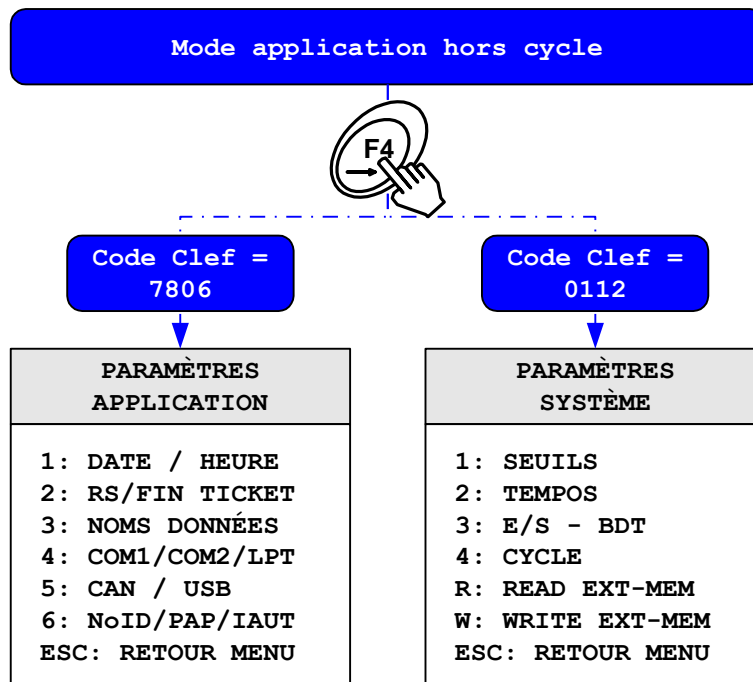
Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Départ Cycle de dosage : 
- 2 ⇒ Fonction F2 : Accès Gestion du fichier : 
- 3 ⇒ Fonction F3 : Accès Totalisations : 
- 4 ⇒ Fonction F4 : Accès Paramétrage : 

Tabulez la touche , on a alors le message "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affiche. On a alors 10 secondes pour saisir le code clef.

Suivant si l'on veut accéder aux paramètres application ou aux paramètres système on saisit un code clef différent :

- Code clef '**7806**' ⇒ Accès aux Paramètres application. (Utilisateur)
- Code clef '**0112**' ⇒ Accès aux Paramètres système. (Installateur)



2.1. Paramètres application

Une fois entré en paramétrage application, on a le message "**PARAMETRES**" qui s'affiche et on a le menu ci-dessous qui défile :

PARAMÈTRES APPLICATION
1: DATE / HEURE
2: RS/FIN TICKET
3: NOMS DONNÉES
4: COM1/COM2/LPT
5: CAN / USB
6: NoID/PAP/IAUT
ESC: RETOUR MENU

2.1.1. Date / Heure : ①

On tabule la touche ① pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

- JOUR** : XX Entrez le jour pour la mise à jour de la date, et validez avec ↵.
(15 pour le 15 janvier 2019)
- MOIS** : XX Entrez le mois pour la mise à jour de la date, et validez avec ↵.
(01 pour le 15 janvier 2019)
- ANNEE** : 20XX Entrez l'année pour la mise à jour de la date, et validez avec ↵.
(19 pour le 15 janvier 2019)
- HEURE** : XX Entrez l'heure pour la mise à jour de l'heure, et validez avec ↵.
(17 pour 17 h 21 min 33 s)
- MINUTE** : XX Entrez les minutes pour la mise à jour de l'heure, et validez avec ↵.
(21 pour 17 h 21 min 33 s)

On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.2. Raison sociale fin de ticket : ②

On tabule la touche ② pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

Entrez la première ligne de la raison sociale (20 caractères en double largeur), et validez avec ↵.
>*****

Entrez la deuxième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec ↵.
>-----

Entrez la troisième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec ↵.
>-----

Entrez la quatrième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec ↵.
>-----

Entrez la première ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez avec ↵.
>-----


Entrez la deuxième ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez avec .

>-----


On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.3. Noms des données :


On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

Entrez le nom de la donnée n°1 sur 16 caractères, et validez avec . (Cette donnée est un code de 8 chiffres demandé lors du départ cycle, nom par défaut : "**LOT No**")

NOM DONNEE 1 :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Entrez le nom de la donnée n°2 sur 16 caractères, et validez avec . (Cette donnée est le nom du fichier, nom par défaut : "**PRODUIT**")

NOM DONNEE 2 :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX


Entrez le nom de la donnée n°3 sur 16 caractères, et validez avec . (Cette donnée est un texte de 16 caractères demandé lors du départ cycle, nom par défaut : "**CLIENT**")

NOM DONNEE 3 :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.4. Liaison COM1 / COM2 / LPT :

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. Renseignez les paramètres pour chaque liaison.

PILOTE : XX Entrez le type de pilote pour **COM1**, **COM2** et **LPT**, et validez avec .

00 = Rien.

01 = Répétiteur de poids.

02 = Protocole JBUS/MODBUS RTU. (Voir 7.1.)

03 = Répétiteur de cumul général.

04 = Répétiteur du "Reste à faire" => pour une quantité définie seulement.

05 = Réserve.


06 = Liaison modem pour transmission DSD sur PC.

07 = Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée et des défauts cycles.

08 = Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée.

09 = Imprimante 80 colonnes avec impression de tous les cycles et des défauts cycles.

22 = Protocole Ethernet Modbus TCP avec la carte option XPort, seulement sur **COM2**. (Voir 7.3.)

TYPE 0/.. /4 : X Entrez le type pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .


0 = RS232 sans test de DTR.

1 = RS232 avec test de DTR.

2 = RS485 2 fils.

3 = Boucle de courant. (Seulement sur **COM2**)

4 = RS485 4 fils. (Seulement sur **COM2**)

VITESSE : X Entrez la vitesse de communication pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .

1 = 1200 bauds.




2 = 2400 bauds.

4 = 4800 bauds.

9 = 9600 bauds.

0 = 19200 bauds.

3 = 38400 bauds.

- BITS 8/7** : **X** Entrez le nombre de bits pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .
 7 = 7 bits.
 8 = 8 bits.
- PARITE 0/1/2** : **X** Entrez le type de parité pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .
 0 = Pas de parité.
 1 = Parité impaire.
 2 = Parité paire.
- STOP 1/2** : **X** Entrez le nombre de bits de stop pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .
 1 = 1 bit de stop.
 2 = 2 bits de stop.




On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".


Remarques :

- Certaines combinaisons de nombre de bits et de parité ne fonctionnent pas. Choisir, si possible, 8 bits, sans parité, et 1 stop.
- En cas de conflit des paramètres saisis on ne retourne pas au menu "**PARAMETRES APPLICATION**", le système reste dans la fonction. Vérifiez vos paramètres.

Si la carte ETHERNET XPORT a été validé sur **COM2** on obtient alors l'écran suivant.




On peut abandonner le paramétrage de l'option Ethernet avec la touche .
 Si l'option carte fille adaptée est correctement installée on peut accéder au paramétrage de la liaison Ethernet soit par la face avant avec la touche  soit par HYPERTERMINAL avec la touche , sinon on retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

Par la face avant  on a le message «**XPORT RESET XPort WAIT...**» qui s'affiche et les paramètres supplémentaires suivants sont à renseigner :

- IP Add** = XXX.XXX.XXX.XXX Entrez l'adresse IP en quatre parties, et validez chaque parties.
Mask = XXX.XXX.XXX.XXX Entrez le masque de sous-réseau en quatre parties, et validez chaque parties.
GW Add = XXX.XXX.XXX.XXX Entrez l'adresse de la passerelle en quatre parties, et validez chaque parties.

L'indicateur affiche «**XPORT *** OK *****» et on retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

Par HYPERTERMINAL  cela permet de paramétrer l'option Ethernet via HYPERTERMINAL, pour cela il faut :



- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDE (sur **COM1**).
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "**C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE**")
- Donner un nom à la connexion et valider. (TERMINAL.IDE)
- Puis, on configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.

- On tabule la touche  sur l'indicateur on obtient alors l'écran ci-dessous :

```

XPORT DATA
Change XPort SETUP with
HYPERTERMINAL ?
(COM1 9600/8/N/1)
Key <- / = OK      Key ESC = ABORT

```

- On peut abandonner le paramétrage avec la touche  ou confirmer l'accès avec la touche .
- Le guide opérateur affiche "Change XPort SETUP in progress" puis le détail des paramètres à utiliser "SETUP CHANNEL 1 Baudrate = ... Port No = ... FlushMode = ...".
- On a les informations ci-dessous qui s'affichent sur le terminal :

```

RESET XPort IN PROGRESS WAIT ..
MAC address .....
.....
.....
Change Setup:
 0 Server
 1 Channel 1
 3 E-mail
 5 Expert
 6 Security
 7 Defaults
 8 Exit without save
 9 Save and exit          Your choice ?
Parameters stored ...


```

On renseigne les paramètres de la liaison Ethernet (adresse IP, ...) dans les menus "0 Server", "1 Channel 1" et on peut quitter le paramétrage de la liaison Ethernet "9 Save and exit". (Se reporter à la notice de la carte option pour plus d'informations)


Le message «Parameters stored ...» s'affiche et on retourne au menu "PARAMETRES APPLICATION".

2.1.5. Liaison CAN / USB :

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

PILOTE CAN : XX Entrez le pilote pour la liaison bus CAN (MASTERCAN), et validez avec .


00 = Rien.
01 = Répétiteur de poids.
03 = Répétiteur de cumul général.
04 = Répétiteur du "Reste à faire".


PILOTE USB : 00 Réservé pour un futur usage, laisser ce paramètre à "00" et validez avec .


On retourne au menu "PARAMETRES APPLICATION".

2.1.6. No Indicateur / Longueur papier / Impression automatique :

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :




LONG. PAPIER : XX Entrez la longueur d'une page papier en nombre de line feed, et validez avec .

IMP. AUTO : XXX mn Entrez la fréquence des impressions automatiques, et validez avec .
(Pour les pilotes 07 et 08, voir 2.1.4.)

No IDE : XX Entrez le numéro de station esclave, et validez avec . (Pour le Protocole JBUS/MODBUS RTU, voir 2.1.4.)

On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.7. Retour Menu :

On tabule la touche  pour terminer le paramétrage, l'indicateur affiche les messages suivants "**SAUVEGARDE ATTENDEZ . . .**" puis "**IMP PARAMETRES 0=NON 1=OUI**" (si une imprimante a été déclarée, voir 2.1.4.), tabulez la touche  pour ne pas lancer l'impression ou la touche  pour lancer l'impression.

Après l'impression ou non des paramètres on retourne en en mode application hors cycle.


2.2. Paramètres système

Une fois entré en paramétrage système, on a le message "**PARAMETRES SYS**" qui s'affiche et on a le menu ci-dessous qui défile :


PARAMETRES SYSTEME
1: SEUILS
2: TEMPOS
3: E/S - BDT
4: CYCLE
R: READ EXT-MEM
W: WRITE EXT-MEM
ESC: RETOUR MENU

2.2.1. Seuils :


On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

SEUIL BAS : XXXXXX kg Entrez la valeur du seuil bas sur 5 chiffres, et validez avec . (Doit être supérieur à 1% de la portée)

SEUIL HAUT : XXXXXX kg Entrez la valeur du seuil haut sur 5 chiffres, et validez avec .

DOSE MINI. : XXXXXX kg Entrez la valeur minimum d'une dose sur 5 chiffres, et validez avec .

TOTAL MINI. : XXXXXX kg Entrez la valeur minimum de la totalisation sur 5 chiffres, et validez avec .

PDS IMPULSION : XXXXXX kg Entrez le poids d'une impulsion sur 5 chiffres, et validez avec .

TPS IMPULSION : XXX ms Entrez la durée d'une impulsion sur 5 chiffres, et validez avec .

On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.2. Temporisations : ²

On tabule la touche ² pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :


- MASQUE DEB. GV** : X.X s Entrez le temps de masquage lors de la **GV** sur 2 chiffres, et validez avec ↵.
- MASQUE DEB. PV** : X.X s Entrez le temps de masquage lors de la **PV** sur 2 chiffres, et validez avec ↵.
- TPS FIN VIDANGE** : X.X s Entrez la valeur de temporisation en fin de vidange sur 2 chiffres, et validez avec ↵. (Temps de maintien de la vidange après détection du seuil bas).
- TPS APRES VIDANGE** : X.X s Entrez le temps nécessaire au vérin pour fermer le casque de vidange sur 2 chiffres, et validez avec ↵.
 (⚠ Paramètre utilisé seulement si l'entrée "Vidange Trémie peseuse fermée" est forcée à 1 ⚠, voir 1.2.2. *Affectation des Entrées/Sorties*)
- TPS STABILITE** : X.X s Entrez la valeur de temporisation entre la fin de dosage et le début du test de la stabilité du poids sur 2 chiffres, et validez avec ↵.
- TPS MAX DOSAGE** : XXX s Entrez la durée maximum du dosage sur 3 chiffres, et validez avec ↵. (Si 000 seconde, test dévalidé)
- TPS MAX VIDANGE** : XXX s Entrez la durée maximum de la vidange sur 3 chiffres, et validez avec ↵. (Si 000 seconde, test dévalidé)

On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".


2.2.3. Entrées / Sorties – Bus De Terrain : ³

On tabule la touche ³ pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :


- CARTE OPTION E/S** (0/1.. /5) : X Choisissez le type de carte option Entrées/Sorties désirée, et validez avec ↵.
- 0 = Pas de carte option Entrées/Sorties.
 - 1 = Carte option 8E/8S.
 - 2 = Réserve.
 - 3 = Réserve.
 - 4 = Une Passerelle CanMK-4I4O seulement. (N° de station 1)
 - 5 = Deux Passerelles CanMK-4I4O. (N° de station 1 et 2)
- MODE FCT I7** (0/1) : X Choisissez le mode de fonctionnement désiré pour l'entrée "Départ cycle / Reprise cycle", et validez avec ↵.
- 0 = L'entrée permet de lancer un Cycle de dosage uniquement après la saisie des données de totalisation. (Voir 6.1.)
 - 1 = L'entrée permet de lancer un Cycle de dosage avec les données de totalisation en cours.

PV PENDANT GV (O2) 0=N 1=O: X Choisissez d'activer ou non la PV pendant le dosage en GV, et validez avec .

0 = Dosage en GV puis en PV.
 1 = Dosage en GV+PV puis en PV.
 2 = Dosage en GV pendant le temps de masquage lors de la GV (voir 2.2.2.) puis dosage en PV. Tous les cycles de dosage sont réalisés en cycle lent.


SOR. PRE_ARRET (O5) 0=N 1=O: X Choisissez le mode de fonctionnement désiré pour la sortie "Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt", et validez avec .


0 = La sortie est une sortie compteur d'impulsions.
 1 = La sortie est une sortie de pré-arrêt.
 (⚠ Ce paramètre agit sur le fonctionnement de la sortie "Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt" ⚠, voir "1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties")

MASSE CTRL PDS (O6) 0=N 1=O: X Choisissez le mode de fonctionnement désiré pour la sortie "Contrôle poids ou Dose prête", et validez avec .

(⚠ Ce paramètre agit sur le fonctionnement de la sortie "Contrôle poids ou Dose prête" ⚠, voir "1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties")


0 = La sortie est une sortie dose prête.
 1 = La sortie est une sortie de contrôle poids permettant de déposer une masse de contrôle sur le récepteur de charge lors d'une suspension vide.


TPS MASSE CTRL POIDS : X.X mn Entrez la durée maximum du contrôle de masse lors d'une suspension vide, et validez avec .


CARTE OPTION BDT (0/1/2): X Choisissez le type de carte option Bus De Terrain désirée, et validez avec .

0 = Pas de carte option Bus De Terrain.
 1 = Bus De Terrain avec carte ANYBUS type S : Ethernet Modbus TCP, ProfiNet ou EtherNet/IP. (Voir 7.2.)
 2 = Bus De Terrain avec carte ANYBUS type S : Profibus-DP ou DeviceNet. (Voir 7.2.)

Si le paramètre "CARTE OPTION BDT" est à 1 (Ethernet Modbus TCP, ProfiNet ou EtherNet/IP) les trois paramètres supplémentaires suivants sont à renseigner :

IP ADDRESS : XXX.XXX.XXX.XXX Entrez l'adresse IP en quatre parties et validez chaque parties avec .


SUBNET MASK : XXX.XXX.XXX.XXX Entrez le masque de sous-réseau en quatre parties et validez chaque parties avec .


GATEWAY ADD. : XXX.XXX.XXX.XXX Entrez l'adresse de la passerelle en quatre parties et validez chaque parties avec .


On retourne au menu "PARAMETRES SYSTEME".

2.2.4. Déroulement du cycle : 4

On tabule la touche 4 pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

REPRISE SECTEUR AUTO 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la reprise automatique du cycle de dosage en cours après une coupure secteur, et validez avec .

CORRECTION AUTO EDJ 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la correction automatique de l'Erreur De Jetée (EDJ), et validez avec .


DOSAGE VOLUME E1din (0/1/2) : X Choisissez le mode de fonctionnement du Cycle de dosage désirée, et validez avec .

0 = Cycle de dosage standard : l'entrée **E1+** n'est pas gérée.

1 = Cycle de dosage sur niveau : les valeurs de consignes ⁽¹⁾ ne sont pas utilisées, le cycle de dosage prend fin par l'entrée **E1+** en **DETECTEUR DE NIVEAU** (voir 1.1.2.) ou par la valeur du poids suivant le paramètre "**SEUIL HAUT**". (Voir 2.2.1)

2 = Cycle de dosage standard et sur niveau : le cycle de dosage prend fin par l'entrée **E1+** en **DETECTEUR DE NIVEAU** (voir 1.1.2.) ou suivant les valeurs de consignes ⁽¹⁾.

(1) : les valeurs de consignes sont renseignées dans le FICHIER PRODUIT (voir 3.2.) ou proviennent du système extérieur (Voir 7. Communication Extérieure)


Coef EDJ GV sur DCY : XX% Choisissez la méthode d'initialisation de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) en début du Cycle de dosage, et validez avec . (De 00% à 50%)


00% = La valeur de l'EDJ en GV utilisée est celle renseignée dans le FICHIER PRODUIT. (Voir 3.2.)


01% = La valeur de l'EDJ en GV est initialisée à 1% de la valeur de la consigne à doser renseignée dans le FICHIER PRODUIT. (Voir 3.2.)

...

50% = La valeur de l'EDJ en GV est initialisée à 50% de la valeur de la consigne à doser renseignée dans le FICHIER PRODUIT. (Voir 3.2.)

FCT AJOUT EN FIN CY. 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la possibilité d'ajouter du produit en fin de cycle de dosage, et validez avec .

FCT CADENCEMENT 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la fonction de cadencement de la bascule, et validez avec .

FCT PRESELECTION 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la fonction de présélection et validez avec . Cette fonction définie si la Quantité totale à doser est à saisir. (Voir 6.1.)

0 = Pas de saisie de la Quantité totale à doser :

La totalisation du produit vrac est faite en cycle rapide (GV) et prend fin que par une commande VDR. (Voir 6.5.)


1 = Saisie de la Quantité totale à doser :

Quantité totale à doser = 0 kg :

La totalisation du produit vrac est faite en GV (cycle rapide) et prend fin que par une commande VDR. (Voir 6.5.)


Quantité totale à doser > 0 kg :

La totalisation du produit vrac est faite en rapide (GV) jusqu'aux 4 derniers cycles qui sont réalisés en GV puis PV (cycle lent) pour une meilleure précision.

TPS DEBIT INSTANT. NUL: XXXXs Définissez le temps limite pour la remise à zéro du débit instantané de la dernière dose et du débit moyen des quatre dernières doses, et validez avec . (Si ce paramètre est à **0000s**, ce temps est alors infini)


On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.5. Récupération des paramètres stockés sur l'extension mémoire :

On tabule la touche  (**Reading**) pour récupérer les paramètres application et système préalablement sauvegardés sur l'extension mémoire **EXT. MEM.**




Le message "**READING . .**" s'affiche durant la récupération des paramètres et on retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.6. Sauvegarde des paramètres sur l'extension mémoire :

On tabule la touche  (**Writing**) pour sauvegarder les paramètres application et système sur l'extension mémoire **EXT. MEM.**

Le message "**WRITING . .**" s'affiche durant la sauvegarde des paramètres et on retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

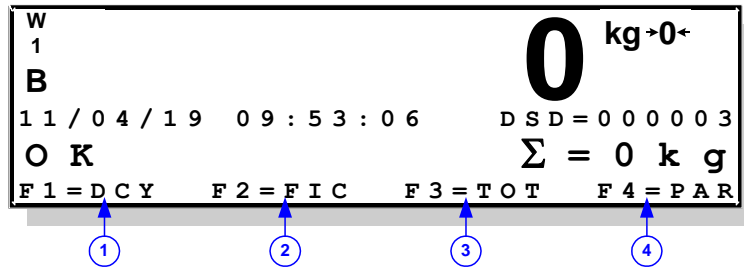
2.2.7. Retour Menu :

On tabule la touche  pour terminer le paramétrage, l'indicateur affiche les messages suivants "**SAUVEGARDE ATTENDEZ . . .**" puis "**IMP PARAMETRES 0=NON 1=OUI**" (si une imprimante a été déclarée, voir 2.1.4.), tabulez la touche  pour ne pas lancer l'impression ou la touche  pour lancer l'impression.

Après l'impression ou non des paramètres on retourne en mode application hors cycle.

3. GESTION DU FICHIER :

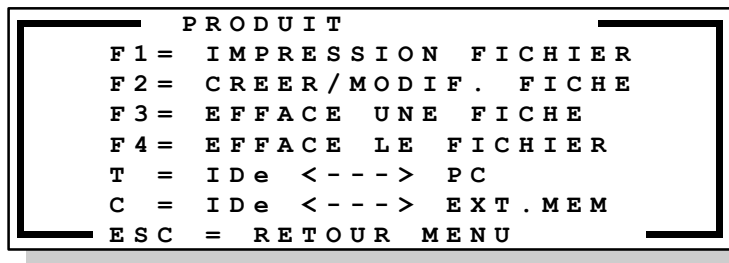
Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :



Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Départ Cycle de dosage :
- 2 ⇒ Fonction F2 : Accès Gestion du fichier :
- 3 ⇒ Fonction F3 : Accès Totalisations :
- 4 ⇒ Fonction F4 : Accès Paramétrage :

Tabulez la touche , on a alors le menu suivant :



Remarque : Sur la première ligne on a le nom du fichier. (Par défaut : "PRODUIT")

3.1. Impression du fichier :

On tabule la touche , on a les messages "FILE", "PRODUIT" (nom par défaut du fichier), "IMP. EN COURS" qui s'affichent et le contenu du fichier est imprimé.


Exemple d'impression :

CODE	PRODUIT	DOSE	PV	EdjGV	EdjPV
0001	BLE R57Hb2	3500 kg	500 kg	0 kg	11 kg
0002	BLE R08Ha4	4000 kg	500 kg	45 kg	11 kg
0003	AVOINE R46Hd2	4300 kg	500 kg	5 kg	3 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	3700 kg	500 kg	5 kg	3 kg


Le premier champ correspond au code de la fiche, le deuxième champ correspond au nom de la fiche, le troisième champ correspond à la valeur de la consigne à doser, le quatrième champ correspond à la valeur à doser en Petite Vitesse (PV), le cinquième champ correspond à la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) et le sixième champ correspond à la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV).


Après l'impression on retourne au menu du fichier.


3.2. Création ou modification d'une fiche du fichier :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :


N O M	:			
		D O S E	:	0 k g
		P V	:	0 k g
		E d j G V	:	0 k g
		E d j P V	:	0 k g
C O D E P R O D U I T				: 0 0 0 0


On entre le code de la fiche à modifier ou à créer (4 chiffres), et on valide avec .

On entre le nom de la fiche désiré (16 caractères), et on valide avec .

On entre le nom de la valeur de la consigne à doser désiré (5 chiffres), et on valide avec .


On entre le nom de la valeur à doser en Petite Vitesse (PV) désiré (5 chiffres), et on valide avec .

On entre le nom de la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) désiré (5 chiffres), et on valide avec .

On entre le nom de la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV) désiré (5 chiffres), et on valide avec .

Le message "OK FICHE EN MEMOIRE" s'affiche durant la sauvegarde et on retourne au menu du fichier.

3.3. Effacement d'une ligne du fichier :

On tabule la touche , on a les messages "FILE", "PRODUIT" (nom par défaut du fichier) et "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affichent. On a alors 4 secondes pour composer le code clef suivant "7806" et l'écran suivant s'affiche :

N O M	:			
		D O S E	:	0 k g
		P V	:	0 k g
		E d j G V	:	0 k g
		E d j P V	:	0 k g
C O D E P R O D U I T				: 0 0 0 0

On entre le code de la fiche à effacer (4 chiffres), et on valide avec .

L'écran suivant s'affiche avec les informations renseignées :

N O M	:	N N N N N N N N N N N N N N N N		
		D O S E	:	D D D D D k g
		P V	:	P P P P P k g
		E d j G V	:	E E E E E k g
		E d j P V	:	e e e e e k g
E F F A C E ? (O U I = 1 / N O N = 0)				

Légende :

- NNNNNNNNNNNNNNNN** = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.
- DDDDD** = Valeur de la consigne à doser sur 5 chiffres.
- PPPPP** = Valeur à doser en Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.
- EEEEE** = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) sur 5 chiffres.
- eeeee** = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.

Confirmez ou non votre demande d'effacement en tabulant la touche appropriée $\textcircled{0}$ ou $\textcircled{1}$.
Le message "OK **FICHE EFFACEE (ESC)**" s'affiche une fois l'effacement effectué et on retourne au menu du fichier en tabulant la touche $\textcircled{\text{ESC}}$.

3.4. Effacement du fichier : $\textcircled{\text{F4}}$

On tabule la touche $\textcircled{\text{F4}}$, on a les messages "FILE", "PRODUIT" (nom par défaut du fichier), "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affichent. On a alors 4 secondes pour composer le code clef suivant "2110" et le message "INITIALISE (ESC)" indique que l'effacement a été réalisé.

On retourne au menu du fichier en tabulant la touche $\textcircled{\text{ESC}}$.

3.5. Transmission du fichier entre l'indicateur et un PC : $\textcircled{\text{T}}$

On tabule la touche $\textcircled{\text{T}}$, on a alors l'écran suivant :

```

      FILE
      DATA
      PRODUIT
      COM1 9600 / 8 / N / 1
      Touche T= TRANSMISSION VERS PC
      Touche R= RECEPTION DU PC
  
```

3.5.1. Transmission du fichier de l'indicateur vers un PC : $\textcircled{\text{T}}$

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDe. (Sur **COM1**)
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider. (TERMINAL.IDE)
- Ensuite dans la rubrique "Connecter en utilisant" il faut valider "Diriger vers Com1".
- On configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- On lance la réception des données en allant dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte", on définit le nom du fichier de sauvegarde du fichier et on valide "Démarrer".
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- On tabule la touche $\textcircled{\text{T}}$, durant le transfert on a l'écran ci-dessous qui s'affiche sur l'indicateur et le fichier défile à l'écran du PC.

```

      FILE
      DATA
      PRODUIT
      HYPERTERMINAL tr
  
```

- Lorsque le transfert est terminé, il faut clôturer la capture. Pour cela, il faut aller dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte" et "Arrêter".
- On retourne au menu du fichier.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

3.5.2. Transmission du fichier d'un PC vers un indicateur : ^(R)

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDe. (Sur **COM1**)
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "**C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE**")
- Donner un nom à la connexion et valider. (TERMINAL.IDE)
- Ensuite dans la rubrique "**Connecter en utilisant**" il faut valider "**Diriger vers Com1**".
- On configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- On tabule la touche ^(R), on a alors l'écran ci-dessous qui s'affiche. L'indicateur est prêt à réceptionner les informations.



- Sous HyperTerminal, il faut aller dans "Fichier", "Propriété", puis dans "Configuré", on passe le paramètre "Contrôle de flux" en mode "Xon/Xoff". On valide deux fois "OK".
- Ensuite il faut aller dans "Transfert" puis dans "Envoyer un fichier texte", on choisit le fichier de sauvegarde à charger et on valide "Ouvrir".
- Le transfert s'effectue et une fois les informations assimilées par l'indicateur on retourne au menu du fichier.

Remarque : Pensez à repasser le paramètre "Contrôle de flux" en mode "Aucun".

3.6. Ecriture / lecture du fichier sur l'extension mémoire : ^(C)

On tabule la touche ^(C), on a alors l'écran suivant :




3.6.1. Lecture du fichier de l'extension mémoire dans l'indicateur : ^(R)

On tabule la touche ^(R) (Reading) pour récupérer le fichier préalablement sauvegardé sur l'extension mémoire **EXT. MEM.**

Le message "**READING . .**" s'affiche durant la récupération du fichier. Une fois les informations assimilées par l'indicateur on retourne au menu du fichier.


Remarque : Le nombre d'enregistrement du fichier apparaît en bas à droite de l'afficheur.

3.6.2. Ecriture du fichier de l'indicateur sur l'extension mémoire :

On tabule la touche  (**W**riting) pour sauvegarder le fichier sur l'extension mémoire **EXT. MEM.**
Le message "**WRITING** . ." s'affiche durant la sauvegarde du fichier. Une fois la sauvegarde du fichier terminée on retourne au menu du fichier.

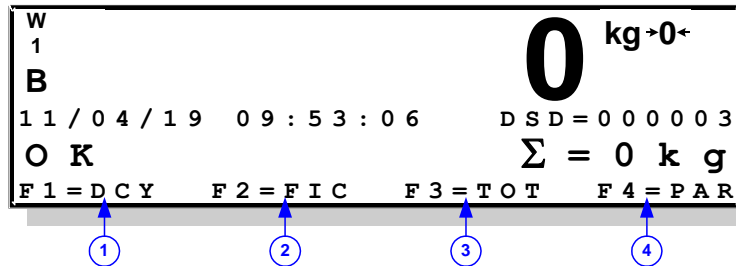
Remarque : Le nombre d'enregistrement du fichier apparaît en bas à droite de l'afficheur.

3.7. Retour Menu :





On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.


4. TOTALISATIONS :

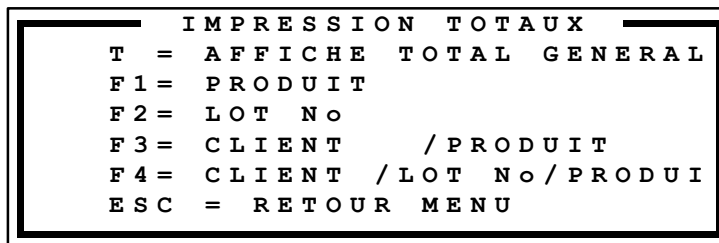
Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :




Légende :

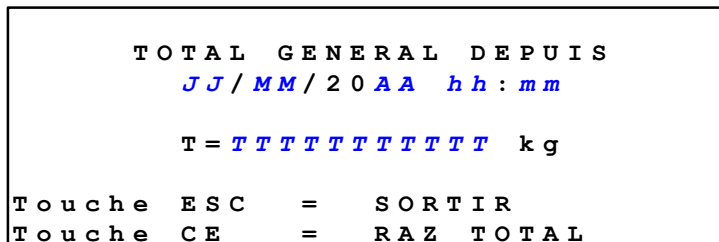
- 1 ⇒ Fonction F1 : Départ Cycle de dosage : 
- 2 ⇒ Fonction F2 : Accès Gestion du fichier : 
- 3 ⇒ Fonction F3 : Accès Totalisations : 
- 4 ⇒ Fonction F4 : Accès Paramétrage : 

Tabulez la touche , on a alors le menu suivant :



4.1. Affichage du total général :


On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :




Légende :

- JJ** = Jour de la date de début de la total général. **hh** = Heures de la date de début de la total général.
- MM** = Mois de la date de début de la total général. **mm** = Minutes de la date de début de la total général.
- AA** = Année de la date du début de la total général. **TTT...TTT** = Valeur du total général.

Exemple : 17/04/2019 pour le 17 avril 2019.

On tabule la touche  pour remettre à zéro le total général et mettre à jour la date de début du total général. On a alors le message "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affiche. (10 secondes maximum pour saisir le code clef '0112')

On tabule la touche  pour retourner au menu de totalisations.

4.2. Impression totaux de la donnée n°2 :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT		DATA
Date de debut <i>J J / M M / 2 0 A A</i>	Date de fin <i>j j / m m / 2 0 a a</i>	

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2018 pour le 15 janvier 2018.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2019 pour le 22 janvier 2019.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "PRODUIT" (nom par défaut de la donnée n°2), "IMP. EN COURS" s'affichent et la totalisation de la donnée n°2 (par défaut : "PRODUIT") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 18/04/2019 09:39:45 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2018 au 22/01/2019		
CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

4.3. Impression totaux de la donnée n°1 :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT		DATA
Date de debut <i>J J / M M / 2 0 A A</i>	Date de fin <i>j j / m m / 2 0 a a</i>	

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2018 pour le 15 janvier 2018.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2019 pour le 22 janvier 2019.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "**LOT No**" (nom par défaut de la donnée n°1), "**IMP. EN COURS**" s'affichent et la totalisation de la donnée n°1 (par défaut : "**LOT No**") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 18/04/2019 09:43:02 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2018 au 22/01/2019

LOT No : 0000123

CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg

LOT No : 04890247


CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg

LOT No : 14800589

CODE	PRODUIT	TOTAL
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

4.4. Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport à la donnée n°3



On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT		DATA
Date de debut	Date de fin	
<i>J J / M M / 2 0 A A</i>	<i>j j / m m / 2 0 a a</i>	

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2018 pour le 15 janvier 2018.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2019 pour le 22 janvier 2019.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "**CLIENT**" (nom par défaut de la donnée n°3), "**IMP. EN COURS**" s'affichent et la totalisation croisée de la donnée n°2 (par défaut : "**PRODUIT**") par rapport à la donnée n°3 (par défaut : "**CLIENT**") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 18/04/2019 09:46:53 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2018 au 22/01/2019

CLIENT : COOP DU SUD

CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

CLIENT : STE ARPEGE

CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg

4.5. Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport aux données n°1 et n°3 :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT

DATA

Date de debut	Date de fin
<i>JJ / MM / 20 AA</i>	<i>jj / mm / 20 aa</i>

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2018 pour le 15 janvier 2018.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2019 pour le 22 janvier 2019.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "**CLIENT**" (nom par défaut de la donnée n°3), "**IMP. EN COURS**" s'affichent et la totalisation croisée de la donnée n°2 (par défaut : "**PRODUIT**") par rapport aux données n°3 (par défaut : "**CLIENT**") et n°1 (par défaut : "**LOT No**") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 18/04/2019 09:53:39 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2018 au 22/01/2019

CLIENT : COOP DU SUD
LOT No : 04890247

CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg


LOT No : 14800589

CODE	PRODUIT	TOTAL
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

CLIENT : STE ARPEGE
LOT No : 00000123

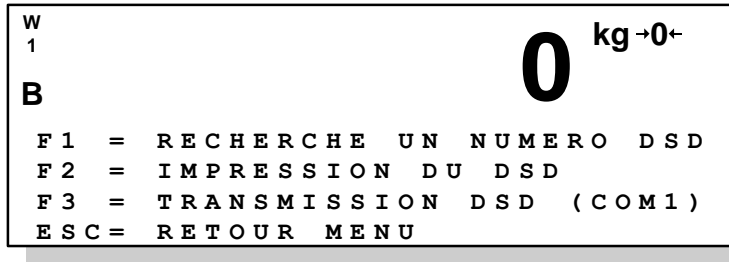
CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg

4.6. Retour menu :

On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.

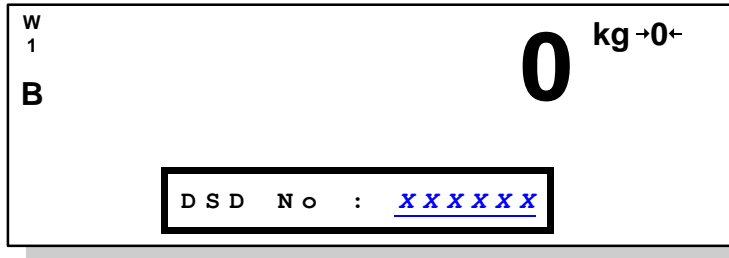
5. CONSULTATION DU DSD : DSD

Lorsque l'on est en mode application hors cycle il faut tabuler la touche DSD pour accéder au DSD. On a alors l'écran ci-dessous :



5.1. Recherche d'un enregistrement par son numéro de DSD : F1

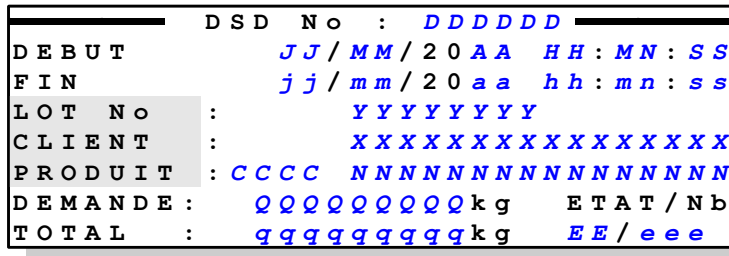
On tabule la touche F1, on a alors l'écran ci-dessous :



Légende :

XXXXXX = Dernier numéro de DSD utilisé.

On saisit le numéro de DSD que l'on souhaite consulter et on valide avec ↵. Les informations concernant le numéro de DSD saisie s'affichent comme décrit ci-dessous :




Légende :

- XXXXXX = Les textes surlignées sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données : 3)
- DDDDDD = Numéro de DSD de l'enregistrement.
- JJ/MM/20AA = Date de début du cycle de dosage. jj/mm/20aa = Date de fin du cycle de dosage.
- HH/MN/SS = Heure de début du cycle de dosage. hh/mn/ss = Heure de fin du cycle de dosage.
- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 utilisée pour le dosage.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 utilisée pour le dosage.
- CCCC = Code de la fiche utilisé pour le dosage.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche utilisé pour le dosage.
- QQQQQQQQQQ = Quantité totale à doser.
- qqqqqqqqqq = Quantité totale doser.
- EE = Etat final de dosage. (Voir 5.5. Description de l'état final de dosage)
- eee = Nombre de défauts comptabilisés lors du dosage. Les défauts sont codés dans Etat final de dosage, le nombre maximum de défauts comptabilisables est de 255.

On tabule une touche pour retourner au menu de consultation du DSD.

5.2. Impression du DSD :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

0 kg →0←


B

Date de debut Date de fin

JJ / MM / 20AA jj / mm / 20aa

Légende :

- | | |
|---|---|
| <i>JJ</i> = Jour de la date de début de la totalisation. | <i>jj</i> = Jour de la date de fin de la totalisation. |
| <i>MM</i> = Mois de la date de début de la totalisation. | <i>mm</i> = Mois de la date de fin de la totalisation. |
| <i>AA</i> = Année de la date du début de la totalisation. | <i>aa</i> = Année de la date de fin de la totalisation. |
- Exemple : 15/01/2018 pour le 15 janvier 2018. Exemple : 22/01/2019 pour le 22 janvier 2019.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer le DSD et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer le DSD, et on valide avec .

Les messages "DSD", "IMP. EN COURS" s'affichent et le fichier DSD est imprimé.

Après l'impression on retourne au menu de consultation du DSD.

Exemple d'impression :

DSD No	DEBUT PRODUIT	DEMANDE LOT No	FIN CLIENT	TOTAL ETAT/Nb
000026	23/01/2019 14:11:23 0002 BLE R08Ha4	10000 kg 02187302	23/01/2019 14:12:51 SCT MOULIN SUD	10001 kg 00/000
000027	23/01/2019 14:29:09 0004 SEIGLE T95Hh5	80000 kg 14729018	23/01/2019 14:36:51 SCT MOULIN SUD	80011 kg 63/002
000028	23/01/2019 15:17:12 0002 BLE R08Ha4	80000 kg 14027952	23/01/2019 15:24:42 SCT MOULIN SUD	79999 kg 42/001
000029	23/01/2019 15:53:13 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 04178992	23/01/2019 15:54:25 SCT MOULIN SUD	8941 kg 21/001
000029	23/01/2019 15:53:13 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 04178992	23/01/2019 15:54:25 SCT MOULIN SUD	8941 kg 21/001
000030	23/01/2019 15:54:35 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 01475326	23/01/2019 15:55:48 SCT MOULIN SUD	10020 kg 00/000
000031	23/01/2019 15:56:02 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 01427532	23/01/2019 15:57:57 SCT MOULIN SUD	10000 kg 21/001


5.3. Transmission du DSD via la liaison série COM1 :



IMPORTANT : Une fois les données stockées sur un autre système, elles sont strictement informatives et en aucun cas elles ne peuvent être considérées comme des données à caractère légale.

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDe. (Sur **COM1**)
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider. (TERMINAL.IDE)

- Ensuite dans la rubrique "Connecter en utilisant" il faut valider "Diriger vers Com1".
- On configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- On lance la réception des données en allant dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte", on définit le nom du fichier de sauvegarde du fichier et on valide "Démarrer".
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

W 1	0 kg → 0←
B	
Date de debut Date de fin	
JJ / MM / 20 AA jj / mm / 20 aa	

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.


mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.



aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 15/01/2018 pour le 15 janvier 2018.Exemple : 22/01/2019 pour le 22 janvier 2019.

- L'écran ci-dessous s'affiche :

DSD		DATA
COM1 9600 / 8 / N / 1		
DEPART ? NON = ESC / OUI = 		

Ecran indiquant le port utilisé ainsi que les paramètres de communication ⇒ 9600 bauds, 8 bits, pas de parité et 1 bit de stop.


- Si on désire annuler la récupération du DSD on tabule la touche  sinon on la lance avec la touche .
- Durant le transfert on a l'écran ci-dessous qui s'affiche sur l'indicateur et le fichier défile à l'écran du PC.

DSD		DATA
COM1 9600 / 8 / N / 1		

- Lorsque le transfert est terminé, il faut clôturer la capture. Pour cela, il faut aller dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte" et "Arrêter".
- On retourne au menu de consultation du DSD.

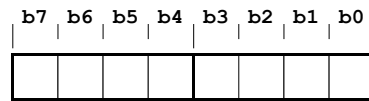
Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

5.4. Retour Menu :

On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.

5.5. Description de l'état final de dosage

L'état final de dosage est codé en hexadécimale, chaque bit représente une information. Cet octet se présente de la façon suivante :



b7 ⇒ Les paramètres de dosage sont devenus incorrects. (Consigne, EDJ, ...)

b6 ⇒ Défaut intervenu lors de la vidange.

b5 ⇒ Défaut intervenu lors du dosage en GV ou PV.

b4 ⇒ Défaut poids, le poids est passé en hors échelle (HE+ / HE-) ou en hors gamme. (HG+ / HG-)

b3 ⇒ Défaut seuil bas.

b2 ⇒ Non utilisé.

b1 ⇒ Défaut alimentation. (L'alimentation GV et/ou PV s'est ouverte)

b0 ⇒ Défaut benne. (La vidange s'est ouverte)

Remarque : Si les bits **b5** et **b6** ne sont pas à 1 c'est que le défaut est intervenu lors de l'attente de stabilité du poids.

Exemples :

❖ Etat final de dosage = 21 hexadécimale
= 0010 0001 binaire

On a les bits **b0** et **b5** à 1.

On a eu un défaut benne lors du dosage en GV ou PV.

❖ Etat final de dosage = 42 hexadécimale
= 0100 0010 binaire

On a les bits **b1** et **b6** à 1.

On a eu un défaut alimentation (GV, PV) lors de la vidange.

❖ Etat final de dosage = 63 hexadécimale
= 0110 0011 binaire

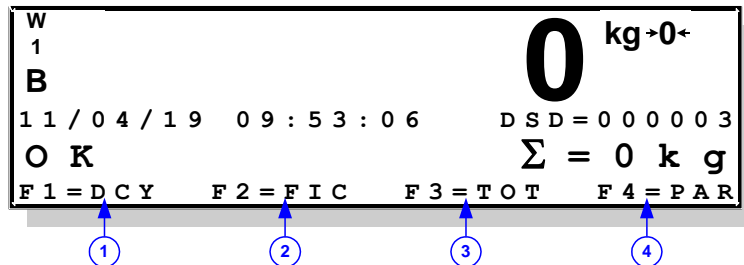
On a les bits **b0**, **b1**, **b5** et **b6** à 1.

On a eu un défaut benne lors du dosage en GV ou PV et un défaut alimentation (GV, PV) lors de la vidange.

6. CYCLE DE DOSAGE

6.1. Lancer un cycle de dosage :

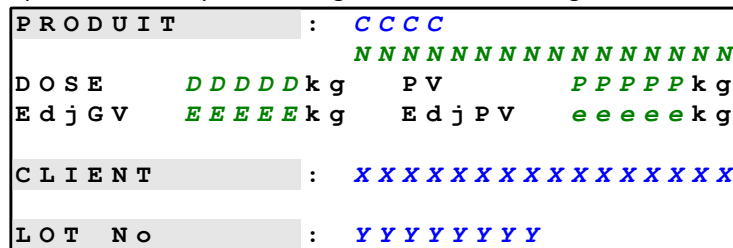
Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :



Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Départ Cycle de dosage :
- 2 ⇒ Fonction F2 : Accès Gestion du fichier :
- 3 ⇒ Fonction F3 : Accès Totalisations :
- 4 ⇒ Fonction F4 : Accès Paramétrage :

Tabulez la touche pour lancer un cycle de dosage, on a alors l'affichage suivant :



Légende :

- XXXXXX** = Les textes surlignées sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données :)
- CCCC** = Code de la fiche à utiliser pour le dosage sur 4 chiffres, donnée à saisir.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNN** = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.
- DDDDD** = Valeur de la consigne à doser sur 5 chiffres.
- PPPPP** = Valeur à doser en Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.
- EEEEE** = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) sur 5 chiffres.
- eeeee** = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX** = Valeur de la donnée n°3 sur 16 caractères alphanumériques, donnée à saisir.
- YYYYYYYY** = Valeur de la donnée n°1 sur 8 chiffres, donnée à saisir.

On entre le code de la fiche à utiliser pour le dosage (4 chiffres), et on valide avec .

Les différentes données de la fiche sont mises à jour. (Nom de la fiche, consigne à doser, valeur Petite Vitesse, Erreur De Jetée Grande Vitesse et Erreur De Jetée Petite Vitesse)

On entre la valeur de la donnée n°3 (par défaut "CLIENT") désirée (8 chiffres), et on valide avec .

On entre la valeur de la donnée n°1 (par défaut "LOT No") désirée (16 caractères), et on valide avec .

Si "FCT PRESELECTION" est à 1 (voir 2.2.4.) on a alors la Quantité totale à doser à saisir avec l'écran ci-dessous :

PRODUIT	:	CCCC	
		NNNNNNNNNNNNNNNNNNNN	
CLIENT	:	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	
LOT No	:	YYYYYYYY	
DEMANDE :		000000000	kg

Légende :

- XXXXXX = Les textes surlignés sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données : ³)
- CCCC = Code de la fiche à utiliser pour le dosage sur 4 chiffres.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 sur 16 caractères alphanumériques.
- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 sur 8 chiffres.
- 000000000 = Quantité totale à doser sur 9 chiffres, donnée à saisir.

On entre la Quantité totale à doser (9 chiffres), et on valide avec ↵.

Remarque : Si la Quantité totale à doser validée est à 0 kg l'indicateur effectuera le dosage d'une quantité infini jusqu'à ce que l'opérateur effectue un arrêt vidange de reste. (Exemple d'application : déchargement, contrôle de stock)

Si "FCT CADENCEMENT" est à 1 (voir 2.2.4.) on a alors le Débit horaire à maintenir entre deux vidanges à saisir avec l'écran ci-dessous :

PRODUIT	:	CCCC	
		NNNNNNNNNNNNNNNNNNNN	
CLIENT	:	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	
LOT No	:	YYYYYYYY	
DEMANDE :		000000000	kg
CADENCE :		ddddddddd	kg / h

Légende :

- XXXXXX = Les textes surlignés sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données : ³)
- CCCC = Code de la fiche à utiliser pour le dosage sur 4 chiffres.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 sur 16 caractères alphanumériques.
- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 sur 8 chiffres.
- 000000000 = Quantité totale à doser sur 9 chiffres. (S'affiche uniquement si la quantité totale à doser validée est non nulle)
- ddddddddd = Débit horaire à maintenir entre deux vidanges sur 9 chiffres, donnée à saisir.

On entre le Débit horaire à maintenir entre deux vidanges (9 chiffres), et on valide avec ↵.

Remarque : Si le Débit horaire à maintenir entre deux vidanges est à 0 kg/h la fonction de Cadencement est dévalidée, sinon l'indicateur ajustera la Temporisation de cadencement en fin de vidange afin de maintenir le Débit horaire dans la mesure du possible.

Si "SOR. PRE_ARRET (O5)" est à 1 (voir 2.2.3.) et que la Quantité totale à doser saisie au préalable est différente de 0kg, on a alors la Valeur de Pré-Arrêt à saisir avec l'écran ci-dessous :

PRODUIT	:	CCCC	
		NNNNNNNNNNNNNNNNNN	
CLIENT	:	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	
LOT No	:	YYYYYYYY	
		CADENCE :	ddddddddd kg / h
		DEMANDE :	QQQQQQQQ kg
PRE - ARRET :		aaaaa	kg

Légende :

- XXXXXX = Les textes surlignés sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données : 3)
- CCCC = Code de la fiche à utiliser pour le dosage sur 4 chiffres.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 sur 16 caractères alphanumériques.
- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 sur 8 chiffres.
- ddddddddd = Débit horaire à maintenir entre deux vidanges sur 9 chiffres. (S'affiche uniquement si "FCT CADENCEMENT" est à 1, voir 2.2.4.)
- QQQQQQQQQ = Quantité totale à doser sur 9 chiffres.
- aaaaa = Valeur de Pré-Arrêt sur 5 chiffres, donnée à saisir.

On entre la Valeur de Pré-Arrêt (5 chiffres), et on valide avec ↵.

Remarque : La sortie *Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt (O5* de la carte 8E/8S ou **Out 1** de CanMK-4I4O N°2, voir 1.2.2.) sera activée lorsque la condition ci-dessous est atteinte :
[Quantité dosé] > ([Quantité totale à doser] – [Valeur de Pré-Arrêt])

Toutes les données à utiliser pour le cycle de dosage ayant été renseignées, on a alors les écrans ci-dessous qui s'affichent successivement :

W 1	0 kg →0←	
B		
DOSE :	DDDDD kg	EdjGV : EEEEE kg
PV :	PPPPP kg	EdjPV : eeeee kg
DEPART ? NON = ESC / OUI = ↵		

W 1	0 kg →0←	
B		
PRODUIT :	CCCC	NNNNNNNNNNNNNNNNNN
CLIENT :	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	
LOT No :	YYYYYYYY	
DEMANDE :	QQQQQQQQQ	kg

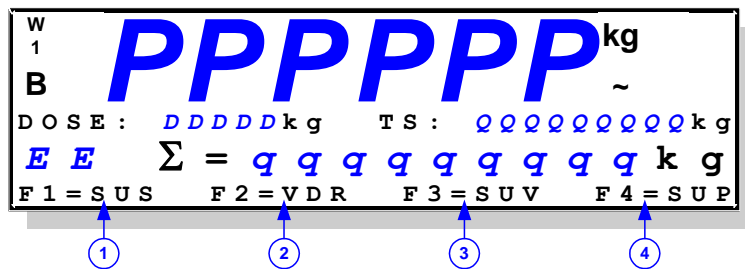
Légende :

- XXXXXX = Les textes surlignés sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données : 3)
- DDDDD = Valeur de la consigne qui sera utilisée pour le dosage.
- PPPPP = Valeur qui sera utilisée pour le dosage en PV.
- EEEEEE = Valeur de l'EDJ qui sera utilisée pour le dosage en GV.
- eeeeee = Valeur de l'EDJ qui sera utilisée pour le dosage en PV.
- CCCC = Code de la fiche qui sera utilisé pour le dosage.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche qui sera utilisé pour le dosage.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 qui sera utilisée pour le dosage.
- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 qui sera utilisée pour le dosage.
- QQQQQQQQQ = Quantité totale à doser. (S'affiche uniquement si la quantité totale à doser validée est non nulle)

L'opérateur vérifie toutes les données du cycle de dosage puis on lance le cycle en tabulant la touche ↵ ou on annule le départ cycle en tabulant la touche (ESC).

6.2. Cycle de dosage avec une quantité définie à doser

Une fois le cycle lancé avec une quantité à doser supérieure à 0 kg, on a l'affichage ci-dessous :

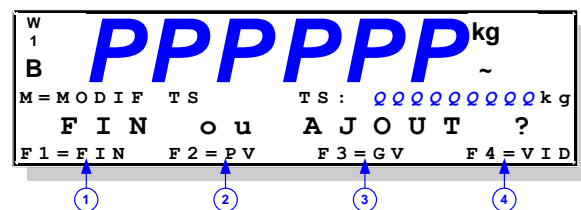
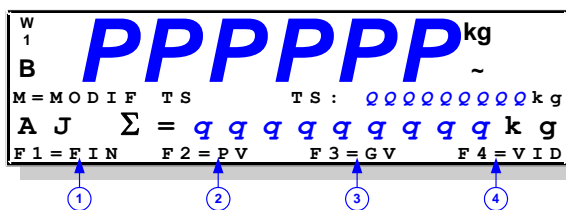


Légende :

- PPPPPP** = Poids présent sur le récepteur de charge.
- DDDD** = Valeur de la consigne utilisée pour le dosage.
- EE** = Etape du dosage en cours. (Voir 6.9. Les différentes étapes de dosage)
- 00000000** = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- 00000000** = Quantité totale déjà doser.

- 1 ⇒ Fonction F1 : Suspension du cycle en cours, voir 6.4.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Suspension vide du cycle en cours, voir 6.6.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Suspension plein du cycle en cours, voir 6.7.

Une fois la quantité totale à doser atteinte, si le paramètre "FCT AJOUT EN FIN CY. 0=N 1=O" est à "1" (voir 2.2.4. Déroulement du cycle : 4), on a alors les écrans ci-dessous qui s'affichent successivement, sinon on retourne en mode application hors cycle :



Légende :

- PPPPPP** = Poids présent sur le récepteur de charge.
- 00000000** = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- 00000000** = Quantité totale déjà doser.
- 1 ⇒ Fonction F1 : Fin du cycle en cours, voir 6.2.1.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Activation manuelle de la Petite Vitesse (PV), voir 6.2.2.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Activation manuelle de la Grande Vitesse (GV), voir 6.2.2.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Activation manuelle de la Vidange (VID), voir 6.2.2.

On a alors plusieurs possibilités :

- Terminer le cycle de dosage, voir 6.2.1.
- Ajuster la quantité à doser en manuel, voir 6.2.2.
- Ajuster la quantité à doser en automatique, voir 6.2.3.

6.2.1. Terminer le cycle de dosage : (F1) ("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)

Terminer le cycle de dosage en tabulant la touche (F1), on retourne en mode application hors cycle.




6.2.2. Ajuster la quantité à doser en manuel : (F2), (F3), (F4) ("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)

Grâce aux commandes de dosage Petite Vitesse et Grande Vitesse on peut effectuer une dose à la valeur désirée.


Une fois la dose effectuée on ajoute la dose grâce à la commande de vidange.

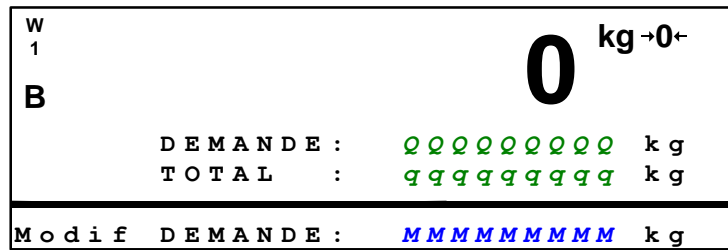
Une fois l'ajustement de la quantité à doser effectué on peut terminer le cycle de dosage ou recommencer.

Liste des commandes manuelles :

- En tabulant une fois sur  on active ou désactive la commande de dosage en PV.
- En tabulant une fois sur  on active ou désactive la commande de dosage en GV.
- En tabulant une fois sur  on active ou désactive la commande de vidange.


6.2.3. Ajuster la quantité à doser en automatique :  ("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :



Légende :

- 000000000 = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- 999999999 = Quantité totale déjà doser.
- M M M M M M M M M = Nouvelle quantité totale à doser, donnée à saisir.

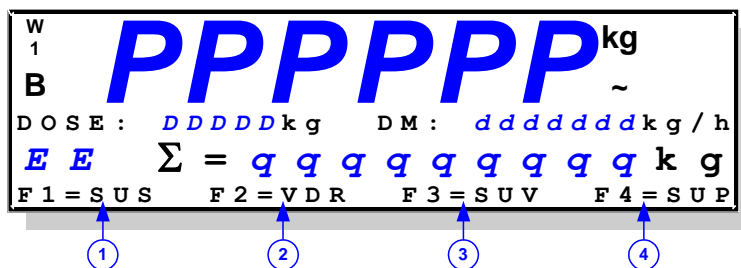
On entre la nouvelle quantité totale à doser (9 chiffres), et on valide avec .

Le cycle est relancé avec la nouvelle quantité totale à doser.

Une fois l'ajustement de la quantité à doser effectué on peut terminer le cycle de dosage ou recommencer.

6.3. Cycle de dosage avec une quantité indéfinie à doser

Une fois le cycle lancé avec une quantité à doser égale à 0 kg (exemple d'application : déchargement, contrôle de stock), on a l'affichage ci-dessous :



Légende :

- PPPPPP = Poids présent sur le récepteur de charge.
- DDDD = Valeur de la consigne utilisée pour le dosage.
- EE = Etape du dosage en cours. (Voir 6.9. Les différentes étapes de dosage)
- d d d d d d d = Débit moyen en kilogrammes par heure.
- 999999999 = Quantité totale déjà doser.

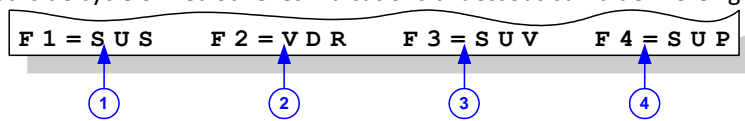
- 1 ⇒ Fonction F1 : Suspension du cycle en cours, voir 6.4.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Suspension vide du cycle en cours, voir 6.6.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Suspension plein du cycle en cours, voir 6.7.

Pour stopper le cycle de dosage en cours il faut effectuer une vidange de reste. (Voir 6.5. Effectuer un arrêt

vidange de reste (VDR) : )


6.4. Effectuer une suspension en cours de cycle :

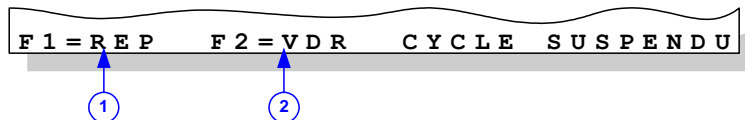
Lorsque l'on est en cours de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Suspension du cycle en cours, voir 6.4.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Suspension vide du cycle en cours, voir 6.6.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Suspension plein du cycle en cours, voir 6.7.



Tabulez la touche  pour suspendre le cycle en cours, on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Légende :

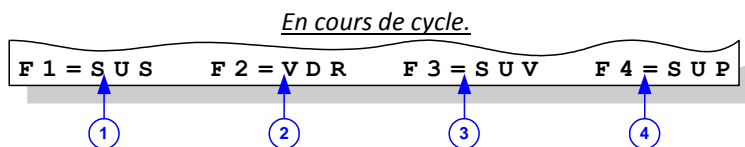
- 1 ⇒ Fonction F1 : Reprise du cycle suspendu, voir 6.8.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.

On a alors deux possibilités :

- Reprendre le cycle de dosage en cours grâce à la touche  . (Voir 6.8.)
- Terminer le cycle de dosage en cours en effectuant une vidange de reste  . (Voir 6.5.)

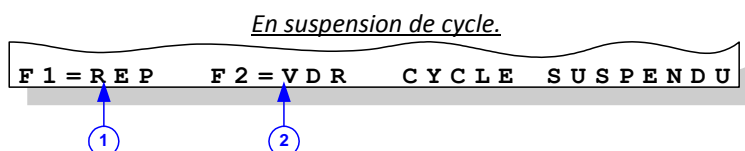
6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste (VDR) :

Lorsque l'on est en cours de cycle ou en suspension de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :




Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Suspension du cycle en cours, voir 6.4.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Suspension vide du cycle en cours, voir 6.6.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Suspension plein du cycle en cours, voir 6.7.



Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Reprise du cycle suspendu, voir 6.8.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste.

Tabulez la touche  pour effectuer l'arrêt vidange de reste (VDR), on a alors les indications ci-dessous sur les deux dernières lignes de l'écran :



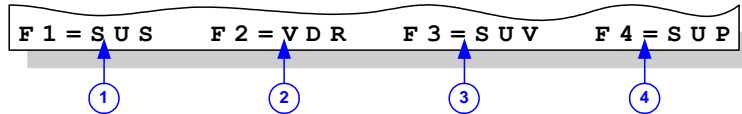
Légende :

- EE** = Etape du dosage en cours. (Voir 6.9. Les différentes étapes de dosage)
- 999999999** = Quantité totale déjà doser.

Le système effectue une vidange et termine le cycle de dosage, on retourne en mode application hors cycle.


6.6. Effectuer une suspension vide en cours de cycle : 

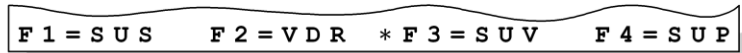
Lorsque l'on est en cours de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Légende :

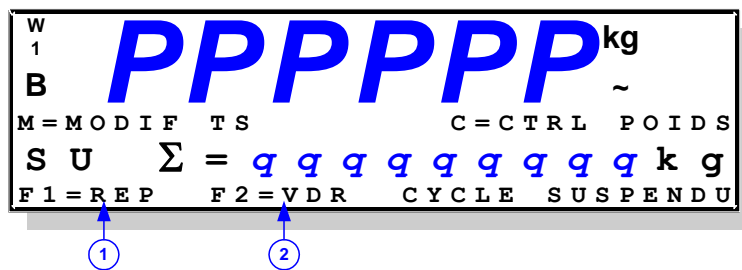
- 1 ⇒ Fonction F1 : Suspension du cycle en cours, voir 6.4.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Suspension vide du cycle en cours, voir 6.6.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Suspension plein du cycle en cours, voir 6.7.

On tabule la touche , la demande de suspension vide est prise en compte et est signifiée par un symbole comme indiqué ci-dessous :




Remarque : Une fois la demande de suspension vide faite il n'est pas possible de l'annulé.

Le système continue le cycle de dosage jusqu'à ce que la vidange soit effectuée et on passe en suspension de cycle. On a alors l'écran suivant :







Légende :


- PPPPPP** = Poids présent sur le récepteur de charge. (Doit être à 0 kg)
- 999999999** = Quantité totale déjà doser.
- 1 ⇒ Fonction F1 : Reprise du cycle suspendu, voir 6.8.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.

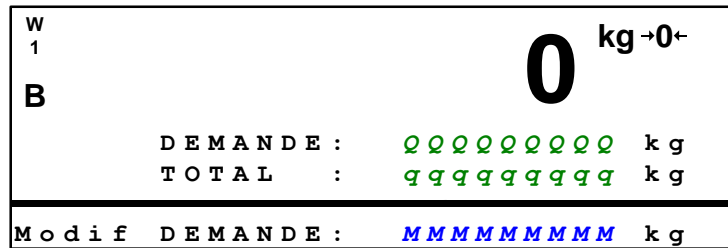
Remarque : Si le paramètre "MASSE CTRL POIDS 0=N 1=O" n'est pas à "1" le message "C=CTRL POIDS" sera remplacé par "TS: **000000000kg**" ou "DM: **000000000kg/h**" suivant la quantité demandée. (Voir 2.2.3. Entrées / Sorties – Bus De Terrain : )

On a alors quatre possibilités :

- ❑ Reprendre le cycle de dosage en cours grâce à la touche  . (Voir 6.8.)
- ❑ Terminer le cycle de dosage en cours en effectuant une vidange de reste grâce à la touche  . (Voir 6.5.)
- ❑ Modifier la quantité à doser grâce à la touche  . (Voir 6.6.1.)
- ❑ Effectuer un contrôler de masse sur le récepteur de charge grâce à la touche  . (Voir 6.6.2.)


6.6.1. Modifier la quantité à doser :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :





Légende :

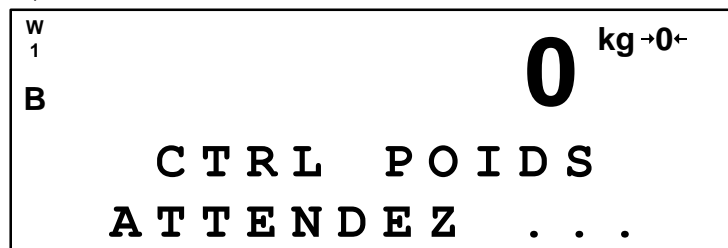
- 000000000 = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- 999999999 = Quantité totale déjà doser.
- MMMMMMMMM = Nouvelle quantité totale à doser, donnée à saisir.

On entre la nouvelle quantité totale à doser (9 chiffres), et on valide avec .
On retourne en suspension vide.

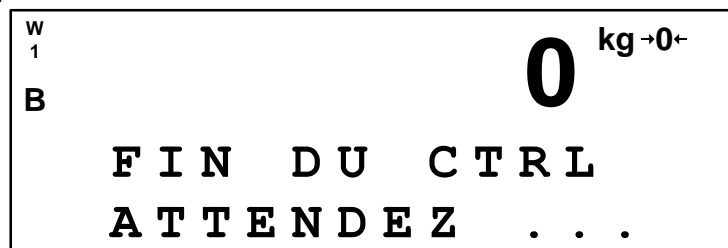
6.6.2. Effectuer un contrôler de masse sur le récepteur de charge :


Pour pouvoir effectuer cette fonction il faut que le paramètre "MASSE CTRL POIDS 0=N 1=O" soit à "1". (Voir 2.2.3. Entrées / Sorties – Bus De Terrain : )

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :



Le système actionne la sortie O6 pendant la durée programmée dans le paramètre "TPS MASSE CTRL POIDS" (voir 2.2.3.) puis la sortie O6 est désactivée et on a l'écran suivant :

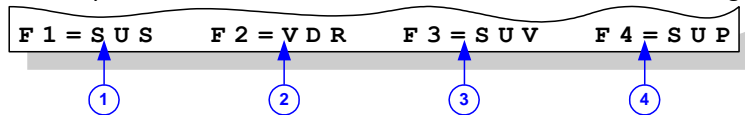


Remarque : Si le temps imparti pour le contrôle de masse est trop long il est possible d'annuler le contrôle de masse en tabulant la touche .

Une fois le contrôle de masse terminé on retourne en suspension vide.


6.7. Effectuer une suspension plein en cours de cycle :

Lorsque l'on est en cours de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Légende :

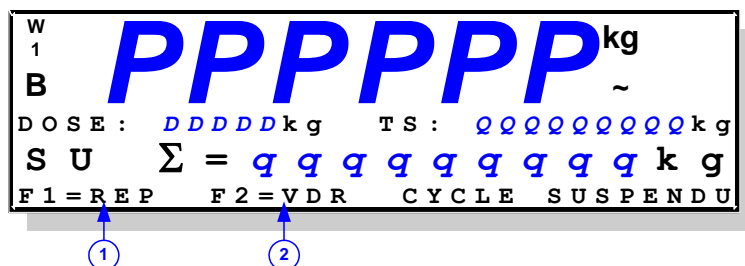
- 1 ⇒ Fonction F1 : Suspension du cycle en cours, voir 6.4.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.
- 3 ⇒ Fonction F3 : Suspension vide du cycle en cours, voir 6.6.
- 4 ⇒ Fonction F4 : Suspension plein du cycle en cours, voir 6.7.

On tabule la touche , la demande de suspension plein est prise en compte et est signifiée par un symbole comme indiqué ci-dessous :



Remarque : Une fois la demande de suspension plein faite il n'est pas possible de l'annulé.

Le système continue le cycle de dosage jusqu'à ce que la dose soit faite et on passe en suspension de cycle. On a alors l'écran suivant :





Légende :

- PPPPPP** = Poids présent sur le récepteur de charge. (Doit être égale à la valeur de la consigne utilisée pour le dosage)
- DDDDD** = Valeur de la consigne utilisée pour le dosage.
- QQQQQQQQ** = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- bbbbb** = Quantité totale déjà doser.
- 1 ⇒ Fonction F1 : Reprise du cycle suspendu, voir 6.8.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.

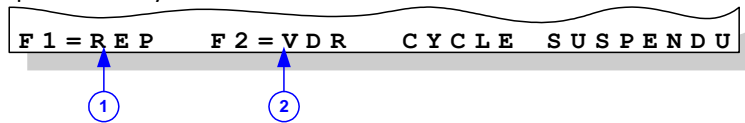
Remarque : Le message "TS: **QQQQQQQQ**kg" peut être remplacé par "DM: **ddddddd**kg/h" suivant la quantité demandée.

On a alors deux possibilités :

- Reprendre le cycle de dosage en cours grâce à la touche . (Voir 6.8.)
- Terminer le cycle de dosage en cours en effectuant une vidange de reste grâce à la touche . (Voir 6.5.)


6.8. Effectuer une reprise de cycle lors d'une suspension de cycle :

Lorsque l'on est en suspension de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Légende :

- 1 ⇒ Fonction F1 : Reprise du cycle suspendu.
- 2 ⇒ Fonction F2 : Arrêt vidange de reste, voir 6.5.

Tabulez la touche  reprendre le cycle de dosage là où il a été suspendu.

6.9. Les différentes étapes de dosage

Les différentes étapes de dosage possibles sont les suivant :

- OK** ⇒ Dosage terminé. (Hors cycle de dosage)
- CP** ⇒ Dosage terminé mais la quantité n'est pas atteinte. (Hors cycle de dosage)
- RI** ⇒ Reprise du cycle impossible après coupure secteur. (Hors cycle de dosage)
- GV** ⇒ Dosage Grande Vitesse en cours. (GV)
- gv** ⇒ Temporisation de masquage du dosage Grande Vitesse en cours.
- PV** ⇒ Dosage Petite Vitesse en cours. (PV)
- pv** ⇒ Temporisation de masquage du dosage Petite Vitesse en cours.
- VI** ⇒ Vidange en cours.
- vi** ⇒ Temporisation de fin de vidange en cours.
- ed** ⇒ Temporisation erreur de jetée. (Temps entre la fin du dosage et le début du test de la stabilité du poids)
- ST** ⇒ Attente de la stabilité du poids en cours.
- SU** ⇒ Suspension de cycle en cours.
- VR** ⇒ Vidange de reste en cours.
- IM** ⇒ Impression en cours.
- SB** ⇒ Attente "Seuil Bas" en cours.
- CD** ⇒ Attente condition de départ en cours. (Il faut que l'entrée I1 soit à 1)
- AF** ⇒ Attente "Alimentation Fermée" en cours. (Il faut que l'entrée I2 soit à 1)
- VF** ⇒ Attente "Vidange Fermée" en cours. (Il faut que l'entrée I3 soit à 1)
- AV** ⇒ Attente autorisation de vidange en cours. (Il faut que l'entrée I4 soit à 1)
- AI** ⇒ Défaut air. (L'entrée I6 est passée à 0)
- ZE** ⇒ La bascule est hors échelle moins (HE-), mise à **Z**Ero en cours.
- EI** ⇒ Emission des impulsions en cours.
- AJ** ⇒ Etape d'ajustement du cycle de dosage en cours.
- CA** ⇒ Temporisation de cadencement en cours.

7. COMMUNICATION EXTERIEURE

Un système extérieur peut communiquer avec l'indicateur via :

- Protocole JBUS/MODBUS RTU sur **COM1** et/ou **COM2** (voir 7.1.) en utilisant le **Modèle de donnée : Tables d'échange**. (Voir 7.4.)
- Bus de terrain avec carte ANYBUS type S : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP, ProfiNet ou EtherNet/IP (voir 7.2.) en utilisant le **Modèle de donnée : Trames d'émission/réception**. (Voir 7.5.)
- Protocole Ethernet Modbus TCP avec la carte option XPort seulement sur **COM2** (voir 7.3.) en utilisant :
 - Soit le **Modèle de donnée : Tables d'échange**. (Voir 7.4.)
 - Soit le **Modèle de donnée : Trames d'émission/réception**. (Voir 7.5.)

Le système extérieur peut contrôler le process en temps réel. Cette fonction est transparente pour l'utilisateur. (Fonction réalisée en multitâches par l'indicateur)

Les trois solutions de communication décrites ci-dessus sont :

- *Cumulables en lecture* (selon le Modèle de données voir 7.4.2. ou 7.5.1.), tous les systèmes extérieurs peuvent lire les données & informations de dosage.
- *Non-cumulables en écriture* (selon le Modèle de données voir 7.4.1. ou 7.5.2.), un seul des systèmes extérieurs peut écrire les données de dosage.

7.1. Protocole JBUS/MODBUS RTU

La fonction est activée si le paramètre "**PILOTE**" de **COM1** ou **COM2** est à "02", voir 2.1.4.

Format communication :

La communication s'effectue à 9600 bauds, 8 bits, sans parité, 1 stop.

Format d'échange :

L'échange d'information sous JBUS/MODBUS RTU est réalisé par l'intermédiaire de zones mémoires, appelées **Tables d'échange**, elles sont accessibles par l'indicateur et le système extérieur :

- Une première **Table d'écriture et de lecture des données de dosage**, voir 7.4.1.
- Une deuxième **Table de lecture des informations de dosage**, voir 7.4.2.

On a un emplacement réservé pour l'écriture des **Ordres de dosage** (voir 7.6.1) dans la première table.

7.2. Bus de terrain avec carte ANYBUS type S : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP, ProfiNet ou EtherNet/IP

La fonction est activé si le paramètre "**CARTE OPTION BDT**" est à "01" ou "02", voir 2.2.3.

Pour de plus détail sur les cartes BDT ANYBUS type S Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP, ProfiNet ou EtherNet/IP se reporter à la notice "**Note d'application Bus de Terrain sur Indicateur AMK Carte ANYBUS-S (DEVICE NET, PROFIBUS-DP, ETHERNET MODBUS/TCP)**".

Format d'échange :

Les échanges de données en Bus de terrain sont réalisé par l'intermédiaire de trames, appelées **Trames d'émission/réception** :

- La **Trame reçue par l'indicateur (Écriture des données de dosage)** se compose de 36 mots, voir 7.5.2.
- La **Trame émise par l'indicateur (Lecture des données & informations de dosage)** se compose de 78 mots, voir 7.5.1.

L'écriture des **Ordres de dosage** (voir 7.6.1) est réalisée dans la première trame de réception de l'indicateur.

7.3. Protocole Ethernet Modbus TCP avec la carte option XPort

La fonction est activée si le paramètre "**PILOTE**" de **COM2** est à "22", voir 2.1.4.

Pour de plus détail sur la carte option Ethernet Modbus TCP XPort se reporter à la notice "**NOTE D'APPLICATION CARTE ETHERNET MODBUS/TCP AMK (XPort) POUR LES INDICATEURS MAGIC ET IDe**".

Format d'échange :

L'échange d'information en Ethernet Modbus TCP (XPort) est réalisable de deux façons :

- ❖ Soit par l'intermédiaire de zones mémoires, appelées **Tables d'échange**, elles sont accessibles par l'indicateur et le système extérieur :
 - Une première **Table d'écriture et de lecture des données de dosage**, voir 7.4.1.
 - Une deuxième **Table de lecture des informations de dosage**, voir 7.4.2.
 On a un emplacement réservé pour l'écriture des **Ordres de dosage** (voir 7.6.1) dans la première table.
- ❖ Soit par l'intermédiaire de trames, appelées **Trames d'émission/réception** :
 - La **Trame reçue par l'indicateur (Écriture des données de dosage)** se compose de 36 mots, voir 7.5.2.
 - La **Trame émise par l'indicateur (Lecture des données & informations de dosage)** se compose de 78 mots, voir 7.5.1.
 L'écriture des **Ordres de dosage** (voir 7.6.1) est réalisée dans la première trame.

7.4. Modèle de donnée : Tables d'échange

Remarques :

- Les adresses des tables sont données pour le protocole JBUS, pour le protocole MODBUS il est nécessaire d'incrémenter ces valeurs d'adresses de 1.
- L'adressage des données est orienté "OCTET" : 1mot = 2 octets.

7.4.1. Table d'écriture et de lecture des données de dosage

Adresse en Hexa.	Adresse en Décimale	Taille (mots)	Codage	Désignation
4FF8H	20 472d	2	Entier long	Consigne de Pré-arrêt (kg)
4FFCH	20 476d	2	Entier long	Consigne de cadencement (kg/h)
5000H	20 480d	8	Caractères ASCII	Donnée numéro 3 (16 caractères)
5010H	20 496d	2	Entier long	Donnée numéro 1 (8 chiffres)
5014H	20 500d	2	Entier long	Code de la fiche Produit (4 chiffres)
5018H	20 504d	8	Caractères ASCII	Nom de la fiche Produit (16 caractères)
5028H	20 520d	2	Entier long	Valeur de la Consigne à doser
502CH	20 524d	2	Entier long	Valeur à doser en Petite Vitesse
5030H	20 528d	2	Entier long	Valeur Erreur De Jetée en Grande Vitesse
5034H	20 532d	2	Entier long	Valeur Erreur De Jetée en Petite Vitesse
5038H	20 536d	2	Entier long	Valeur de la Quantité totale à doser
503CH	20 540d	2	Bits	Double mot d'écriture des Ordres de dosage (voir 7.6.1.)

Remarques :

- Longueur de la table : 72 octets / 36 mots.
- Adresse de début : **4FF8** Hexadécimal / **20 472** décimal.
- Les adresses notées dans cette notice sont des adresses JBUS, il faut donc ajouter +1 à ces adresses pour obtenir des adresses MODBUS.
- Accès : **R/W** ⇒ Accès en lecture et écriture.
- La position de la virgule et l'unité des poids sont codées dans le **Statut du poids de l'indicateur de pesage**. (Voir 7.4.2.)

7.4.2. Table de lecture des informations de dosage

Adresse en Hexa.	Adresse en Décimale	Taille (mots)	Codage	Désignation
5040H	20 544 d	2	Bits	Double mots de l' Image des entrées (voir 7.6.3.)
5044H	20 548 d	2	Bits	Double mots de l' Image des sorties (voir 7.6.4.)
5048H	20 552 d	2	Bits	Statut du poids de l'indicateur de pesage (voir 7.6.5.)
504CH	20 556 d	2	Entier long signé	Valeur du poids brut en cours
5050H	20 560 d	2	Entier long	Valeur de la consigne à doser en cours
5054H	20 564 d	2	Entier long	Valeur de la dernière dose vidangée
5058H	20 568 d	2	Entier long	Quantité totale déjà dosé
505CH	20 572 d	2	Entier long	Quantité partielle déjà dosé
5060H	20 576 d	2	Entier long	Quantité totale restant à doser
5064H	20 580 d	2	Entier long	Valeur du débit
5068H	20 584 d	2	Entier long	Valeur du débit partiel
506CH	20 588 d	2	Entier long	Numéro de DSD en cours (6 chiffres)
5070H	20 592 d	4	BCD	Date/heure de début du lot en cours
5078H	20 600 d	4	BCD	Date/heure de fin du lot en cours
5080H	20 608 d	2	Entier long	Quantité totale doser tous lots confondus
5084H	20 612 d	2	Entier long	Valeur du débit de la dernière dose vidangée (kg/h)
5088H	20 616 d	2	Entier long	Valeur moyenne du débit des quatre dernières doses vidangées (kg/h)
508CH	20 620 d	2	Entier long	Reste à doser pour Pré-arrêt (kg)
5090H	20 624 d	1	Caractères ASCII	Etapes de dosage (2 caractères, voir 6.9.)
5092H	20 626 d	1	Entier	Compteur de vie (voir 7.6.2.)

Remarques :

- Longueur de la table : 84 octets / 42 mots.
- Adresse de début : 5040 Hexadécimal / 20 544 décimal.
- Les adresses notées dans cette notice sont des adresses JBUS, il faut donc ajouter +1 à ces adresses pour obtenir des adresses MODBUS.
- Accès : **R** ⇒ Accès en lecture seule, l'écriture est interdite.
- Cette table est réservée à la lecture ⇒ **NE JAMAIS ECRIRE DANS CETTE TABLE.** (Cela entraînerait un fonctionnement imprévisible de l'indicateur)
- La position de la virgule et l'unité des poids sont codées dans le **Statut du poids de l'indicateur de pesage.**

7.5. Modèle de donnée : Trames d'émission/réception



Remarque : Les offsets des trames sont en "MOT".

7.5.1. Trame émise par l'indicateur (Lecture des données & informations de dosage)

Offset (mots)	Taille (mots)	Codage	Désignation	Informations du cycle
0	2	Entier long	Valeur de la Consigne de Pré-arrêt (kg)	
2	2	Entier long	Valeur de la Consigne de cadencement (kg/h)	
4	8	Caractères ASCII	Valeur de la Donnée numéro 3 (16 caractères)	
12	2	Entier long	Valeur de la Donnée numéro 1 (8 chiffres)	
14	2	Entier long	Valeur de la Code de la fiche Produit (4 chiffres)	
16	8	Caractères ASCII	Valeur de la Nom de la fiche Produit (16 caractères)	
24	2	Entier long	Valeur de la Consigne à doser (kg)	
26	2	Entier long	Valeur à doser en Petite Vitesse (kg)	
28	2	Entier long	Valeur Erreur De Jetée en Grande Vitesse (kg)	
30	2	Entier long	Valeur Erreur De Jetée en Petite Vitesse (kg)	
32	2	Entier long	Valeur de la Quantité totale à doser (kg)	
34	2	Bits	Double mot d' Etat des Ordres de dosage (voir 7.7.2.)	
36	2	Bits	Double mots de l' Image des entrées (voir 7.6.3.)	
38	2	Bits	Double mots de l' Image des sorties (voir 7.6.4.)	
40	2	Bits	Statut du poids de l'indicateur de pesage (voir 7.6.5.)	
42	2	Entier long signé	Valeur du poids brut en cours	
44	2	Entier long	Valeur de la consigne à doser en cours	
46	2	Entier long	Valeur de la dernière dose vidangée	
48	2	Entier long	Quantité totale déjà dosé	
50	2	Entier long	Quantité partielle déjà dosé	
52	2	Entier long	Quantité totale restant à doser	
54	2	Entier long	Valeur du débit	
56	2	Entier long	Valeur du débit partiel	
58	2	Entier long	Numéro de DSD en cours	
60	4	BCD	Date de début du lot en cours	
64	4	BCD	Date de fin du lot en cours	
68	2	Entier long	Quantité totale doser tous lots confondus	
70	2	Entier long	Valeur du débit de la dernière dose vidangée en kg/h	
72	2	Entier long	Valeur moyenne du débit des quatre dernières doses vidangées en kg/h	
74	2	Entier long	Reste à doser pour Pré-arrêt (kg)	
76	1	Caractères ASCII	Etapes de dosage (2 caractères, voir 6.9.)	
77	1	Entier	Compteur de vie (voir 7.6.2.)	

Remarques :

- Longueur de la trame est de 78 mots.
- En Ethernet Modbus TCP lecture de la trame à l'adresse 0000 Hexadécimal / 0 décimal.
- La position de la virgule et l'unité des poids sont codées dans le **Statut du poids de l'indicateur de pesage**.

7.5.2. Trame reçue par l'indicateur (Écriture des données de dosage)

Offset (mots)	Taille (mots)	Codage	Désignation
0	2	Entier long	Consigne de Pré-arrêt désirée (kg)
2	2	Entier long	Consigne de cadencement désirée (kg/h)
4	8	Caractères ASCII	Donnée numéro 3 désirée (16 caractères)
12	2	Entier long	Donnée numéro 1 désirée (8 chiffres)
14	2	Entier long	Code de la fiche Produit désirée (4 chiffres)
16	8	Caractères ASCII	Nom de la fiche Produit désirée (16 caractères)
24	2	Entier long	Valeur de la Consigne à doser désirée (kg)
26	2	Entier long	Valeur à doser en Petite Vitesse désirée (kg)
28	2	Entier long	Valeur Erreur De Jetée en Grande Vitesse désirée (kg)
30	2	Entier long	Valeur Erreur De Jetée en Petite Vitesse désirée (kg)
32	2	Entier long	Valeur de la Quantité totale à doser désirée (kg)
34	2	Bits	Double mot d'écriture des Ordres de dosage (voir 7.6.1.)

Champs pour la mise à jour des Informations du cycle

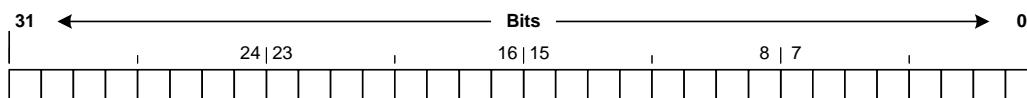
Remarques :

- Longueur de la trame est de 36 mots.
- En Ethernet Modbus TCP écriture de la trame à l'adresse **0400** Hexadécimal / **1 024** décimal.
- La position de la virgule et l'unité des poids sont codées dans le **Statut du poids de l'indicateur de pesage**. (Voir 7.6.5.)

7.6. Description des champs

7.6.1. Ordres de dosage

Les **Ordres de dosage** sont codés sur un double mot. Pour être certain de la bonne exécution des **Ordres de dosage** il est important de respecter les organigrammes recommandés, voir 7.7.



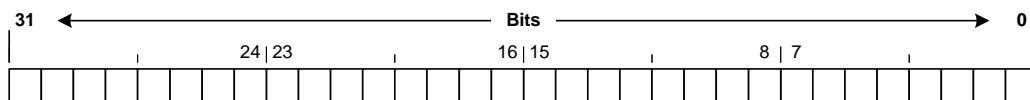
Valeur en Hexa.	Valeur en Décimale	Désignation
0000 0001 H	1 d	Ordre de S uspension du dosage lorsque la bascule est V ide (SUV)
0000 0002 H	2 d	Ordre de S uspension du dosage lorsque la bascule est P leine (SUP)
0000 0004 H	4 d	Ordre de D épart du C ycle de dosage sans utiliser le fichier Produit (DCY)
0000 0008 H	8 d	Ordre d'arrêt du dosage avec V idange Du R este (VDR)
0000 0010 H	16 d	Ordre de S uspension du dosage (SUS)
0000 0020 H	32 d	Ordre de D épart du C ycle de dosage en utilisant le fichier Produit (DCY), sauf pour le code Produit à 0.
0000 0040 H	64 d	Ordre de R eprise du dosage (REP)
0000 0080 H	128 d	Ordre d'arrêt du dosage à la fin de la dose en cours
0000 0100 H	256 d	Ordre de forçage de l'entrée I1 à 1
0000 0200 H	512 d	Ordre de déforçage de l'entrée I1 à 1
0000 0400 H	1 024 d	Ordre de remise à zéro de la quantité totale doser tous lots confondus
0000 0800 H	2 048 d	Ordre de remise à zéro de la quantité partielle déjà dosé et de la valeur du débit partiel
0000 1000 H	4 096 d	Ordre de mise à jour des Informations du cycle de la Trame émise par l'indicateur (voir 7.5.1.) avec les informations de la Trame reçue par l'indicateur (voir 7.5.2.)
0000 4000 H	16 384 d	Ordre d'initialisation des Informations du cycle de la Trame émise par l'indicateur (voir 7.5.1.) avec les valeurs par défaut

Remarque : Les ordres surlignés sont uniquement disponibles pour le **Modèle de donnée : Trames d'émission/réception**, voir 7.5.

7.6.2. Compteur de vie

Ce champ s'incrémente de 0000 H à FFFF H à chaque nouvelle transmission.

7.6.3. Image des entrées

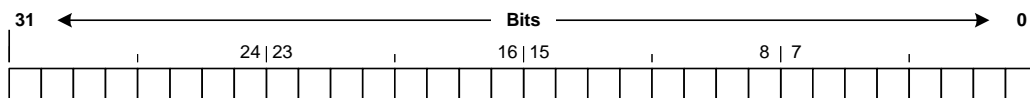


- b0 ⇒ Etat de l'entrée *Niveau produit (Trémie tampon haute)*.
- b1 ⇒ Etat de l'entrée *Alimentation Trémie peseuse fermée (GV et PV désactivées)*.
- b2 ⇒ Etat de l'entrée *Vidange Trémie peseuse fermée*.
- b3 ⇒ Etat de l'entrée *Autorisation de vidange (Trémie tampon basse vide)*.
- b4 ⇒ Etat de l'entrée *Automatique / Manuel*.
- b5 ⇒ Etat de l'entrée *Présence air*.
- b6 ⇒ Etat de l'entrée *Départ cycle / Reprise cycle*.
- b7 ⇒ Etat de l'entrée *Suspension de cycle / Arrêt VDR (Vidange De Reste)*.

Remarque : Pour le détail de l'affectation des entrées voir "1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties".

- b8 à b15 ⇒ Non utilisés.
- b16 ⇒ Etat de l'entrée *DETECTEUR DE NIVEAU* (entrée **E1+** sur prise DIN, voir 1.1.2.) pour le dosage sans consigne.
- b17 à b31 ⇒ Non utilisés.

7.6.4. Image des sorties



- b0 ⇒ Etat de la sortie *Défaut en cours de cycle*.
- b1 ⇒ Etat de la sortie *Alimentation produit PV (Petite Vitesse)*.
- b2 ⇒ Etat de la sortie *Alimentation produit GV (Grande Vitesse)*.
- b3 ⇒ Etat de la sortie *Vidange Trémie peseuse*.
- b4 ⇒ Etat de la sortie *Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt.*⁽¹⁾
- b5 ⇒ Etat de la sortie *Contrôle poids ou Dose prête.*⁽¹⁾
- b6 ⇒ Etat de la sortie *Cycle en cours*.
- b7 ⇒ Etat de la sortie *Cycle suspendu*.

⁽¹⁾: Choix par paramétrage. (Voir 2.2.3.)

Remarque : Pour le détail de l'affectation des sorties voir "1.2.2. Affectation des Entrées/Sorties".

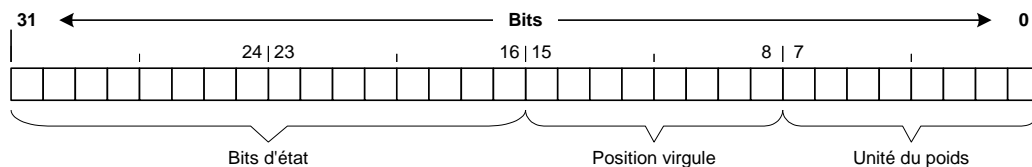
- b8 ⇒ Seuil bas bascule.
- b9 ⇒ Seuil haut bascule.
- b10 ⇒ Dernier dose en cours.
- b11 ⇒ Dose prête pour vidange.
- b12 ⇒ Non utilisé.
- b13 ⇒ Non utilisé.
- b14 ⇒ Défaut secteur.
- b15 ⇒ Mode manuel en cours.
- b16 ⇒ Attente de la fermeture de la benne. (Vidange en cours)
- b17 ⇒ Attente de la fermeture de l'alimentation. (GV ou PV en cours)
- b18 ⇒ Attente de la condition de départ. (Niveau produit suffisant)
- b19 ⇒ Attente seuil bas.
- b20 ⇒ Attente poids correct.

- b21 ⇒ Attente de l'immobilité de la bascule pleine.
- b22 ⇒ Attente de l'immobilité de la bascule vide.
- b23 ⇒ Impression de la pesée.

- b24 ⇒ Cadencement cours.
- b25 ⇒ Attente ajout produit.

- b26 à b31 ⇒ Non utilisés.

7.6.5. Statut du poids de l'indicateur de pesage



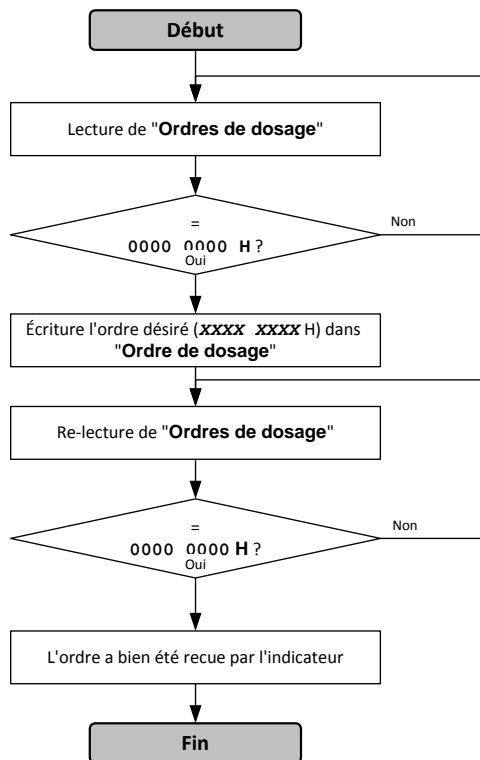
- ❖ Unité du poids : L'unité des poids peut être le kilogramme ou la tonne.
 - b0 à b7 = 6B H pour le kilogramme. (Code ASCII du caractère "k")
 - b0 à b7 = 74 H pour la tonne. (Code ASCII du caractère "t")

- ❖ Position de la virgule : Nombre de chiffre après la virgule des poids.
 - b8 à b15 = 0 si l'on n'a pas de chiffre après la virgule.
 - b8 à b15 = 1 si l'on a 1 chiffre après la virgule.
 - b8 à b15 = 2 si l'on a 2 chiffre après la virgule.
 - b8 à b15 = 3 si l'on a 3 chiffre après la virgule.

- ❖ Bits d'états :
 - b16 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b17 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme +**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b18 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique une erreur sur le CRC EEPROM métrologique. (⚠ C'est un défaut !)
 - b19 ⇒ Ce bit indique sur quelle étendu de pesage l'on se trouve,
 - b19 = 1 → étendu W2,
 - b19 = 0 → étendu W1.
 - b20 ⇒ Non utilisé.
 - b21 ⇒ Ce bit indique si l'on est au zéro correct (idem voyant →0←),
 - b21 = 1 → zéro correct,
 - b21 = 0 → zéro pas correct.
 - b22 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids net ou un poids brut,
 - b22 = 1 → poids brut affiché,
 - b22 = 0 → poids net affiché.
 - b23 ⇒ Non utilisé.
 - b24 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b25 ⇒ Non utilisé.
 - b26 ⇒ Non utilisé.
 - b27 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un défaut de référence sur la voie de mesure. (⚠ C'est un défaut !)
 - b28 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un dépassement de la capacité de calcul '**Overflow**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b29 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b30 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids immobile ou non,
 - b30 = 1 → poids immobile,
 - b30 = 0 → poids non immobile.
 - b31 ⇒ Non utilisé.

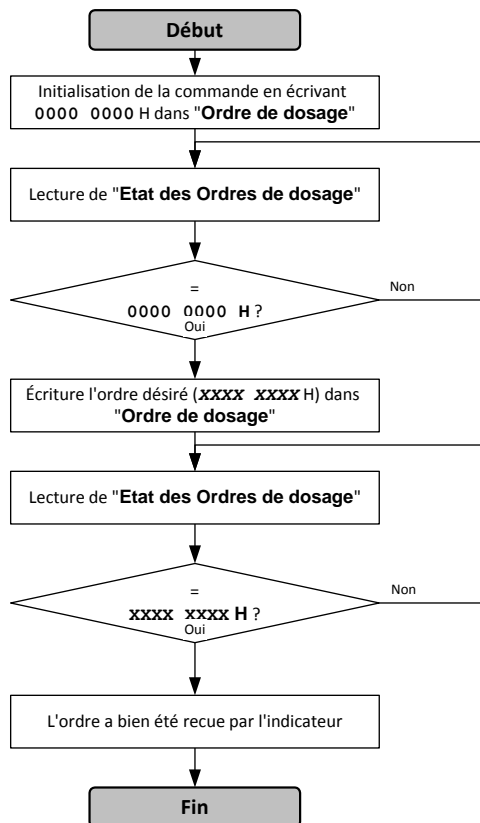
7.7. Exécution des Ordres de dosage

7.7.1. Lancement des Ordres de dosage dans le Modèle de donnée : Tables d'échange



Le double mot **Ordres de dosage** (voir 7.6.1.) est à écrire et à relire dans la **Table d'écriture et de lecture des données de dosage**. (Voir 7.4.1.)

7.7.2. Lancement des Ordres de dosage dans le Modèle de donnée : Trames d'émission/réception



Le double mot **Ordres de dosage** (voir 7.6.1.) est à écrire avec la **Trame reçue par l'indicateur (Écriture des données de dosage)**. (Voir 7.5.2.)

Le double mot d'**Etat des Ordres de dosage** est à lire dans la **Trame émise par l'indicateur (Lecture des données & informations de dosage)**. (Voir 7.5.1.)

7.7.3. Exemple d'utilisation des Ordres de dosage

7.7.3.1. Déroulement d'un Départ du Cycle de dosage (DCY)



Cet exemple d'enchaînement des **Ordres de dosage** fonctionne pour les deux Modèles de données :

- Modèle de donnée : Tables d'échange. (Voir 7.4.)
- Modèle de donnée : Trames d'émission/réception. (Voir 7.5.)

- 1) Condition de départ : Installation Hors-cycle.
- 2) Initialisation des données de dosage : Ecriture des données requises pour le lancement d'un dosage, selon le Modèle de données voir 7.4.1. ou 7.5.2.
- 3) Envoi de la commande de Départ du Cycle de dosage (DCY) :
 - Commande 20 H / 32 d = DCY en utilisant le fichier Produit.
 - Ou
 - Commande 4 H / 4 d = DCY sans utiliser le fichier Produit.
- 4) Contrôle des données de dosage avant validation du DCY : On peut contrôler les données de dosage par protocole, selon le Modèle de données voir 7.4.1. ou voir 7.5.1., ou visuellement sur l'écran de l'indicateur.
- 5) Envoi de la commande de Reprise du dosage (REP) pour commencer le dosage :
 - Commande 40 H / 64 d = REP.

7.7.3.2. Utilisation des Ordres de dosage de mise à jour et initialisation des Informations du cycle



Cet exemple d'enchaînement des **Ordres de dosage** fonctionne **uniquement** pour le Modèle de donnée : Trames d'émission/réception. (Voir 7.5.)

- 1) Condition de départ : Installation Hors-cycle.
- 2) Envoi de la commande d'initialisation des Informations du cycle : Si l'on prévoit de renseigner tous les **Informations du cycle** contenues dans la **Trame reçue par l'indicateur** (voir 7.5.2.), cette étape n'est pas nécessaire.
 - Commande 4000 H / 16 384 d = Initialisation des **Informations du cycle** de la **Trame émise par l'indicateur** (voir 7.5.1.) avec les valeurs par défaut.
- 3) Renseignement des Informations du cycle contenues dans la Trame reçue par l'indicateur : Renseigner les **Informations du cycle** de la **Trame reçue par l'indicateur** (voir 7.5.2.) avec :
 - Les valeurs désirées.
 - ⇒ Utilisation de la commande "DCY en utilisant le fichier Produit". (20 H / 32 d)
 - Des valeurs nulles ou les valeurs par défauts disponibles dans les **Informations du cycle** de la **Trame émise par l'indicateur** (voir 7.5.1.), sous réserve d'avoir effectué la Commande 4000 H / 16384 d ci-dessus, Dans ce cas-là il faut au minimum spécifier la "Valeur de la Consigne à doser" avec une valeur cohérente.
 - ⇒ Utilisation de la commande "DCY sans utiliser le fichier Produit". (4 H / 4 d)
- 4) Envoi de la commande de mise à jour des Informations du cycle : Permet d'appliquer des **Informations du cycle** contenues dans la **Trame reçue par l'indicateur** (voir 7.5.2.) aux **Informations du cycle** disponibles dans la **Trame émise par l'indicateur**. (Voir 7.5.1.)
 - Commande 1000 H / 4 096 d = Mise à jour des **Informations du cycle** de la **Trame émise par l'indicateur** avec les informations de la **Trame reçue par l'indicateur**.
- 5) Le système est prêt pour le Départ du Cycle de dosage (DCY).

8. LES MESSAGES D'ERREUR DU GUIDE OPERATEUR

- ERREUR 01** ⇒ La consigne de dosage est supérieure à la valeur du "**SEUIL HAUT**" ou à la portée de l'indicateur. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 02** ⇒ La consigne de dosage est égale à 0 kg ou est inférieure à la dose minimale autorisée. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 03** ⇒ L'Erreur De Jeté en dosage **Grande Vitesse** est supérieure ou égale à la consigne de dosage. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 04** ⇒ L'Erreur De Jeté en dosage **Petite Vitesse** est supérieure ou égale à la consigne de dosage. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 05** ⇒ Le paramètre "**SEUIL BAS**" est inférieur à 1% de la portée de l'indicateur.
- ERREUR 06** ⇒ La quantité demandée est inférieure au paramètre "**TOTAL MINIMUM**".
- ERREUR 07** ⇒ La quantité demandée est trop importante.
- ERREUR 08** ⇒ Défaut imprimante.
- ERREUR 09** ⇒ Le code produit saisie est inconnu dans le fichier.

9. MODE MANUEL (ENTRE I5 = 1) : ACTIF SEULEMENT EN MODE NON REGLEMENTE

Lorsque l'entrée I5 est activé pendant plus de 4 secondes on a la gestion manuel des Entrées/Sorties. On a alors l'écran suivant :

M O D E I O M A N U E L							
I1O1	I2O2	I3O3	I4O4	I5O5	I6O6	I7O7	I8O8
1 1	2 2	3 3	4 4	5 5	6 6	7 7	8 8
PV = PPP		GV = GGG		VI = VVV			
F1=No Out		F2=CdePV		F3=CdeGV		F4=CdeVI	

Légende :

1 = Etat de l'entrée I1 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

2 = Etat de l'entrée I2 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

3 = Etat de l'entrée I3 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

4 = Etat de l'entrée I4 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

5 = Etat de l'entrée I5 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

6 = Etat de l'entrée I6 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

7 = Etat de l'entrée I7 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

8 = Etat de l'entrée I8 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.

1 = Etat de la sortie O1 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.

2 = Etat de la sortie O2 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.

3 = Etat de la sortie O3 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.

4 = Etat de la sortie O4 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.

5 = Etat de la sortie O5 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.

6 = Etat de la sortie O6 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.

7 = Etat de la sortie O7 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.



8 = Etat de la sortie O8 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.





PPP = Etat de la sortie O2 "dosage en petite vitesse" ⇒ "On" sortie activée, "Off" sortie non activée.


GGG = Etat de la sortie O3 "dosage en grande vitesse" ⇒ "On" sortie activée, "Off" sortie non activée.


VVV = Etat de la sortie O4 "vidange" ⇒ "On" sortie activée, "Off" sortie non activée.


Contrôle des sorties :

Pour modifier l'état d'une sortie O1 il suffit de tabuler la touche  puis , si la sortie était à 0 elle passera à 1 et inversement.




On procédera de la même façon pour la sortie O2 à O8. ( + , ...,  + )

Il est aussi possible modifier l'état de la sortie O2 en tabulant la touche .

Il est aussi possible modifier l'état de la sortie O3 en tabulant la touche .

Il est aussi possible modifier l'état de la sortie O4 en tabulant la touche .

IMPORTANT :

-  - Si on veut permettre l'accès à ce mode manuel il faut **installer un commutateur à clef pour actionner l'entrée I5**.
-  - Ce mode est uniquement accessible lorsque l'on est hors cycle de dosage.
-  - Ce mode est **destiné à l'installateur pour tester** les Entrées/Sorties et à **l'utilisateur pour effectuer** une **vidange** ou un **nettoyage du système**.

10. ANNEXES

10.1. Exemples d'impressions

Exemple avec le pilote "07" ⇒ Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée et des défauts cycles.

ARPEGE MASTER-K

15 rue du Dauphine

69800 ST PRIEST

Tel:04-72-22-92-22 Fax:04-78-90-84-16

LOT No : 14729018

CLIENT : SCT MOULIN SUD

PRODUIT : 0004 SEIGLE T95Hh5

Date : 23/01/2019

Heure : 14:29:08

DSD No : 000027

DEMANDE : 80000 kg

HEURE	DEBIT MOYEN	ETAT	CUMUL PARTIEL
14:30:08	667200 kg/h	00	11120 kg
14:31:08	666720 kg/h	00	22224 kg
*14:31:17 DEF AUT AIR EN COURS DE CYCLE !			TOTAL : 22224 kg
14:32:08	666360 kg/h	00	33318 kg
*14:32:14 OUVERTURE VIDANGE PENDANT LE REMPLISSAGE !			TOTAL : 33318 kg
*14:32:38 OUVERTURE REMPLISSAGE PENDANT LA VIDANGE !			TOTAL : 36566 kg
14:33:08	659505 kg/h	63	43967 kg
14:34:08	660816 kg/h	00	55068 kg
14:35:08	661670 kg/h	00	66167 kg
14:36:08	622534 kg/h	00	72629 kg

TOTAL : 80011 kg

Date : 23/01/2019

Heure : 14:36:51

DSD No : 000027

Observations:

Signature:

Exemple avec le pilote "08" ⇒ Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée.

ARPEGE MASTER-K

15 rue du Dauphine
69800 ST PRIEST

Tel:04-72-22-92-22 Fax:04-78-90-84-16

LOT No : 14027952

CLIENT : SCT MOULIN SUD

PRODUIT : 0002 BLE R08Ha4

Date : 23/01/2019

Heure : 15:17:12

DSD No : 000028

DEMANDE: 80000 kg

HEURE	DEBIT MOYEN	ETAT	CUMUL PARTIEL
15:18:12	481260 kg/h	00	8021 kg
15:19:12	600720 kg/h	42	20024 kg
15:20:12	640360 kg/h	00	32018 kg
15:21:12	660225 kg/h	63	44015 kg
15:22:12	672204 kg/h	00	56017 kg
15:23:12	640160 kg/h	00	64016 kg
15:24:21	617211 kg/h	00	72008 kg

TOTAL : 79999 kg

Date : 23/01/2019

Heure : 15:24:42

DSD No : 000028

Observations:

Signature:

Exemple avec le pilote "09" ⇒ Imprimante 80 colonnes avec impression de tous les cycles.

ARPEGE MASTER-K

15 rue du Dauphine
69800 ST PRIEST
Tel:04-72-22-92-22 Fax:04-78-90-84-16

LOT No : 01427532

CLIENT : SCT MOULIN SUD

PRODUIT : 0004 SEIGLE T95Hh5

Date : 23/01/2019

Heure : 15:56:02

DSD No : 000031

DEMANDE : 10000 kg

HEURE	Poids PLEIN	Poids VIDE	Quantite VIDE	CUMUL PARTIEL	ETAT
15:56:29	+ 3333.6 kg	- 8.8 kg	3342.4 kg	3342 kg	00
*15:56:36 OUVERTURE VIDANGE PENDANT LE REMPLISSAGE !				TOTAL :	3342 kg
15:56:45	+ 2652.3 kg	- 8.8 kg	2661.1 kg	6004 kg	21
15:57:51	+ 3987.6 kg	- 8.8 kg	3996.4 kg	10000 kg	00

TOTAL : 10000 kg

Date : 23/01/2019

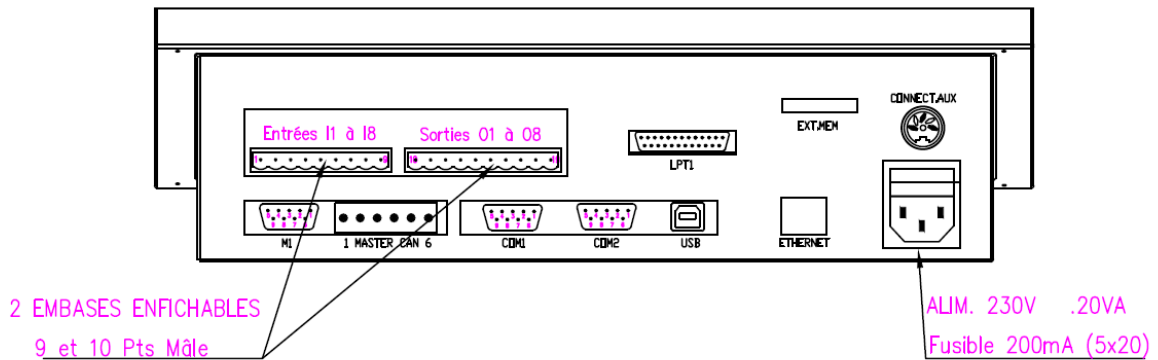
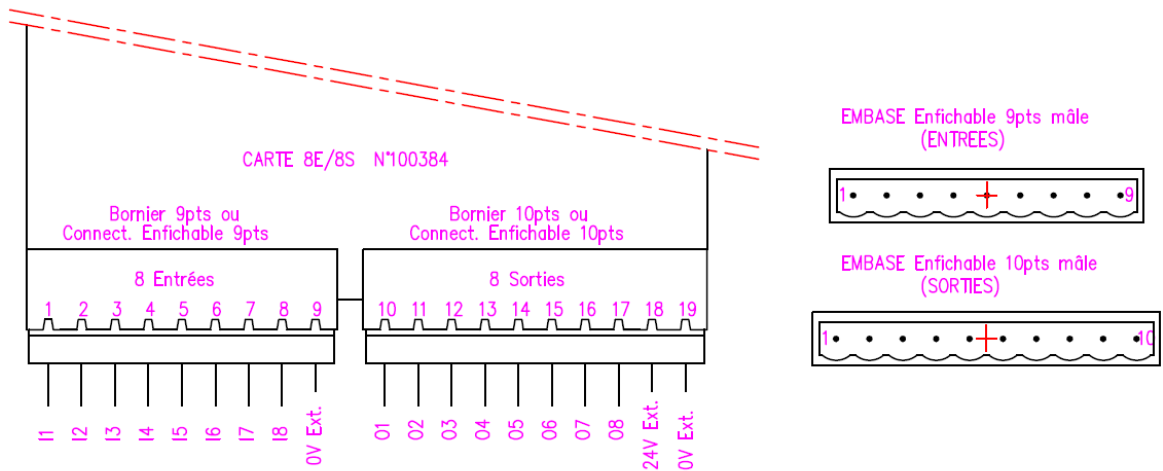
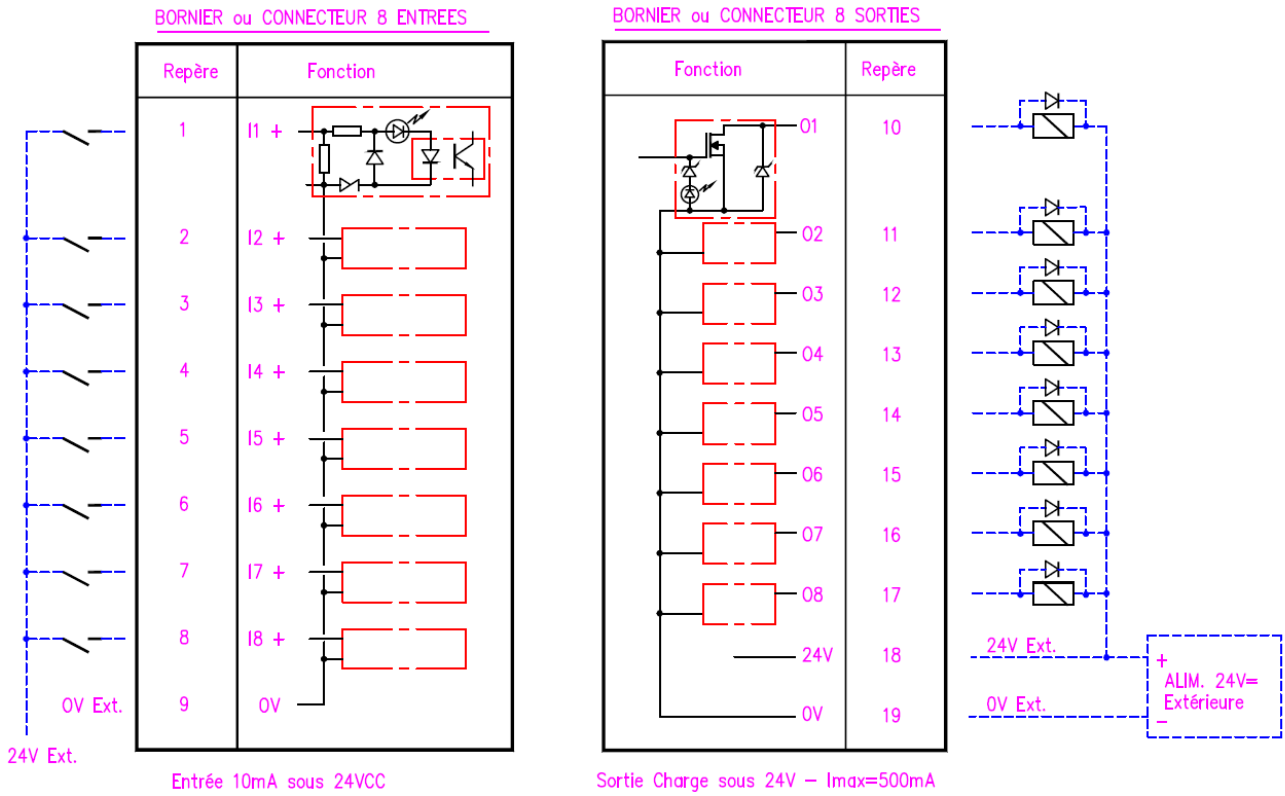
Heure : 15:57:57

DSD No : 000031

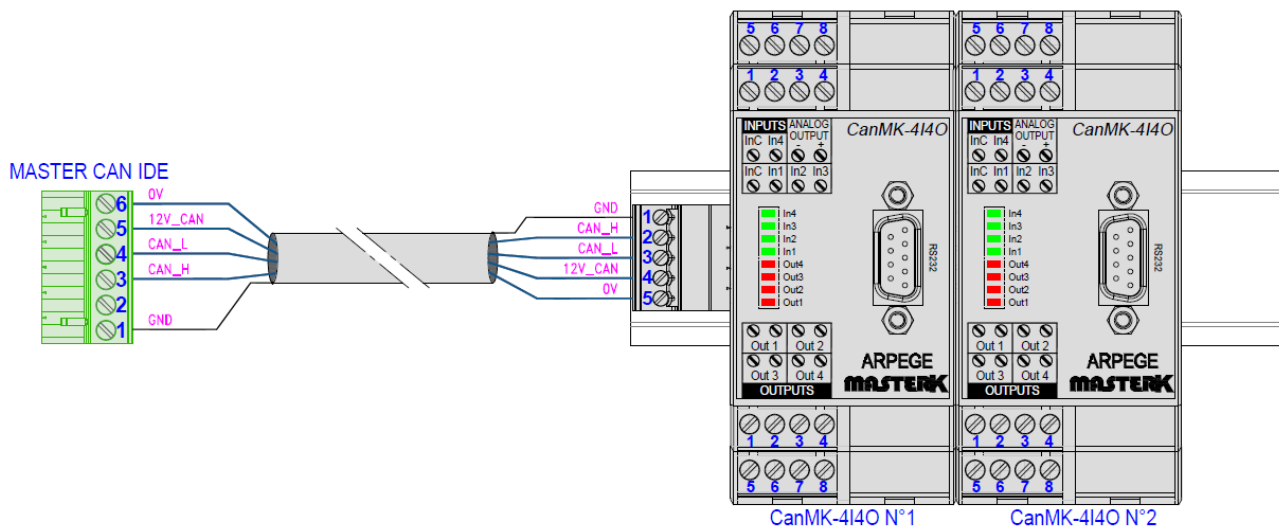
Observations:

Signature:

10.2. Implantation de la carte 8E/8S



10.3. Implantation des passerelles CanMK-4140



Pour de plus détail sur les Passerelles CanMK-4140 se reporter à la notice "**SPECIFICATION DE LA PASSERELLE MASTERCAN CANMK-4140**", N° de notice : PCA_Fr_Passerelle CanMK-4140_rev02. (En révision 2 ou ultérieure)

10.4. Implantation de la carte Bus De Terrain ANYBUS type S

Pour de plus détail sur les cartes BDT ANYBUS type S se reporter à la notice "**Note d'application Bus de Terrain sur Indicateur AMK Carte ANYBUS-S (DEVICE NET, PROFIBUS-DP, ETHERNET MODBUS/TCP, ETHERNET/IP, PROFINET-IO)**", N° de notice : OPT_Fr_Carte BDT AnyBus-S_rev02. (En révision 2 ou ultérieure)

MEMO :

A series of horizontal dashed lines provided for writing a memo.



Chassieu, le lundi 17 décembre 2012,

NOTICE DE PARAMÉTRAGE ET D'UTILISATION DE L'INDICATEUR IDE 400

LOGICIEL TOTALISATEUR DISCONTINU (BASCULE DE CIRCUIT)



N° de logiciel	N° de notice	Révision
Be4TD47.086	IDE_Fr_IDE400 Tota discontinu_rev05.DOC	05



ARPEGE

AIMO



L'INFORMATIQUE
PONDERALE


























**PESAGE
PROMOTION**


NOTICE DE PARAMÉTRAGE ET D'UTILISATION DE L'INDICATEUR IDE 400 LOGICIEL TOTALISATEUR DISCONTINU (BASCULE DE CIRCUIT)

Date	Numéro de révision	Objet de la modification
13/02/2008	00	Original.
27/03/2008	01	Ajout du protocole JBUS.
28/07/2008	02	Mise à jour. (Entrée I5 / Paramètres système)
27/01/2010	03	Modification fonctionnement sortie O5.
26/07/2011	04	Ajout cadencement, débit dernière dose et débit moyen des 4 dernières doses.
17/12/2012	05	Ajout d'un total général dans le menu "IMPRESSION TOTAUX".

SOMMAIRE

1. Présentation.	6
1.1. Matériel.	6
1.1.1. Caractéristiques techniques.	6
1.1.2. Les périphériques.	6
1.1.3. Affichage et voyants.	7
1.1.4. Le clavier de l'IDe 400.	8
1.2. Le logiciel.	10
1.2.1. Exemple d'installation mécanique/électrique minimale.	10
1.2.2. Possibilités du logiciel.	11
1.2.3. Description des Entrées/Sorties de la carte option 8E/8S.	11
1.2.4. Identification du logiciel. (Versions et CRC 16 des logiciels légale et non légale).	12
2. Paramétrage : 	13
2.1. Paramètres application.	14
2.1.1. Date / Heure : 	14
2.1.2. Raison sociale fin de ticket : 	14
2.1.3. Noms des données : 	15
2.1.4. Liaison COM1 / COM2 / LPT : 	15
2.1.5. Liaison CAN / USB : 	16
2.1.6. No Indicateur / Longueur papier / Impression automatique : 	16
2.1.7. Retour Menu : 	16
2.2. Paramètres système.	17
2.2.1. Seuils : 	17
2.2.2. Temporisations : 	17
2.2.3. Entrées / Sorties : 	18
2.2.4. Déroulement du cycle : 	18
2.2.5. Récupération des paramètres stockés sur la SD-CARD : 	18
2.2.6. Sauvegarde des paramètres sur la SD-CARD : 	19
2.2.7. Retour Menu : 	19
3. Gestion du fichier : 	20
3.1. Impression du fichier : 	20
3.2. Création ou modification d'une fiche du fichier : 	21
3.3. Effacement d'une ligne du fichier : 	21
3.4. Effacement du fichier : 	22
3.5. Transmission du fichier entre l'indicateur et un PC : 	22
3.5.1. Transmission du fichier de l'indicateur vers un PC : 	23
3.5.2. Transmission du fichier d'un PC vers un indicateur : 	23

3.6. Ecriture / lecture du fichier sur la SD-CARD :	C	24
3.6.1. Lecture du fichier de la SD-CARD dans l'indicateur :	R	24
3.6.2. Ecriture du fichier de l'indicateur sur la SD-CARD :	W	24
3.7. Retour Menu :	ESC	24
4. Totalisations :	F3	25
4.1. Affichage du total général :	T	25
4.2. Impression totaux de la donnée n°2 :	F1	26
4.3. Impression totaux de la donnée n°1 :	F2	26
4.4. Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport à la donnée n°3 :	F3	27
4.5. Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport aux données n°1 et n°3 :	F4	28
4.6. Retour menu :	ESC	29
5. Consultation du DSD :	DSD	30
5.1. Recherche d'un enregistrement par son numéro de DSD :	F1	30
5.2. Impression du DSD :	F2	31
5.3. Transmission du DSD via la liaison série COM1 :	F3	32
5.4. Retour Menu :	ESC	33
5.5. Description de l'état final de dosage.		33
6. Cycle de dosage.		34
6.1. Lancer un cycle de dosage :	F1	34
6.2. Cycle de dosage avec une quantité définie à doser.		35
6.2.1. Terminer le cycle de dosage :	F1	36
6.2.2. Ajuster la quantité à doser en manuel :	F2 , F3 , F4	36
6.2.3. Ajuster la quantité à doser en automatique :	M	37
6.3. Cycle de dosage avec une quantité indéfinie à doser.		37
6.4. Effectuer une suspension en cours de cycle :	F1	38
6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste (VDR) :	F2	38
6.6. Effectuer une suspension vide en cours de cycle :	F3	39
6.6.1. Modifier la quantité à doser :	M	40
6.6.2. Effectuer un contrôle de masse sur le récepteur de charge :	C	40
6.7. Effectuer une suspension plein en cours de cycle :	F4	41

6.8.	Effectuer une reprise de cycle lors d'une suspension de cycle :  .	42
6.9.	Les différentes étapes de dosage.	42
7.	<i>Protocole JBUS.</i>	43
7.1.	La liaison JBUS.	43
7.2.	Table d'écriture et de lecture des données de dosage.	43
7.3.	Table de lecture des informations de dosage.	44
8.	<i>Les messages d'erreur du guide opérateur.</i>	47
9.	<i>Mode manuel. (Entre I5 = 1) : Actif seulement en mode non réglementé</i>	48
10.	<i>Annexes.</i>	49
10.1.	Exemples d'impressions.	49
10.2.	Implantation de la carte 8E/8S.	52

1. PRÉSENTATION.

1.1. Matériel.

1.1.1. Caractéristiques techniques.

Nombre maximal d'échelons (en mode réglémenté)	: 6000.
Échelon d'entrée minimal	: 0,75 μ v.
Tension d'alimentation de la cellule de pesée	: 7,5V alternative carrée.
Nombre de mesures / seconde, (rapide)	: 60, (180).
Impédance de charge (capteurs analogiques)	: > 45 ohms.

Zéro visualisé à 1/4 d'échelon.

Réglage numérique conversationnel par face avant.

Alimentation secteur 230 V / 50 Hz ou 60 Hz + terre < 5 ohms.

Alimentation en tension continue 12V. (ou 24V en option)

Consommation : 15 à 25VA max, selon la configuration.

Horloge interne et mémoire sauvegardées par pile.

Écran LCD 240 pixels par 64 pixels composé du poids sur 6 digits de 15 mm et d'un guide opérateur.

Clavier : - 4 touches métrologiques,
- et 47 touches alphanumériques d'applications.

1.1.2. Les périphériques.

L'indicateur IDe 400 dispose en version standard :

* 2 Liaisons séries :

COM1 : RS232 et/ou RS485 2 fils. (Liaison courte distances : 10 mètres max.)

COM2 : Boucle de courant passive, ou en option RS232, RS485, Ethernet Modbus TCP (XPort), Boucle de courant active ou passive. (Liaison longues distances)

* Une interface parallèle :

LPT : Imprimante. (Liaison courte distances : 3 mètres max.)

* Une entrée pour capteurs analogiques :

M1 : Capteur(s) analogique(s) 6 fils. (Liaison longues distances : 150 mètres max.)



Rappel : *Seul un câble doit être raccordé sur M1. La mise en parallèle des capteurs se faisant séparément dans une boîte de raccordement.*

* Une interface CAN : (Pour les indicateurs en versions numériques ou en option pour les versions analogiques)

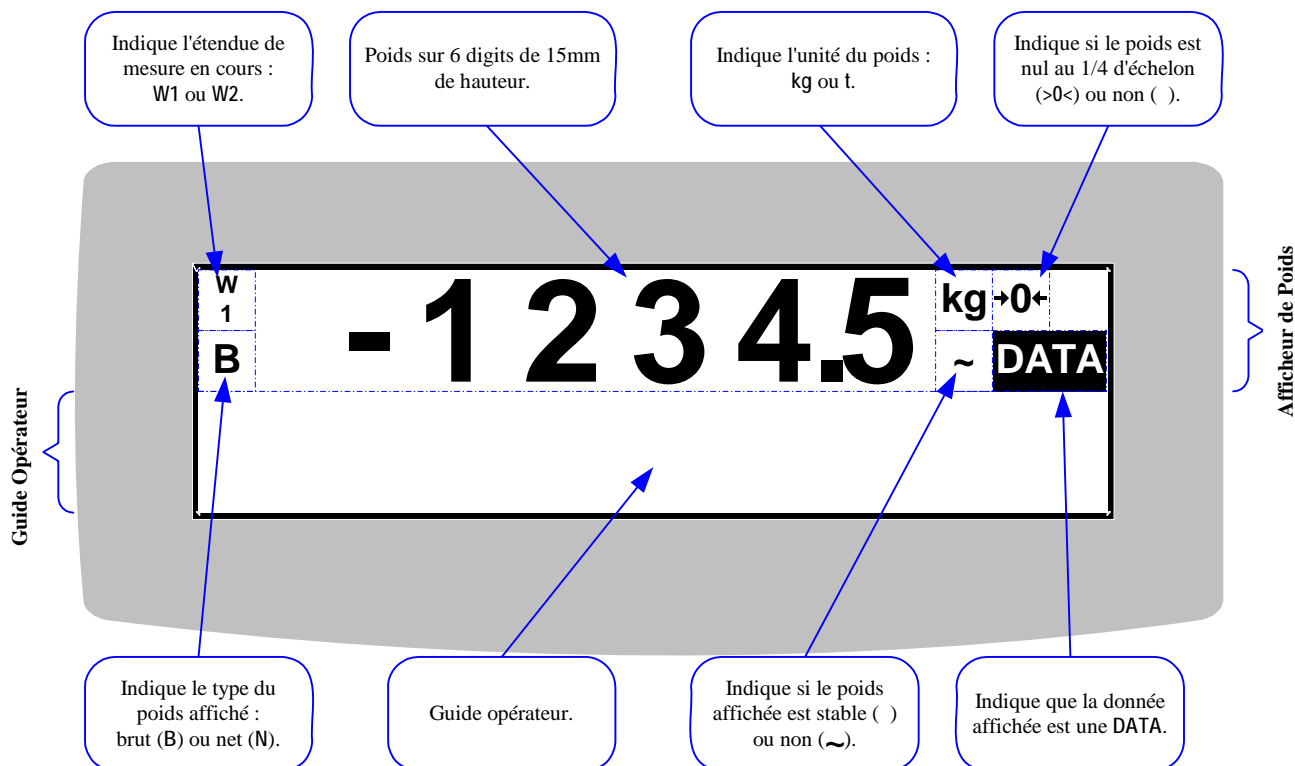
MASTER CAN : Capteur(s) numérique(s) / Répétiteur de poids. (Liaison longues distances : 1 000 mètres max)

* Une carte 8E/8S isolée galvaniquement.

1.1.3. Affichage et voyants.

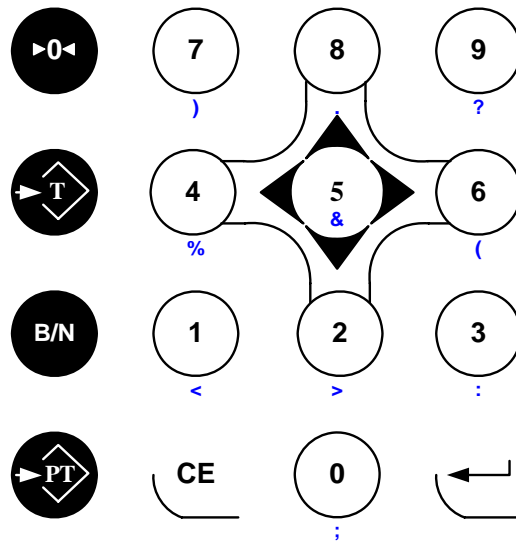
L'indicateur IDe 400 dispose d'un afficheur LCD graphique pour le poids et pour le guide opérateur offrant à l'opérateur une grande souplesse d'utilisation du système.

Le poids présent avec ses états (Brut / Net, unité, zéro correct, ...) sur la bascule s'affiche en temps réel dans la partie supérieure du LCD. Les informations du guide opérateur facilitant l'utilisation de l'indicateur s'affichent sur la partie inférieure du LCD.

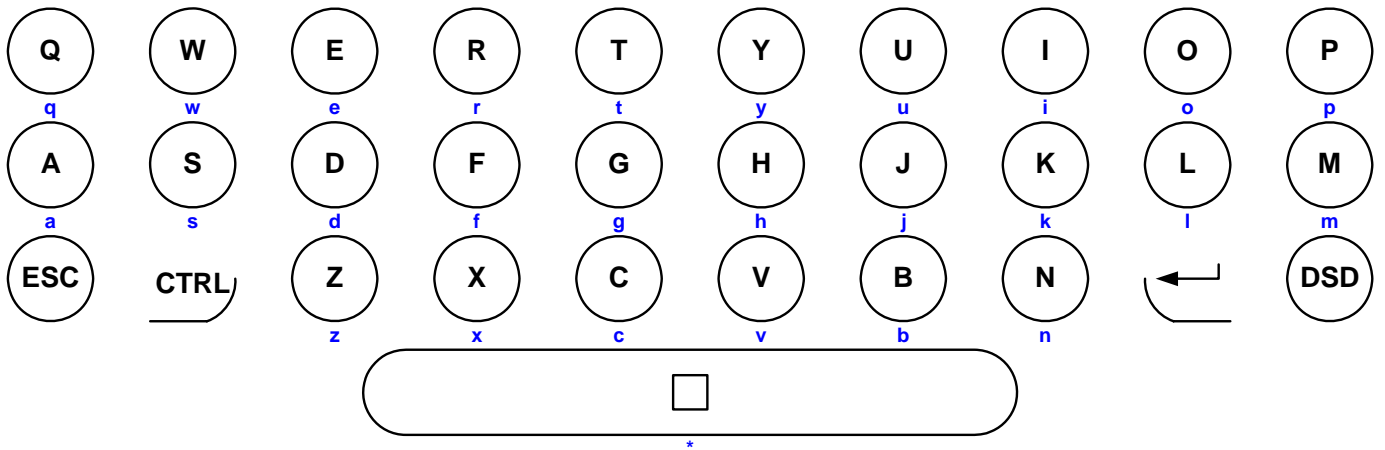


1.1.4. Le clavier de l'IDe 400.

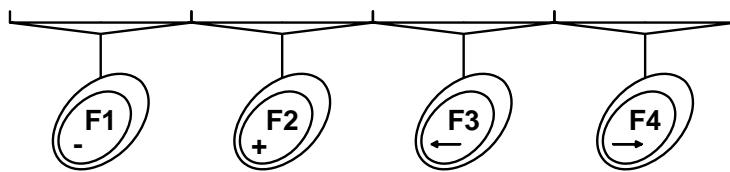
Touches applications et métrologiques :



















Touches alphanumériques et applications :






Touches fonctions :



-  : Fonction n°1 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie supprime le caractère pointé par le curseur.
-  : Fonction n°2 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie insert un espace avant le caractère pointé par le curseur.
-  : Fonction n°3 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie déplace le curseur vers la gauche.
-  : Fonction n°4 variant suivant le mode de fonctionnement, en saisie déplace le curseur vers la droite.
-  : Touche abandon.
-  : Tarage d'une masse présente sur la bascule. (Touche dévalidée en cours de cycle)
-  : Non utilisée.
-  : Mise en oeuvre du dispositif semi-automatique de mise à zéro, le dispositif de mise à zéro annule le dispositif de tare. (Touche dévalidée en cours de cycle sauf pendant une suspension vide)
-  : Rappel temporaire de la valeur de poids BRUT lorsqu'un dispositif de la tare a été mis en oeuvre. (Touche dévalidée en cours de cycle)
-  : Consultation du DSD.
-  : Effacement d'une donnée et suppression du caractère pointé par le curseur de saisie.
-  : Validation d'une donnée.
-  : Contrôle pour extension du mode d'écriture.
-  : Espace entre 2 caractères.

Touches  à  : Saisie des différentes données alphanumériques.

Touche  à  : Saisie des données numériques.

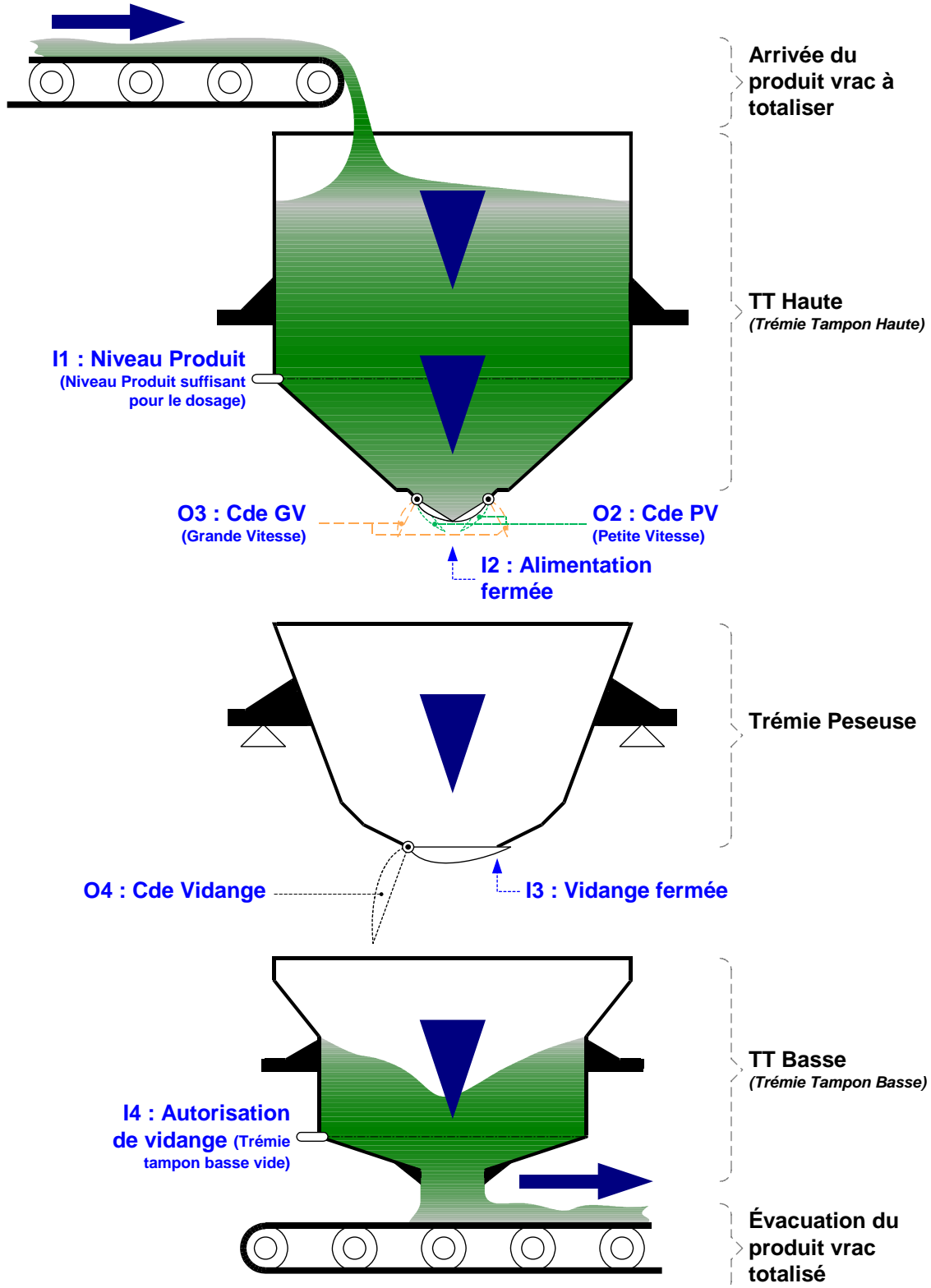
La combinaison de la touche  avec certaines touches permettent de générer des caractères supplémentaires : (Combiné avec les lettres "A" à "Z" on a des lettres minuscules, combiné avec les chiffres "0" à "9" et l'espace " " on a des caractères de ponctuation.)

CTRL / A : a	CTRL / I : i	CTRL / Q : q	CTRL / Y : y	CTRL / 6 : (
CTRL / B : b	CTRL / J : j	CTRL / R : r	CTRL / Z : z	CTRL / 7 :)
CTRL / C : c	CTRL / K : k	CTRL / S : s	CTRL / 0 : ;	CTRL / 8 : .
CTRL / D : d	CTRL / L : l	CTRL / T : t	CTRL / 1 : <	CTRL / 9 : ?
CTRL / E : e	CTRL / M : m	CTRL / U : u	CTRL / 2 : >	CTRL / □ : *
CTRL / F : f	CTRL / N : n	CTRL / V : v	CTRL / 3 : :	CTRL / F1 : -
CTRL / G : g	CTRL / O : o	CTRL / W : w	CTRL / 4 : %	CTRL / F2 : +
CTRL / H : h	CTRL / P : p	CTRL / X : x	CTRL / 5 : &	

1.2. Le logiciel.

L'indicateur IDe 400 équipé d'une carte 8E/8S et du logiciel Totalisateur Discontinu (Bascule de circuit) a été conçu pour offrir des fonctions de totalisateur discontinu à fonctionnement automatique.

1.2.1. Exemple d'installation mécanique/électrique minimale.



1.2.2. Possibilités du logiciel.

- Deux modes de fonctionnement :
 - Fonctionnement en réception de produit vrac :
Les cycles de totalisations s'effectuent avec une consigne générale indéterminée. La fin du cycle est provoquée par une action manuelle VDR. (Vidange de reste)
 - Fonctionnement en expédition de produit vrac :
Les cycles de totalisations s'effectuent jusqu'à l'obtention de la quantité désirée.

- Deux fichiers sont disponibles :
 - Le fichier Produit / Consignes :
Ce fichier est renseigné par un opérateur.
Nom : Sur 16 caractères maximums, nom par défaut : "**PRODUIT**". (Voir 2.1.3. Noms des données)
Taille : 350 enregistrements.
Structure : - Code d'appel sur 4 chiffres.
- Libellé sur 16 caractères maximums.
- Consigne de dosage sur 5 chiffres.
- Valeur PV (Petite Vitesse) sur 5 chiffres.
- Valeur de l'EDJ (Erreur De Jetée) en GV (Grande Vitesse) sur 5 chiffres.
- Valeur de l'EDJ (Erreur De Jetée) en PV (Petite Vitesse) sur 5 chiffres.
 - Le fichier DSD :
Ce fichier est automatiquement géré par le logiciel, il est du type FIFO ("First In First Out" : Buffer tournant). Le fonctionnement et les données de ce fichier sont soumis à la réglementation des instruments de pesage totalisateur discontinu. (Les données de ce fichier ne peuvent jamais être effacées par un utilisateur ou par un système connecté sur un port de communication de l'indicateur)
Taille : 14 300 enregistrements.
Structure : - Numéro de DSD sur 6 chiffres.
- Date de départ sur 6 chiffres au format JJ/MM/AA. (Jour/Mois/Année)
- Heure de départ sur 6 chiffres au format HH/MM/SS. (Heure/Minute/Seconde)
- Quantité demandée sur 9 chiffres.
- Date de fin sur 6 chiffres au format JJ/MM/AA. (Jour/Mois/Année)
- Heure de fin sur 6 chiffres au format HH/MM/SS. (Heure/Minute/Seconde)
- Quantité réalisée sur 9 chiffres.
- Code d'état sur 2 caractères.
- Numéro de lot sur 8 chiffres.
- Code fichier "**PRODUIT**" sur 4 chiffres.
- Nom du client sur 16 caractères.

- Option possible sur le logiciel :
 - Protocole JBUS/MODBUS.
 - Répétiteur de poids ou de cumul. (RP75 ou RP125)
 - Imprimante listing. (80 colonnes)
 - Transmission du DSD par MODEM.

1.2.3. Description des Entrées/Sorties de la carte option 8E/8S.

I1 = Niveau produit. (Trémie tampon haute)	O1 = Défaut en cours de cycle.
I2 = Alimentation Trémie peseuse fermée. (GV et PV désactivées)	O2 = Alimentation produit PV. (Petite Vitesse)
I3 = Vidange Trémie peseuse fermée.	O3 = Alimentation produit GV. (Grande Vitesse)
I4 = Autorisation de vidange. (Trémie tampon basse vide)	O4 = Vidange Trémie peseuse.
I5 = Automatique / Manuel. ⁽¹⁾	O5 = Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt. ⁽²⁾
I6 = Présence air.	O6 = Contrôle poids ou Dose prête. ⁽²⁾
I7 = Départ cycle / Reprise cycle.	O7 = Cycle en cours.
I8 = Suspension de cycle / Arrêt VDR. (Vidange De Reste)	O8 = Cycle suspendu.

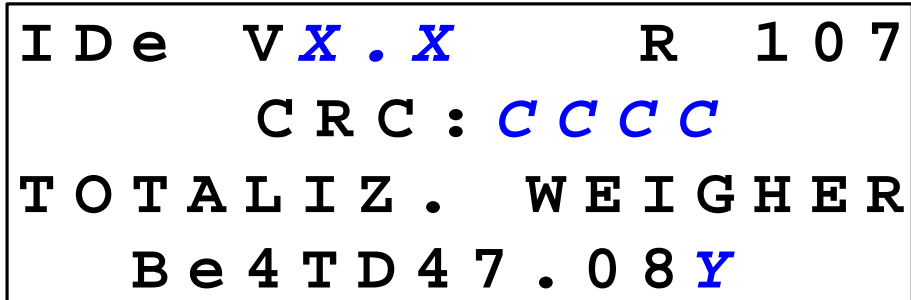
⁽¹⁾ : Actif seulement si la bascule est en mode non règlement.

⁽²⁾ : Choix par paramétrage.

1.2.4. Identification du logiciel. (Versions et CRC 16 des logiciels légale et non légale).

Pour afficher la version et le CRC 16 du logiciel légale ainsi que la version du logiciel non légale il faut tabuler la touche ↵, cela n'est possible que lorsque l'on est hors cycle ou lors d'une suspension de cycle.

Une fois la touche validée on a alors l'écran ci-dessous qui s'affiche pendant 4 secondes :



```

I D e  V X . X           R  1 0 7
          C R C : C C C C
T O T A L I Z .  W E I G H E R
          B e 4 T D 4 7 . 0 8 Y

```

Légende :

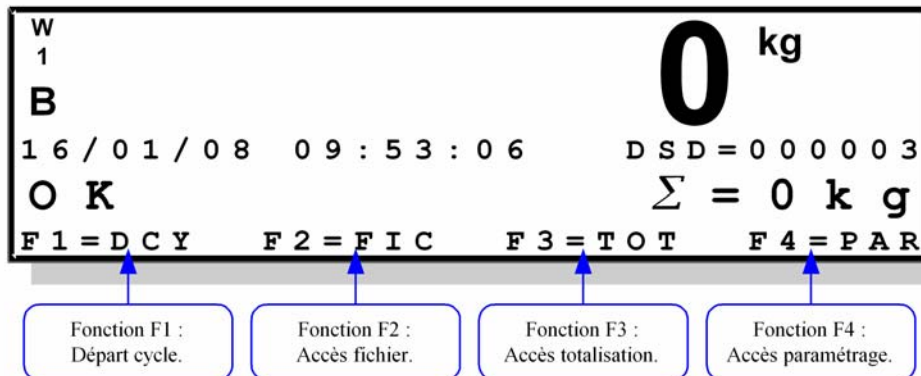
- X.X** = Version du logiciel légale. (Noyau Pesage)
- R 107** = Ce logiciel répond à la recommandation international OIML R 107.
- CCCC** = Valeur du CRC 16 du code exécutable du logiciel légale.
- Y** = Version du logiciel non légale. (Application)


Remarques :

- Les deux premières lignes affichent les informations du logiciel légal. (Noyau Pesage)
- Les deux dernières lignes affichent les informations du logiciel non légal. (Application)
- La version ainsi que le CRC 16 du logiciel légale doivent être identique à ceux donnés par le certificat CE de type en vigueur.

2. PARAMÉTRAGE :

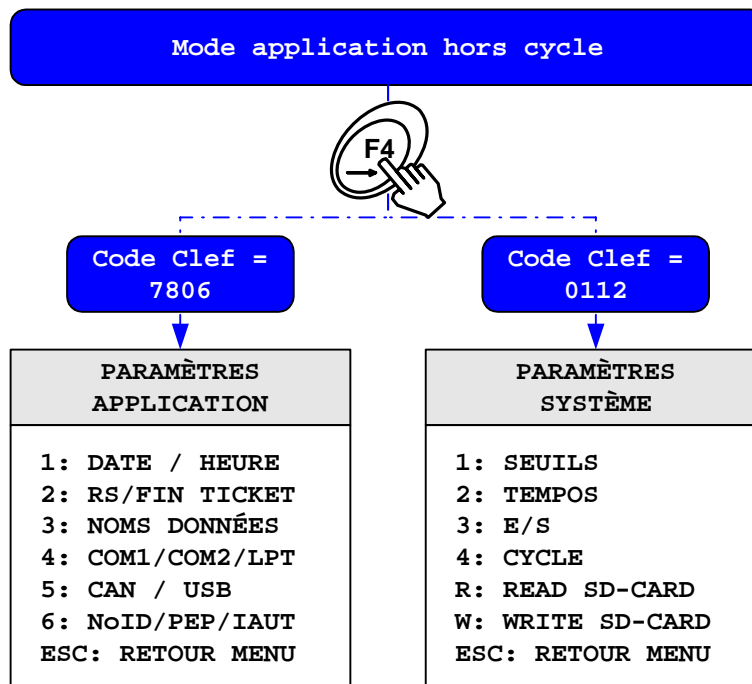
Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :



Tabulez la touche , on a alors le message "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affiche. On a alors 10 secondes pour saisir le code clef.

Suivant si l'on veut accéder aux paramètres application ou aux paramètres système on saisit un code clef différent :

- Code clef '**7806**' ⇒ Accès aux paramètres application. (Utilisateur)
- Code clef '**0112**' ⇒ Accès aux paramètres système. (Installateur)



2.1. Paramètres application.

Une fois entré en paramétrage application, on a le message "**PARAMETRES**" qui s'affiche et on a le menu ci-dessous qui défile :

PARAMETRES APPLICATION
1: DATE / HEURE
2: RS/FIN TICKET
3: NOMS DONNEES
4: COM1/COM2/LPT
5: CAN / USB
6: NoID/PEP/IAUT
ESC: RETOUR MENU

2.1.1. Date / Heure : ①.

On tabule la touche ① pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

JOUR : **XX** Entrez le jour pour la mise à jour de la date, et validez avec ↵.
(15 pour le 15 janvier 2008)

MOIS : **XX** Entrez le mois pour la mise à jour de la date, et validez avec ↵.
(01 pour le 15 janvier 2008)

ANNEE : **20XX** Entrez l'année pour la mise à jour de la date, et validez avec ↵.
(08 pour le 15 janvier 2008)

HEURE : **XX** Entrez l'heure pour la mise à jour de l'heure, et validez avec ↵.
(17 pour 17 h 21 min 33 s)

MINUTE : **XX** Entrez les minutes pour la mise à jour de l'heure, et validez avec ↵.
(21 pour 17 h 21 min 33 s)

On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.2. Raison sociale fin de ticket : ②.

On tabule la touche ② pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :
Entrez la première ligne de la raison sociale (20 caractères en double largeur), et validez avec ↵.

>*****

Entrez la deuxième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec ↵.

>-----

Entrez la troisième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec ↵.

>-----

Entrez la quatrième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec ↵.

>-----

Entrez la première ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez avec ↵.

>-----


Entrez la deuxième ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez avec ↵.

>-----


On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.3. Noms des données : ³


On tabule la touche ³ pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

Entrez le nom de la donnée n°1 sur 16 caractères, et validez avec . (Cette donnée est un code de 8 chiffres demandé lors du départ cycle, nom par défaut : "LOT No")

NOM DONNEE 1 :XXXXXXXXXXXXXXXXXX

Entrez le nom de la donnée n°2 sur 16 caractères, et validez avec . (Cette donnée est le nom du fichier, nom par défaut : "PRODUIT")

NOM DONNEE 2 :XXXXXXXXXXXXXXXXXX






Entrez le nom de la donnée n°3 sur 16 caractères, et validez avec . (Cette donnée est un texte de 16 caractères demandé lors du départ cycle, nom par défaut : "CLIENT")


NOM DONNEE 3 :XXXXXXXXXXXXXXXXXX

On retourne au menu "PARAMETRES APPLICATION".

2.1.4. Liaison COM1 / COM2 / LPT : ⁴

On tabule la touche ⁴ pour accéder à cette fonction. Renseignez les paramètres pour chaque liaison.

PILOTE	: XX	Entrez le type de pilote pour COM1, COM2 et LPT, et validez avec  . 00 = Rien. 01 = Répétiteur de poids. (RP75 ou RP125) 02 = Protocole JBUS/MODBUS. 03 = Répétiteur de cumul général. (RP75 ou RP125) 04 = Répétiteur du "Reste à faire" => pour une quantité définie seulement. (RP75 ou RP125) 05 = Réservé. 06 = Liaison modem pour transmission DSD sur PC. 07 = Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée et des défauts cycles. 08 = Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée. 09 = Imprimante 80 colonnes avec impression de tous les cycles et des défauts cycles. 22 = Protocole Ethernet Modbus TCP avec la carte option Ethernet XPort. (Seulement sur COM2)
TYPE 0/.../4	: X	Entrez le type pour COM1 et COM2, et validez avec  . 0 = RS232 sans test de DTR. 1 = RS232 avec test de DTR. 2 = RS485 2 fils. 3 = Boucle de courant. (Seulement sur COM2) 4 = RS485 4 fils. (Seulement sur COM2)
VITESSE	: X	Entrez la vitesse de communication pour COM1 et COM2, et validez avec  . 1 = 1200 bauds. 2 = 2400 bauds. 4 = 4800 bauds. 9 = 9600 bauds. 0 = 19200 bauds.
BITS 8/7	: X	Entrez le nombre de bits pour COM1 et COM2, et validez avec  . 7 = 7 bits. 8 = 8 bits.
PARITE 0/1/2	: X	Entrez le type de parité pour COM1 et COM2, et validez avec  . 0 = Pas de parité. 1 = Parité impaire. 2 = Parité paire.


STOP 1/2 : **X** Entrez le nombre de bits de stop pour COM1 et COM2, et validez avec .
 1 = 1 bit de stop.
 2 = 2 bits de stop.


On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".


Remarques :

- Certaines combinaisons de nombre de bits et de parité ne fonctionnent pas. Choisir, si possible, 8 bits, sans parité, et 1 stop.
- En cas de conflit des paramètres entrés on ne retourne pas au menu "**PARAMETRES APPLICATION**", le système reste dans la fonction. Vérifiez vos paramètres.

2.1.5. Liaison CAN / USB : .


On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivants à renseigner :


PILOTE CAN : **XX** Entrez le pilote pour la liaison bus CAN (MASTERCAN), et validez avec .
 00 = Rien.
 01 = Répétiteur de poids. (RP75 ou RP125)
 03 = Répétiteur de cumul général. (RP75 ou RP125)
 04 = Répétiteur du "Reste à faire". (RP75 ou RP125)


PILOTE USB : **00** Réservé pour un futur usage, laissez ce paramètre à "**00**" et validez avec .


On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.6. No Indicateur / Longueur papier / Impression automatique : .

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivants à renseigner :




LONG. PAPIER : **XX** Entrez la longueur d'une page papier en nombre de line feed, et validez avec .

IMP. AUTO : **XXX mn** Entrez la fréquence des impressions automatiques, et validez avec . (Pour les pilotes 07 et 08)

NO IDE : **XX** Entrez le numéro de station esclave, et validez avec . (Pour le protocole JBUS/MODBUS)

On retourne au menu "**PARAMETRES APPLICATION**".

2.1.7. Retour Menu : .

On tabule la touche  pour terminer le paramétrage, l'indicateur affiche les messages suivants "**SAUVEGARDE ATTENDEZ ...**" puis "**IMP PARAMETRES 0=NON 1=OUI**", tabulez la touche  pour ne pas lancer l'impression ou la touche  pour lancer l'impression.
 Après l'impression ou non des paramètres on retourne en mode application hors cycle.

2.2. Paramètres système.

Une fois entré en paramétrage système, on a le message "**PARAMETRES SYS**" qui s'affiche et on a le menu ci-dessous qui défile :

PARAMÈTRES SYSTÈME
1: SEUILS
2: TEMPOS
3: E/S
4: CYCLE
R: READ SD-CARD
W: WRITE SD-CARD
ESC: RETOUR MENU

2.2.1. Seuils : ①.

On tabule la touche ① pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

SEUIL BAS : **XXXXX kg** Entrez la valeur du seuil bas sur 5 chiffres, et validez avec ↵. (Doit être supérieur à 1% de la portée)

SEUIL HAUT : **XXXXX kg** Entrez la valeur du seuil haut sur 5 chiffres, et validez avec ↵.

DOSE MINI. : **XXXXX kg** Entrez la valeur minimum d'une dose sur 5 chiffres, et validez avec ↵.

TOTAL MINI. : **XXXXX kg** Entrez la valeur minimum de la totalisation sur 5 chiffres, et validez avec ↵.

PDS IMPULSION : **XXXXX kg** Entrez le poids d'une impulsion sur 5 chiffres, et validez avec ↵.

TPS IMPULSION : **XXX ms** Entrez la durée d'une impulsion sur 5 chiffres, et validez avec ↵.

On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.2. Temporisations : ②.

On tabule la touche ② pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

MASQUE DEB. GV : **X.X s** Entrez le temps de masquage lors de la GV sur 2 chiffres, et validez avec ↵.

MASQUE DEB. PV : **X.X s** Entrez le temps de masquage lors de la PV sur 2 chiffres, et validez avec ↵.

TPS FIN VIDANGE : **X.X s** Entrez la valeur de temporisation en fin de vidange sur 2 chiffres, et validez avec ↵. (Temps de maintien de la vidange après détection du seuil bas).

TPS APRES VIDANGE : **X.X s** Entrez le temps nécessaire au vérin pour fermer le casque de vidange sur 2 chiffres, et validez avec ↵. (Paramètre utilisé seulement si l'entrée I3 est forcée à 1).

TPS STABILITE : **X.X s** Entrez la valeur de temporisation entre la fin de dosage et le début du test de la stabilité du poids sur 2 chiffres, et validez avec ↵.


TPS MAX DOSAGE : **XXX s** Entrez la durée maximum du dosage sur 3 chiffres, et validez avec ↵. (Si 000 seconde, test dévalidé)

TPS MAX VIDANGE : **XXX s** Entrez la durée maximum de la vidange sur 3 chiffres, et validez avec ↵. (Si 000 seconde, test dévalidé)

On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.3. Entrées / Sorties : 3


On tabule la touche **3** pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :


TYPE CARTE OPTION (0/1/2/3) : X Choisissez le type de carte option désirée, et validez avec .
0 = Pas de carte option.

1 = Carte option 8E/8S.

2 = Réservé.

3 = Réservé.


PV PENDANT GV 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la PV pendant le dosage en GV, et validez avec .

SOR. PRE-ARRET (O5) 0=N 1=O : X Choisissez le mode de fonctionnement de la sortie O5 désiré, et validez avec .


0 = La sortie O5 est une sortie compteur d'impulsions.

1 = La sortie O5 est une sortie de pré-arrêt.

(⚠ Ce paramètre agit sur le fonctionnement de la sortie O5 ⚠)

MASSE CTRL POIDS 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la possibilité de déposer une masse de contrôle sur le récepteur de charge lors d'une suspension vide, et validez avec .


(⚠ Ce paramètre agit sur le fonctionnement de la sortie O6 ⚠)


TPS MASSE CTRL POIDS : X.X mn Entrez la durée maximum du contrôle de masse lors d'une suspension vide, et validez avec .


On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".


2.2.4. Déroulement du cycle : 4


On tabule la touche **4** pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

REPRISE SECTEUR AUTO 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la reprise automatique du cycle de dosage en cours après une coupure secteur, et validez avec .

CORRECTION AUTO EDJ 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la correction automatique de l'Erreur De Jetée (EDJ), et validez avec .

FCT AJOUT EN FIN CY. 0=N 1=O : X Choisissez d'activer ou non la possibilité d'ajouter du produit en fin de cycle de dosage, et validez avec .

FCT CADENCEMENT 0=NON/1=OUI : X Choisissez d'activer ou non la fonction de cadencement de la bascule, et validez avec .

TPS DEBIT INSTANT. NUL : XXXXs Définissez le temps limite pour la remise à zéro du débit instantané de la dernière dose et du débit moyen des quatre dernières doses, et validez avec . (Si ce paramètre est à 0000s, ce temps est alors infini)


On retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.5. Récupération des paramètres stockés sur la SD-CARD : R

On tabule la touche **R** (Reading) pour récupérer les paramètres application et système préalablement sauvegardés sur la SD-CARD.




Le message "**READING . .**" s'affiche durant la récupération des paramètres et on retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.6. Sauvegarde des paramètres sur la SD-CARD : .

On tabule la touche  (**W**riting) pour sauvegarder les paramètres application et système sur la SD-CARD.

Le message "**WRITING . .**" s'affiche durant la sauvegarde des paramètres et on retourne au menu "**PARAMETRES SYSTEME**".

2.2.7. Retour Menu : .

On tabule la touche  pour terminer le paramétrage, l'indicateur affiche les messages suivants "**SAUVEGARDE ATTENDEZ ...**" puis "**IMP PARAMETRES 0=NON 1=OUI**", tabulez la touche  pour ne pas lancer l'impression ou la touche  pour lancer l'impression.

Après l'impression ou non des paramètres on retourne en mode application hors cycle.

3. GESTION DU FICHIER :

Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :


W				0 kg
1				
B				
1 6 / 0 1 / 0 8	0 9 : 5 3 : 0 6	D S D = 0 0 0 0 0 3		
O K				$\Sigma = 0 \text{ k g}$
F 1 = D C Y	F 2 = F I C	F 3 = T O T	F 4 = P A R	

Fonction F1 :
Départ cycle.

Fonction F2 :
Accès fichier.

Fonction F3 :
Accès totalisation.


Fonction F4 :
Accès paramétrage.

Tabulez la touche , on a alors le menu suivant :

PRODUIT	
F 1 =	IMPRESS I O N F I C H I E R
F 2 =	C R E E R / M O D I F . F I C H E
F 3 =	E F F A C E U N E F I C H E
F 4 =	E F F A C E L E F I C H I E R
T =	I D e < - - - > P C
C =	I D e < - - - > S D C A R D
ESC =	R E T O U R M E N U

Remarque : Sur la première ligne on a le nom du fichier. (Par défaut : "PRODUIT")

3.1. Impression du fichier :

On tabule la touche , on a les messages "FILE", "PRODUIT" (nom par défaut du fichier), "IMP. EN COURS" qui s'affichent et le contenu du fichier est imprimé.


Exemple d'impression :

CODE	PRODUIT	DOSE	PV	EdjGV	EdjPV
0001	BLE R57Hb2	3500 kg	500 kg	0 kg	11 kg
0002	BLE R08Ha4	4000 kg	500 kg	45 kg	11 kg
0003	AVOINE R46Hd2	4300 kg	500 kg	5 kg	3 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	3700 kg	500 kg	5 kg	3 kg


Le premier champ correspond au code de la fiche, le deuxième champ correspond au nom de la fiche, le troisième champ correspond à la valeur de la consigne à doser, le quatrième champ correspond à la valeur à doser en Petite Vitesse (PV), le cinquième champ correspond à la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) et le sixième champ correspond à la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV).


Après l'impression on retourne au menu du fichier.


3.2. Création ou modification d'une fiche du fichier :


On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

N O M	:			
		D O S E	:	0 k g
		P V	:	0 k g
		E d j G V	:	0 k g
		E d j P V	:	0 k g
C O D E P R O D U I T		:	<u>0 0 0 0</u>	


On entre le code de la fiche à modifier ou à créer (4 chiffres), et on valide avec .

On entre le nom de la fiche désiré (16 caractères), et on valide avec .

On entre le nom de la valeur de la consigne à doser désiré (5 chiffres), et on valide avec .


On entre le nom de la valeur à doser en Petite Vitesse (PV) désiré (5 chiffres), et on valide avec .

On entre le nom de la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) désiré (5 chiffres), et on valide avec .


On entre le nom de la valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV) désiré (5 chiffres), et on valide avec .

Le message "OK FICHE EN MEMOIRE" s'affiche durant la sauvegarde et on retourne au menu du fichier.

3.3. Effacement d'une ligne du fichier :

On tabule la touche , on a les messages "FILE", "PRODUIT" (nom par défaut du fichier), "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affichent. On a alors 4 secondes pour composer le code clef suivant "7806" et l'écran suivant s'affiche :

N O M	:			
		D O S E	:	0 k g
		P V	:	0 k g
		E d j G V	:	0 k g
		E d j P V	:	0 k g
C O D E P R O D U I T		:	<u>0 0 0 0</u>	

On entre le code de la fiche à effacer (4 chiffres), et on valide avec .

L'écran suivant s'affiche avec les informations renseignées :

N O M	:	N N N N N N N N N N N N N N
D O S E	:	D D D D D k g
P V	:	P P P P P k g
E d j G V	:	E E E E E k g
E d j P V	:	e e e e e k g

E F F A C E ? (O U I = 1 / N O N = 0)
--

Légende :

NNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.

DDDDD = Valeur de la consigne à doser sur 5 chiffres.

PPPPP = Valeur à doser en Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.

EEEEEE = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) sur 5 chiffres.

eeeeee = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.

Confirmez ou non votre demande d'effacement en tabulant la touche appropriée $\textcircled{0}$ ou $\textcircled{1}$.

Le message "**OK FICHE EFFACEE (ESC)**" s'affiche une fois l'effacement effectué et on retourne au menu du fichier en tabulant la touche $\textcircled{\text{ESC}}$.

3.4. Effacement du fichier : $\textcircled{\text{F4}}$.

On tabule la touche $\textcircled{\text{F4}}$, on a les messages "**FILE**", "**PRODUIT**" (nom par défaut du fichier), "**TAPEZ CODE CLEF**" qui s'affichent. On a alors 4 secondes pour composer le code clef suivant "**2110**" et le message "**INITIALISE (ESC)**" indique que l'effacement a été réalisé.

On retourne au menu du fichier en tabulant la touche $\textcircled{\text{ESC}}$.

3.5. Transmission du fichier entre l'indicateur et un PC : $\textcircled{\text{T}}$.

On tabule la touche $\textcircled{\text{T}}$, on a alors l'écran suivant :

FILE		DATA
PRODUIT		
COM1	9600 / 8 / N / 1	
Touche T =	TRANSMISSION VERS PC	
Touche R =	RECEPTION DU PC	

3.5.1. Transmission du fichier de l'indicateur vers un PC : ^(T)

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDE. (sur Com1)
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite dans la rubrique "Connecter en utilisant" il faut valider "Diriger vers Com1".
- On configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- On lance la réception des données en allant dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte", on définit le nom du fichier de sauvegarde du fichier et on valide "Démarrer".
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- On tabule la touche ^(T), durant le transfert on a l'écran ci-dessous qui s'affiche sur l'indicateur et le fichier défile à l'écran du PC.

```

      F I L E
      DATA
P R O D U I T
H Y P E R T E R M I N A L   t r
  
```

- Lorsque le transfert est terminé, il faut clôturer la capture. Pour cela, il faut aller dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte" et "Arrêter".
- On retourne au menu du fichier.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

3.5.2. Transmission du fichier d'un PC vers un indicateur : ^(R)

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDE. (sur Com1)
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite dans la rubrique "Connecter en utilisant" il faut valider "Diriger vers Com1".
- On configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- On tabule la touche ^(R), on a alors l'écran ci-dessous qui s'affiche. L'indicateur est prêt à réceptionner les informations.

```


      F I L E
      DATA
P R O D U I T
H Y P E R T E R M I N A L   r e
  
```

- Sous HyperTerminal, il faut aller dans "Fichier", "Propriété", puis dans "Configuré", on passe le paramètre "Contrôle de flux" en mode "Xon/Xoff". On valide deux fois "OK".

- Ensuite il faut aller dans "Transfert" puis dans "Envoyer un fichier texte", on choisit le fichier de sauvegarde à charger et on valide "Ouvrir".
- Le transfert s'effectue et une fois les informations assimilées par l'indicateur on retourne au menu du fichier.


Remarque : Pensez à repasser le paramètre "Contrôle de flux" en mode "Aucun".

3.6. Ecriture / lecture du fichier sur la SD-CARD :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :




3.6.1. Lecture du fichier de la SD-CARD dans l'indicateur :

On tabule la touche  (Reading) pour récupérer le fichier préalablement sauvegardé sur la SD-CARD. Le message "READING .." s'affiche durant la récupération du fichier. Une fois les informations assimilées par l'indicateur on retourne au menu du fichier.

Remarque : Le nombre d'enregistrement du fichier apparaît en bas à droite de l'afficheur.

3.6.2. Ecriture du fichier de l'indicateur sur la SD-CARD :

On tabule la touche  (Writing) pour sauvegarder le fichier sur la SD-CARD. Le message "WRITING .." s'affiche durant la sauvegarde du fichier. Une fois la sauvegarde du fichier terminé on retourne au menu du fichier.

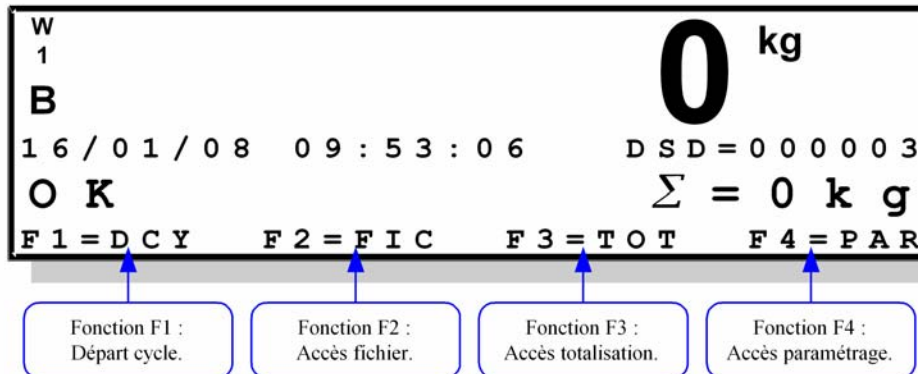
Remarque : Le nombre d'enregistrement du fichier apparaît en bas à droite de l'afficheur.

3.7. Retour Menu :

On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.


4. TOTALISATIONS :

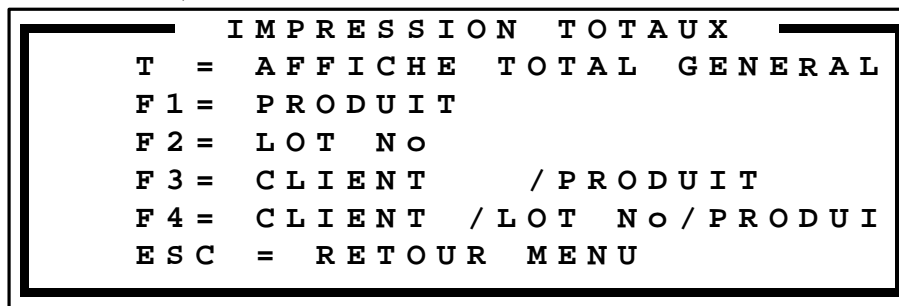
Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :



W
1
B
16 / 01 / 08 09 : 53 : 06 DSD = 000003
OK $\Sigma = 0 \text{ kg}$
F1 = DCY F2 = FIC F3 = TOT F4 = PAR


Fonction F1 : Départ cycle.
Fonction F2 : Accès fichier.
Fonction F3 : Accès totalisation.
Fonction F4 : Accès paramétrage.

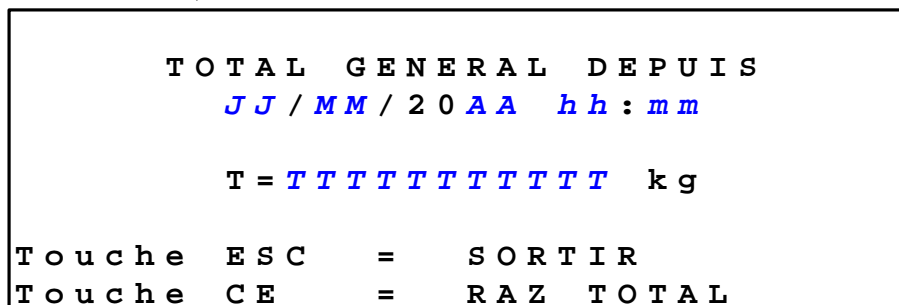
Tabulez la touche , on a alors le menu suivant :



IMPRESSION TOTAUX
T = AFFICHE TOTAL GENERAL
F1 = PRODUIT
F2 = LOT No
F3 = CLIENT / PRODUIT
F4 = CLIENT / LOT No / PRODUIT
ESC = RETOUR MENU

4.1. Affichage du total général :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :



TOTAL GENERAL DEPUIS
JJ / MM / 20AA hh : mm
T = TTTT TTTT TTTT kg
Touche ESC = SORTIR
Touche CE = RAZ TOTAL

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la total général.


hh = Heures de la date de début de la total général.


MM = Mois de la date de début de la total général.

mm = Minutes de la date de début de la total général.

AA = Année de la date du début de la total général. TTT...TTT = Valeur du total général.

Exemple : 17/12/2012 pour le 17 décembre 2012.

On tabule la touche  pour remettre à zéro le total général et mettre à jour la date de début du total général. On a alors le message "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affiche. (10 secondes maximum pour saisir le code clef '0112')

On tabule la touche  pour retourner au menu de totalisations.

4.2. Impression totaux de la donnée n°2 :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT		DATA
Date de debut	Date de fin	
<i>J J / M M / 2 0 A A</i>	<i>j j / m m / 2 0 a a</i>	

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.


Exemple : 15/01/2007 pour le 15 janvier 2007.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2008 pour le 22 janvier 2008.

On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "PRODUIT" (nom par défaut de la donnée n°2), "IMP. EN COURS" s'affichent et la totalisation de la donnée n°2 (par défaut : "PRODUIT") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 22/01/2008 09:39:45 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2007 au 22/01/2008

CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

4.3. Impression totaux de la donnée n°1 :

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT		DATA
Date de debut	Date de fin	
<i>J J / M M / 2 0 A A</i>	<i>j j / m m / 2 0 a a</i>	

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2007 pour le 15 janvier 2007.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2008 pour le 22 janvier 2008.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "**LOT No**" (nom par défaut de la donnée n°1), "**IMP. EN COURS**" s'affichent et la totalisation de la donnée n°1 (par défaut : "**LOT No**") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 22/01/2008 09:43:02 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2007 au 22/01/2008

LOT No : 00000123

CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg


LOT No : 04890247

CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg

LOT No : 14800589

CODE	PRODUIT	TOTAL
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

4.4. Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport à la donnée n°3 : .

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT

DATA

Date de debut	Date de fin
JJ / MM / 20AA	jj / mm / 20aa

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.
MM = Mois de la date de début de la totalisation.
AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2007 pour le 15 janvier 2007.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.
mm = Mois de la date de fin de la totalisation.
aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 21/01/2008 pour le 22 janvier 2008.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "**CLIENT**" (nom par défaut de la donnée n°3), "**IMP. EN COURS**" s'affichent et la totalisation croisée de la donnée n°2 (par défaut : "**PRODUIT**") par rapport à la donnée n°3 (par défaut : "**CLIENT**") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 22/01/2008 09:46:53 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2007 au 22/01/2008


CLIENT : COOP DU SUD

CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

CLIENT : STE ARPEGE

CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg

4.5. Impression totaux croisée de la donnée n°2 par rapport aux données n°1 et n°3 : .

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

TOT

DATA

Date de debut Date de fin

J J / M M / 2 0 A A *j j / m m / 2 0 a a*

Légende :

JJ = Jour de la date de début de la totalisation.

MM = Mois de la date de début de la totalisation.

AA = Année de la date du début de la totalisation.

Exemple : 15/01/2007 pour le 15 janvier 2007.

jj = Jour de la date de fin de la totalisation.

mm = Mois de la date de fin de la totalisation.

aa = Année de la date de fin de la totalisation.

Exemple : 22/01/2008 pour le 22 janvier 2008.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer la totalisation et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer la totalisation.

Les messages "**CLIENT**" (nom par défaut de la donnée n°3), "**IMP. EN COURS**" s'affichent et la totalisation croisée de la donnée n°2 (par défaut : "**PRODUIT**") par rapport aux données n°3 (par défaut : "**CLIENT**") et n°1 (par défaut : "**LOT No**") est imprimée.

Après l'impression on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

Le 22/01/2008 09:53:39 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2007 au 22/01/2008

CLIENT : COOP DU SUD**LOT No : 04890247**


CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg

LOT No : 14800589

CODE	PRODUIT	TOTAL
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

CLIENT : STE ARPEGE**LOT No : 00000123**

CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg

4.6. Retour menu : On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.

5. CONSULTATION DU DSD : DSD.

Lorsque l'on est en mode application hors cycle il faut tabuler la touche DSD pour accéder au DSD. On a alors l'écran ci-dessous :

W
1 0 kg →0←

B

F1 = RECHERCHE UN NUMERO DSD
 F2 = IMPRESSION DU DSD
 F3 = TRANSMISSION DSD (COM1)
 ESC = RETOUR MENU

5.1. Recherche d'un enregistrement par son numéro de DSD : F1.

On tabule la touche F1, on a alors l'écran ci-dessous :

W
1 0 kg →0←

B

DSD No : XXXXXX

Légende :

XXXXXX = Dernier numéro de DSD utilisé.

On saisit le numéro de DSD que l'on souhaite consulter et on valide avec ↵. Les informations concernant le numéro de DSD saisie s'affichent comme décrit ci-dessous :

DSD No : DDDDDD

DEBUT JJ / MM / 20AA HH : MN : SS

FIN jj / mm / 20aa hh : mn : ss

LOT No : YYYYYYYY

CLIENT : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

PRODUIT : CCCC NNNNNNNNNNNNNNNN

DEMANDE : QQQQQQQQ kg ETAT

TOTAL : qqqqqqqq kg EE


Légende :

- DDDDDD = Numéro de DSD de l'enregistrement.
- JJ/MM/20AA = Date de début du cycle de dosage.
- HH/MN/SS = Heure de début du cycle de dosage.
- jj/mm/20aa = Date de fin du cycle de dosage.
- hh/mn/ss = Heure de fin du cycle de dosage.

- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 utilisée pour le dosage.
 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 utilisée pour le dosage.
 CCCC = Code de la fiche utilisé pour le dosage.
 NNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche utilisé pour le dosage.
 OOOOOOOOOO = Quantité totale à doser.
 PPPPPPPPPP = Quantité totale doser.
 EE = Etat final de dosage. (Voir 5.5. Description de l'état final de dosage.)
 XXXXX = Les textes surlignées sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données.)

On tabule une touche pour retourner au menu de consultation du DSD.

5.2. Impression du DSD : .

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

W			
1		0	kg →0←
B			
Date de debut		Date de fin	
JJ / MM / 20AA		jj / mm / 20aa	

Légende :

JJ = Jour de la date de début d'impression.

MM = Mois de la date de début d'impression.

AA = Année de la date du début d'impression.


Exemple : 15/01/2007 pour le 15 janvier 2007.

jj = Jour de la date de fin d'impression.

mm = Mois de la date de fin d'impression.

aa = Année de la date de fin d'impression.

Exemple : 23/02/2008 pour le 23 février 2008.

On saisit la date à partir de laquelle on souhaite imprimer le DSD et la date jusqu'à laquelle on souhaite imprimer le DSD, et on valide avec .

Les messages "DSD", "IMP. EN COURS" s'affichent et le fichier DSD est imprimé.

Après l'impression on retourne au menu de consultation du DSD.

Exemple d'impression :


DSD No	DEBUT PRODUIT	DEMANDE LOT No	FIN CLIENT	TOTAL ETAT
000026	23/01/2008 14:11:23 0002 BLE R08Ha4	10000 kg 02187302	23/01/2008 14:12:51 SCT MOULIN SUD	10001 kg 00
000027	23/01/2008 14:29:09 0004 SEIGLE T95Hh5	80000 kg 14729018	23/01/2008 14:36:51 SCT MOULIN SUD	80011 kg 63
000028	23/01/2008 15:17:12 0002 BLE R08Ha4	80000 kg 14027952	23/01/2008 15:24:42 SCT MOULIN SUD	79999 kg 42
000029	23/01/2008 15:53:13 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 04178992	23/01/2008 15:54:25 SCT MOULIN SUD	8941 kg 21
000029	23/01/2008 15:53:13 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 04178992	23/01/2008 15:54:25 SCT MOULIN SUD	8941 kg 21
000030	23/01/2008 15:54:35 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 01475326	23/01/2008 15:55:48 SCT MOULIN SUD	10020 kg 00
000031	23/01/2008 15:56:02 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 01427532	23/01/2008 15:57:57 SCT MOULIN SUD	10000 kg 21

5.3. Transmission du DSD via la liaison série COM1 :



IMPORTANT : Une fois les données stockées sur un autre système, elles sont strictement informatives et en aucun cas elles ne peuvent être considérées comme des données à caractères légale.

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur Com1) avec l'IDE. (sur Com1)
- Lancer le logiciel Hyper terminal. (chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite dans la rubrique "Connecter en utilisant" il faut valider "Diriger vers Com1".
- On configure la connexion en 9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.
- On lance la réception des données en allant dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte", on définit le nom du fichier de sauvegarde du fichier et on valide "Démarrer".
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

W 1		0 kg →0←				
B						
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Date de début</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">Date de fin</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; color: blue;">JJ / MM / 20AA</td> <td style="text-align: center; color: blue;">jj / mm / 20aa</td> </tr> </table>			Date de début	Date de fin	JJ / MM / 20AA	jj / mm / 20aa
Date de début	Date de fin					
JJ / MM / 20AA	jj / mm / 20aa					

Légende :

JJ = Jour de la date de début de transmission.
MM = Mois de la date de début de transmission.
AA = Année de la date du début de transmission.

Exemple : 15/01/2007 pour le 15 janvier 2007.



jj = Jour de la date de fin de transmission.
mm = Mois de la date de fin de transmission.
aa = Année de la date de fin de transmission.

Exemple : 23/02/2008 pour le 23 février 2008.

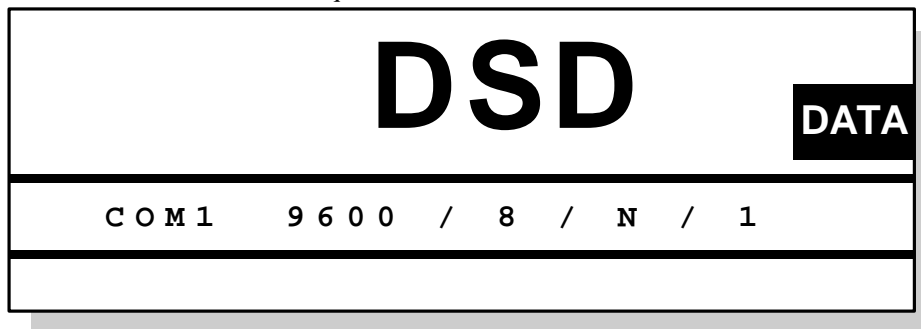
- L'écran ci-dessous s'affiche :

DSD		DATA
COM1	9600 / 8 / N / 1	
DEPART ?	NON = ESC / OUI =	

Ecran indiquant le port utilisé ainsi que les paramètres de communication ⇒ 9600 bauds, 8 bits, pas de parité et 1 bit de stop.

- Si on désire annuler la récupération du DSD on tabule la touche  sinon on la lance avec la touche .

- Durant le transfert on a l'écran ci-dessous qui s'affiche sur l'indicateur et le fichier défile à l'écran du PC.



- Lorsque le transfert est terminé, il faut clôturer la capture. Pour cela, il faut aller dans "Transfert" puis dans "Capturer le texte" et "Arrêter".
- On retourne au menu de consultation du DSD.

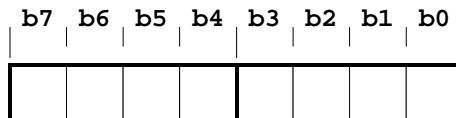
Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

5.4. Retour Menu :

On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.

5.5. Description de l'état final de dosage.

L'état final de dosage est codé en hexadécimale, chaque bit représente une information. Cet octet se présente de la façon suivante :



b0 ⇒ Défaut benne. (La vidange s'est ouverte)

b1 ⇒ Défaut alimentation. (L'alimentation GV et/ou PV s'est ouverte)

b2 ⇒ Non utilisé.

b3 ⇒ Défaut seuil bas.

b4 ⇒ Défaut poids, le poids est passé en hors échelle (HE+ / HE-) ou en hors gamme. (HG+ / HG-)

b5 ⇒ Défaut intervenu lors du dosage en GV ou PV.

b6 ⇒ Défaut intervenu lors de la vidange.

b7 ⇒ Les paramètres de dosage sont devenus incorrects. (Consigne, EDJ, ...)

Remarque : Si les bits b5 et b6 ne sont pas à 1 c'est que le défaut est intervenu lors de l'attente de stabilité du poids.

Exemple :

➤ Etat final de dosage = 21 hexadécimale.
= 0010 0001 binaire.

On a les bits b0 et b5 à 1.

On a eu un défaut benne lors du dosage en GV ou PV.

➤ Etat final de dosage = 42 hexadécimale.
= 0100 0010 binaire.

On a les bits b1 et b6 à 1.

On a eu un défaut alimentation (GV, PV) lors de la vidange.

➤ Etat final de dosage = 63 hexadécimale.
= 0110 0011 binaire.

On a les bits b0, b1, b5 et b6 à 1.

On a eu un défaut benne lors du dosage en GV ou PV et un défaut alimentation (GV, PV) lors de la vidange.

6. CYCLE DE DOSAGE.

6.1. Lancer un cycle de dosage : .

Lorsque l'on est en mode application hors cycle l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :


W 1		0 kg	
B	1 6 / 0 1 / 0 8 0 9 : 5 3 : 0 6	D S D = 0 0 0 0 0 3	
O K		Σ = 0 k g	
F 1 = D C Y	F 2 = F I C	F 3 = T O T	F 4 = P A R

Fonction F1 :
Départ cycle.

Fonction F2 :
Accès fichier.

Fonction F3 :
Accès totalisation.


Fonction F4 :
Accès paramétrage.


Tabulez la touche  pour lancer un cycle de dosage, on a alors l'affichage suivant :


PRODUIT	:	C C C C			
				N N N N N N N N N N N N N N N N	
DOSE		D D D D D k g	P V	P P P P P k g	
E d j G V		E E E E E k g	E d j P V	e e e e e k g	
CLIENT	:	X X X X X X X X X X X X X X X X			
LOT No	:	Y Y Y Y Y Y Y Y			
DEMANDE :		Q Q Q Q Q Q Q Q Q	k g		


Légende :

- C C C C = Code de la fiche à utiliser pour le dosage sur 4 chiffres, donnée à saisir.
- N N N N N N N N N N N N N N N N = Nom de la fiche sur 16 caractères alphanumériques.
- D D D D D = Valeur de la consigne à doser sur 5 chiffres.
- P P P P P = Valeur à doser en Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.
- E E E E E = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Grande Vitesse (GV) sur 5 chiffres.
- e e e e e = Valeur de l'Erreur De Jetée (EDJ) en dosage Petite Vitesse (PV) sur 5 chiffres.
- X X X X X X X X X X X X X X X X = Valeur de la donnée n°3 sur 16 caractères alphanumériques, donnée à saisir.
- Y Y Y Y Y Y Y Y = Valeur de la donnée n°1 sur 8 chiffres, donnée à saisir.
- Q Q Q Q Q Q Q Q Q = Quantité totale à doser sur 9 chiffres, donnée à saisir. (Si cette donnée est nulle on dosera une quantité infinie ⇒ exemple d'application : déchargement, contrôle de stock)
- X X X X X = Les textes surlignées sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données.)

On entre le code de la fiche à utiliser pour le dosage (4 chiffres), et on valide avec . Les différentes données de la fiche sont mises à jour. (Nom de la fiche, consigne à doser, valeur Petite Vitesse, Erreur De Jetée Grande Vitesse et Erreur De Jetée Petite Vitesse)

On entre la valeur de la donnée n°3 (par défaut "CLIENT") désirée (8 chiffres), et on valide avec .

On entre la valeur de la donnée n°1 (par défaut "LOT No") désirée (16 caractères), et on valide avec .

On entre la quantité totale à doser (9 chiffres), et on valide avec .

Remarque : Si la quantité totale à doser validée est à 0 kg l'indicateur effectuera le dosage d'une quantité infini jusqu'à ce que l'opérateur effectue un arrêt vidange de reste. (Exemple d'application : déchargement, contrôle de stock)

On a alors les affichages ci-dessous qui s'affichent successivement :

W 1	0 kg →0←	
B		
DOSE :	DDDD k g	EdjGV : EEEEE k g
PV :	PPPP k g	EdjPV : eeeee k g
DEPART ? NON = ESC / OUI = ↵		

W 1	0 kg →0←	
B		
PRODUIT :	CCCC	NNNNNNNNNNNNNNNNNNNN
CLIENT :		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
LOT No :		YYYYYYYY
DEMANDE :		QQQQQQQQ k g

Légende :

- CCCC = Code de la fiche qui sera utilisé pour le dosage.
- NNNNNNNNNNNNNNNNNNNN = Nom de la fiche qui sera utilisé pour le dosage.
- DDDDD = Valeur de la consigne qui sera utilisée pour le dosage.
- PPPPP = Valeur qui sera utilisée pour le dosage en PV.
- EEEEEE = Valeur de l'EDJ qui sera utilisée pour le dosage en GV.
- eeeeee = Valeur de l'EDJ qui sera utilisée pour le dosage en PV.
- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX = Valeur de la donnée n°3 qui sera utilisée pour le dosage.
- YYYYYYYY = Valeur de la donnée n°1 qui sera utilisée pour le dosage.
- QQQQQQQQ = Quantité totale à doser.
- XXXXXX = Les textes surlignées sont définis par paramétrage. (Voir 2.1.3. Noms des données.)

L'opérateur vérifie toutes les données du cycle de dosage puis on lance le cycle en tabulant la touche ↵ ou on annule le départ cycle en tabulant la touche ESC.

6.2. Cycle de dosage avec une quantité définie à doser.

Une fois le cycle lancé avec une quantité à doser supérieure à 0 kg, on a l'affichage ci-dessous :

W 1	PPPPPP kg	
B		
DOSE :	DDDD k g	TS : QQQQQQQQQQ k g
E E	$\Sigma =$	qqqqqqqq k g
F 1 = S U S	F 2 = V D R	F 3 = S U V F 4 = S U P

Fonction F1 :
Suspension du cycle en cours.

Fonction F2 :
Arrêt vidange de reste.

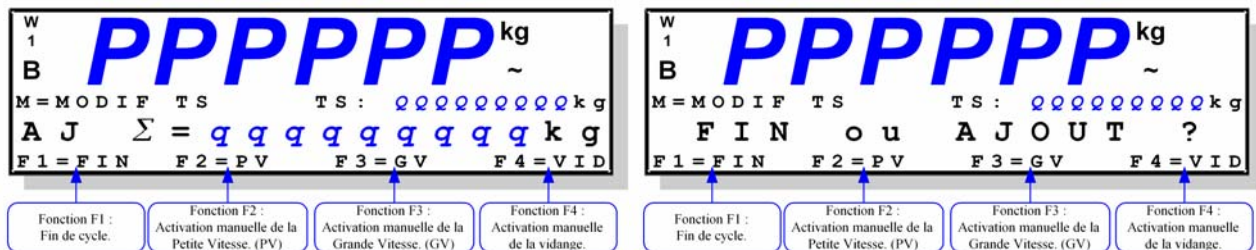
Fonction F3 :
Suspension vide du cycle en cours.

Fonction F4 :
Suspension plein du cycle en cours.

Légende :

- PPPPPP = Poids présent sur le récepteur de charge.
- DDDDD = Valeur de la consigne utilisée pour le dosage.
- QQQQQQQQ = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- EE = Etape du dosage en cours. (Voir 6.9. Les différentes étapes de dosage.)
- BBBBBBBB = Quantité totale déjà doser.

Une fois la quantité totale à doser atteinte si le paramètre "FCT AJOUT EN FIN CY. 0=N 1=O:X" est à "1" (voir 2.2.4. Déroulement du cycle.) on alors les écrans ci-dessous qui s'affichent successivement, sinon on retourne en mode application hors cycle :



Légende :

- PPPPPP = Poids présent sur le récepteur de charge.
- QQQQQQQQ = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- BBBBBBBB = Quantité totale déjà doser.

On a alors plusieurs possibilités :

- Terminer le cycle de dosage.
- Ajuster la quantité à doser en manuel.
- Ajuster la quantité à doser en automatique.

6.2.1. Terminer le cycle de dosage : . ("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)

Terminer le cycle de dosage en tabulant la touche , on retourne en mode application hors cycle.

6.2.2. Ajuster la quantité à doser en manuel : , , . ("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)

Grâce aux commandes de dosage Petite Vitesse et Grande Vitesse on peut effectuer une dose à la valeur désirée.

Une fois la dose effectuée on ajoute la dose grâce à la commande de vidange.

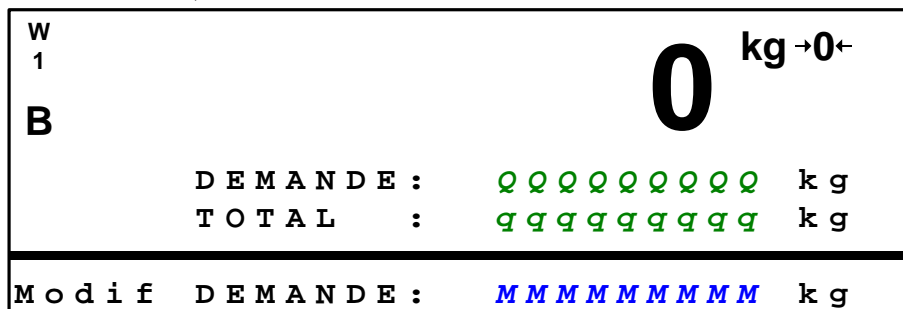
Une fois l'ajustement de la quantité à doser effectué on peut terminer le cycle de dosage ou recommencer.

Liste des commandes manuelles :

- En tabulant une fois sur on active ou désactive la commande de dosage en PV.
- En tabulant une fois sur on active ou désactive la commande de dosage en GV.
- En tabulant une fois sur on active ou désactive la commande de vidange.

6.2.3. Ajuster la quantité à doser en automatique : ^(M). ("FCT AJOUT EN FIN CY." = 1)

On tabule la touche ^(M), on a alors l'écran suivant :



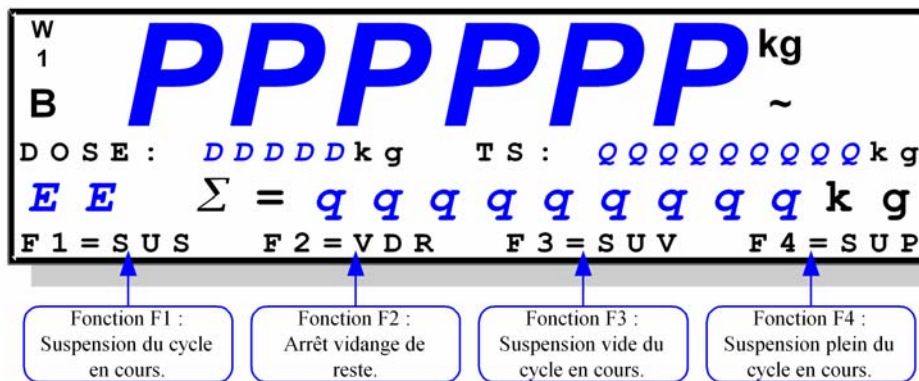
Légende :

- 000000000 = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- 000000000 = Quantité totale déjà doser.
- MMMMMMMMM = Nouvelle quantité totale à doser, donnée à saisir.

On entre la nouvelle quantité totale à doser (9 chiffres), et on valide avec ↵.
 Le cycle est relancé avec la nouvelle quantité totale à doser.
 Une fois l'ajustement de la quantité à doser effectué on peut terminer le cycle de dosage ou recommencer.

6.3. Cycle de dosage avec une quantité indéfinie à doser.

Une fois le cycle lancé avec une quantité à doser égale à 0 kg (exemple d'application : déchargement, contrôle de stock), on a l'affichage ci-dessous :



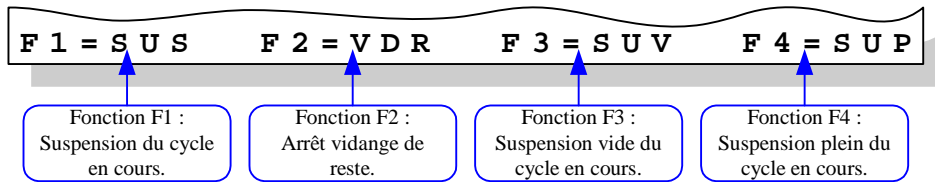
Légende :


- PPPPPP = Poids présent sur le récepteur de charge.
- DDDDD = Valeur de la consigne utilisée pour le dosage.
- 000000000 = Débit moyen en kilogrammes par heure.
- EE = Etat du dosage en cours. (Voir 6.9. Les différentes étapes de dosage.)
- 000000000 = Quantité totale déjà doser.

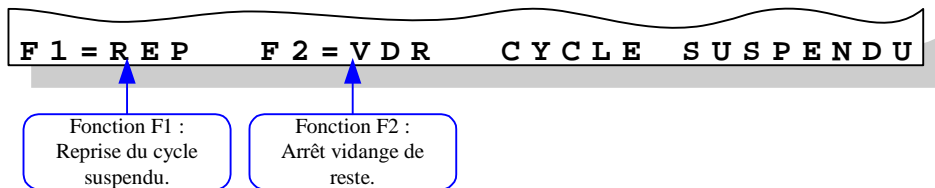
Pour stopper le cycle de dosage en cours il faut effectuer une vidange de reste. (Voir 6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste)

6.4. Effectuer une suspension en cours de cycle :



Lorsque l'on est en cours de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Tabulez la touche  pour suspendre le cycle en cours, on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :

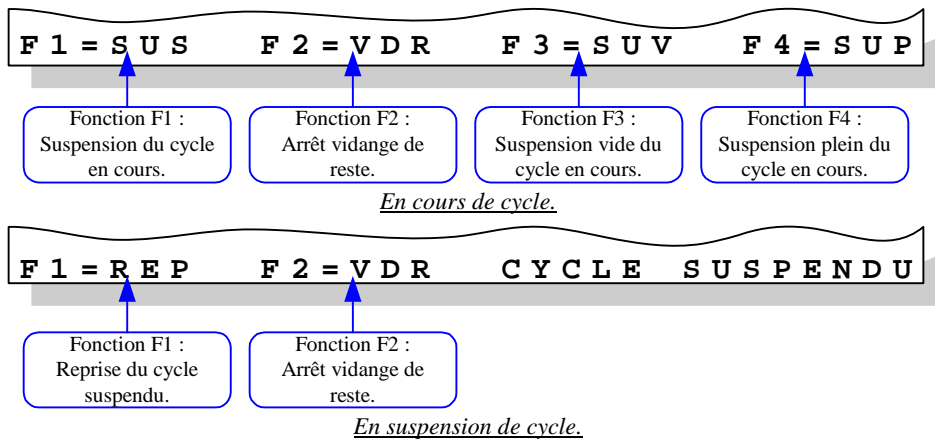



On a alors deux possibilités :

- Reprendre le cycle de dosage en cours grâce à la touche .
- Terminer le cycle de dosage en cours en effectuant une vidange de reste . (Voir 6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste)

6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste (VDR) :

Lorsque l'on est en cours de cycle ou en suspension de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Tabulez la touche  pour effectuer l'arrêt vidange de reste (VDR), on a alors les indications ci-dessous sur les deux dernières lignes de l'écran :



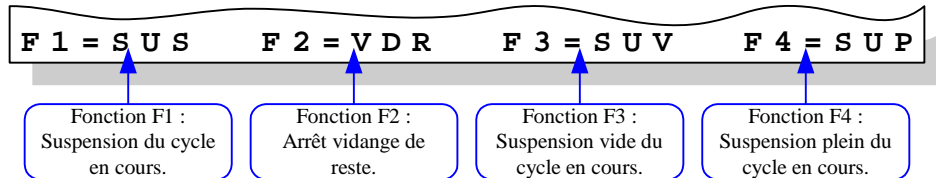
Légende :


- EE** = Etat du dosage en cours. (Voir 6.9. Les différentes étapes de dosage.)
- qqqqqqqqqq** = Quantité totale déjà doser.

Le système effectue une vidange et termine le cycle de dosage, on retourne en mode application hors cycle.

6.6. Effectuer une suspension vide en cours de cycle :

Lorsque l'on est en cours de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :

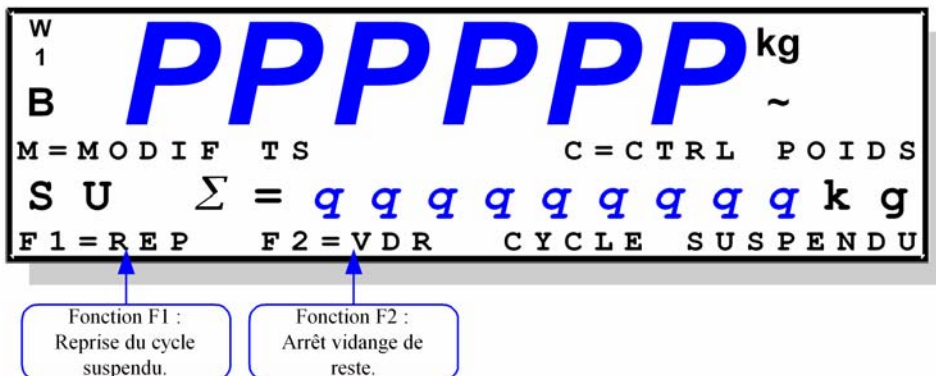


On tabule la touche , la demande de suspension vide est prise en compte et est signifiée par un symbole comme indiqué ci-dessous :



Remarque : Une fois la demande de suspension vide faite il n'est pas possible de l'annulé.

Le système continue le cycle de dosage jusqu'à ce que la vidange soit effectuée et on passe en suspension de cycle. On a alors l'écran suivant :







Légende :

- PPPPPP** = Poids présent sur le récepteur de charge. (Doit être à 0 kg)
- qqqqqqqq** = Quantité totale déjà doser.

Remarque : Si le paramètre "**MASSE CTRL POIDS 0=N 1=O**" n'est pas à "**1**" le message "**C=CTRL POIDS**" sera remplacé par "**TS: qqqqqqqqqkg**" ou "**DM: ddddddkg/h**" suivant la quantité demandée. (Voir 2.2.3. Entrées / Sorties)

On a alors quatre possibilités :

- Reprendre le cycle de dosage en cours grâce à la touche .
- Terminer le cycle de dosage en cours en effectuant une vidange de reste grâce à la touche . (Voir 6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste)
- Modifier la quantité à doser grâce à la touche . (Voir 6.6.1. Modifier la quantité à doser)
- Effectuer un contrôler de masse sur le récepteur de charge grâce à la touche . (Voir 6.6.2. Effectuer un contrôler de masse sur le récepteur de charge)

6.6.1. Modifier la quantité à doser : M.

On tabule la touche M, on a alors l'écran suivant :

W 1		0 kg →0←
B		
	D E M A N D E :	Q Q Q Q Q Q Q Q Q k g
	T O T A L :	q q q q q q q q q k g
	M o d i f D E M A N D E :	M M M M M M M M M k g

Légende :

Q Q Q Q Q Q Q Q Q = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)

q q q q q q q q q = Quantité totale déjà doser.

M M M M M M M M M = Nouvelle quantité totale à doser, donnée à saisir.

On entre la nouvelle quantité totale à doser (9 chiffres), et on valide avec ↵.
On retourne en suspension vide.

6.6.2. Effectuer un contrôle de masse sur le récepteur de charge : C.

Pour pouvoir effectuer cette fonction il faut que le paramètre "MASSE CTRL POIDS 0=N 1=0" soit à "1". (Voir 2.2.3. Entrées / Sorties)

On tabule la touche C, on a alors l'écran suivant :

W 1		0 kg →0←
B		
	C T R L P O I D S	
	A T T E N D E Z . . .	

Le système actionne la sortie O6 pendant la durée programmée dans le paramètre "TPS MASSE CTRL POIDS" (Voir 2.2.3. Entrées / Sorties) puis la sortie O6 est désactivée et on a l'écran suivant :

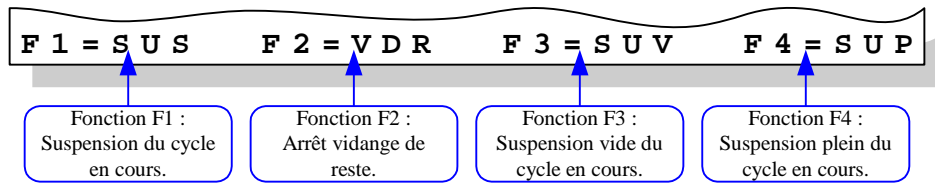
W 1		0 kg →0←
B		
	F I N D U C T R L	
	A T T E N D E Z . . .	


Remarque : Si le temps imparti pour le contrôle de masse est trop long il est possible d'annuler le contrôle de masse en tabulant la touche ESC.

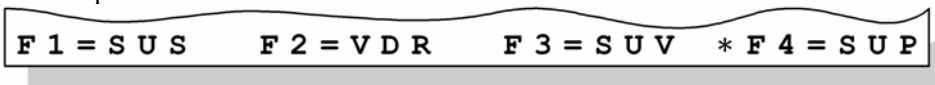
Une fois le contrôle de masse terminé on retourne en suspension vide.

6.7. Effectuer une suspension plein en cours de cycle :

Lorsque l'on est en cours de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :

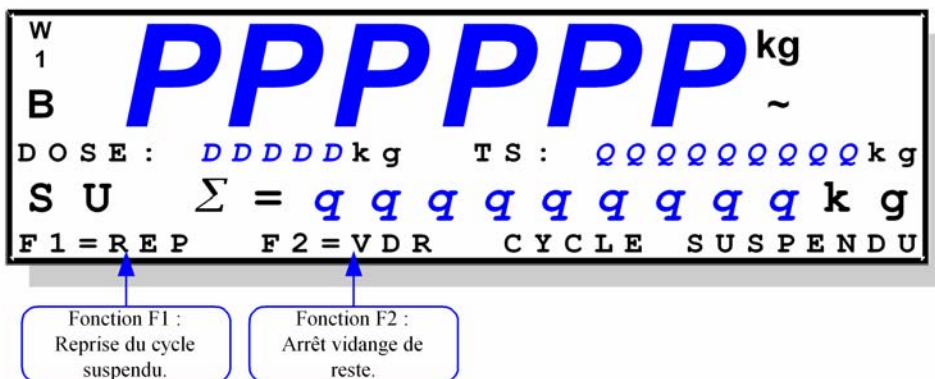


On tabule la touche , la demande de suspension plein est prise en compte et est signifiée par un symbole comme indiqué ci-dessous :



Remarque : Une fois la demande de suspension plein faite il n'est pas possible de l'annulé.

Le système continue le cycle de dosage jusqu'à ce que la dose soit faite et on passe en suspension de cycle. On a alors l'écran suivant :





Légende :

- PPPPPP** = Poids présent sur le récepteur de charge. (Doit être égale à la valeur de la consigne utilisée pour le dosage)
- DDDDDD** = Valeur de la consigne utilisée pour le dosage.
- QQQQQQQQQQ** = Quantité totale à doser. (Total Sélectionné)
- qqqqqqqq** = Quantité totale déjà doser.

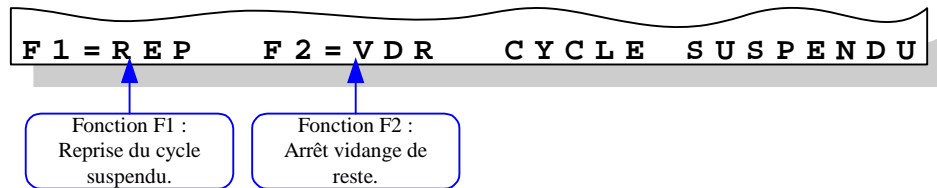
Remarque : Le message "TS: **QQQQQQQQQQ**kg" peut être remplacé par "DM: **ddddddd**kg/h" suivant la quantité demandée.


On a alors deux possibilités :

- Reprendre le cycle de dosage en cours grâce à la touche .
 - Terminer le cycle de dosage en cours en effectuant une vidange de reste grâce à la touche .
- (Voir 6.5. Effectuer un arrêt vidange de reste)

6.8. Effectuer une reprise de cycle lors d'une suspension de cycle :

Lorsque l'on est en suspension de cycle on retrouve les indications ci-dessous sur la dernière ligne de l'écran :



Tabulez la touche  reprendre le cycle de dosage là où il a été suspendu.

6.9. Les différentes étapes de dosage.

Les différentes étapes de dosage possibles sont les suivant :

- OK** ⇒ Dosage terminé. (Hors cycle de dosage)
- CP** ⇒ Dosage terminé mais la quantité n'est pas atteinte. (Hors cycle de dosage)
- RI** ⇒ Reprise du cycle impossible après coupure secteur. (Hors cycle de dosage)
- GV** ⇒ Dosage Grande Vitesse en cours. (GV)
- gv** ⇒ Temporisation de masquage du dosage Grande Vitesse en cours.
- PV** ⇒ Dosage Petite Vitesse en cours. (PV)
- pv** ⇒ Temporisation de masquage du dosage Petite Vitesse en cours.
- VI** ⇒ Vidange en cours.
- vi** ⇒ Temporisation de fin de vidange en cours.
- ed** ⇒ Temporisation erreur de jetée. (Temps entre la fin du dosage et le début du test de la stabilité du poids)
- ST** ⇒ Attente de la stabilité du poids en cours.
- SU** ⇒ Suspension de cycle en cours.
- VR** ⇒ Vidange de reste en cours.
- IM** ⇒ Impression en cours.
- SB** ⇒ Attente "Seuil Bas" en cours.
- CD** ⇒ Attente condition de départ en cours. (Il faut que l'entrée I1 soit à 1)
- AF** ⇒ Attente "Alimentation Fermée" en cours. (Il faut que l'entrée I2 soit à 1)
- VF** ⇒ Attente "Vidange Fermée" en cours. (Il faut que l'entrée I3 soit à 1)
- AV** ⇒ Attente autorisation de vidange en cours. (Il faut que l'entrée I4 soit à 1)
- AI** ⇒ Défaut air. (L'entrée I6 est passée à 0)
- ZE** ⇒ La bascule est hors échelle moins (HE-), mise à **Z**Ero en cours.
- EI** ⇒ Emission des impulsions en cours.
- AJ** ⇒ Etape d'ajustement du cycle de dosage en cours.
- CA** ⇒ Temporisation de cadencement en cours.

7. PROTOCOLE JBUS.

7.1. La liaison JBUS.

Format :

La communication s'effectue à 9600 bauds, 8 bits, sans parité, 1 stop.

Espace mémoire :

L'échange d'information sous JBUS/MODBUS RTU est réalisé par l'intermédiaire de zones mémoires, appelées 'tables', elles sont accessibles par l'indicateur et le système extérieur :

- ❖ Une première table est réservée à l'écriture et à la lecture des données de dosage.
- ❖ Une deuxième table est réservée à la lecture des informations de dosage.

On a un emplacement réservé pour l'écriture des ordres de dosage dans la première table.



Remarque importante : Les adresses suivantes sont données pour le protocole JBUS. Pour le protocole MODBUS, il est nécessaire d'incrémenter ces valeurs d'adresses de 1.
L'adressage des données est orienté "OCTET" : 1 mot = 2 octets.

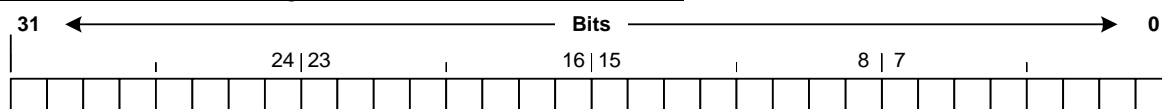
7.2. Table d'écriture et de lecture des données de dosage.

Adresse en Hexa.	Adresse en Décimale	Taille (mots)	Codage	Désignation
4FF8 H	20 472 d	2	Entier long	Consigne de Pré-arrêt en kg.
4FFC H	20 476 d	2	Entier long	Consigne de cadencement en kg/h.
5000 H	20 480 d	8	Caractères ASCII	Donnée numéro 3, texte de 16 caractères.
5010 H	20 496 d	2	Entier long	Donnée numéro 1, donnée de 8 chiffres.
5014 H	20 500 d	2	Entier long	Code de la fiche.
5018 H	20 504 d	8	Caractères ASCII	Nom de la fiche sur 16 caractères.
5028 H	20 520 d	2	Entier long	Valeur de la consigne à doser.
502C H	20 524 d	2	Entier long	Valeur à doser en petite vitesse
5030 H	20 528 d	2	Entier long	Valeur de l'erreur de jetée en grande vitesse.
5034 H	20 532 d	2	Entier long	Valeur de l'erreur de jetée en petite vitesse.
5038 H	20 536 d	2	Entier long	Quantité totale à doser.
503C H	20 540 d	2	Bits	Double mot d'écriture des ordres JBUS. (Ordre JBUS)

Remarques :

- Longueur de la table en nombre de mots : 36 mots.
- Adresse de début : 4FF8 Hexadécimal / 20 472 décimal.
- Les adresses notées dans cette notice sont des adresses JBUS, il faut donc ajouter +1 à ces adresses pour obtenir des adresses MODBUS.
- Accès : **R/W** ⇒ Accès en lecture et écriture.

Ecriture des ordres de dosage: (Double mot à l'adresse 503C H)



Liste des ordre :

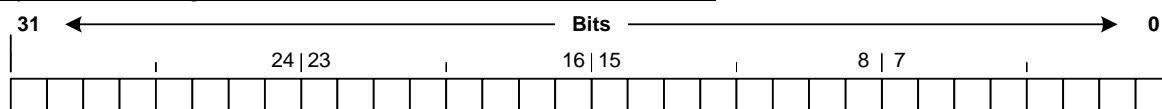
Valeur en Hexa.	Valeur en Décimale	Désignation
00 01 H	1 d	Ordre de suspension du dosage lorsque la bascule est vide.
00 02 H	2 d	Ordre de suspension du dosage lorsque la bascule est pleine.
00 04 H	4 d	Ne pas utiliser.
00 08 H	8 d	Ordre d'arrêt du dosage avec vidange du reste.
00 10 H	16 d	Ordre de suspension du dosage.
00 20 H	32 d	Ordre de départ du dosage.
00 40 H	64 d	Ordre de reprise du dosage.
00 80 H	128 d	Ordre d'arrêt du dosage à la fin de la dose en cours.
01 00 H	256 d	Ordre de forçage de l'entrée E1 à 1.
02 00 H	512 d	Ordre de déforçage de l'entrée E1 à 1.
04 00 H	1024 d	Ordre de remise à zéro de la quantité totale doser tous lots confondus.
08 00 H	2048 d	Ordre de remise à zéro de la quantité partielle déjà doser et de la valeur du débit partiel.

7.3. Table de lecture des informations de dosage.

Adresse en Hexa.	Adresse en Décimale	Taille (mots)	Codage	Désignation
5040 H	20 544 d	2	Bits	Double mots de l'état des entrées.
5044 H	20 548 d	2	Bits	Double mots de l'état des sorties.
5048 H	20 552 d	2	Bits	Statut du poids.
504C H	20 556 d	2	Entier long signé	Valeur du poids brut en cours.
5050 H	20 560 d	2	Entier long	Valeur de la consigne à doser en cours.
5054 H	20 564 d	2	Entier long	Valeur de la dernière dose vidangée.
5058 H	20 568 d	2	Entier long	Quantité totale déjà doser.
505C H	20 572 d	2	Entier long	Quantité partielle déjà doser.
5060 H	20 576 d	2	Entier long	Quantité totale restant à doser.
5064 H	20 580 d	2	Entier long	Valeur du débit.
5068 H	20 584 d	2	Entier long	Valeur du débit partiel.
506C H	20 588 d	2	Entier long	Numéro de DSD en cours.
5070 H	20 592 d	4	BCD	Date de début du lot en cours.
5078 H	20 600 d	4	BCD	Date de fin du lot en cours.
5080 H	20 608 d	2	Entier long	Quantité totale doser tous lots confondus.
5084 H	20 612 d	2	Entier long	Valeur du débit de la dernière dose vidangée en kg/h.
5088 H	20 616 d	2	Entier long	Valeur moyenne du débit des quatre dernières doses vidangées en kg/h.

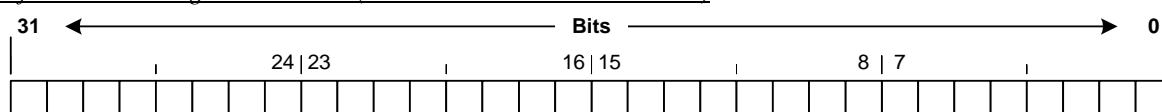
Remarques :

- Longueur de la table en nombre de mots : 38 mots.
- Adresse de début : 5040 Hexadécimal / 20 544 décimal.
- Les adresses notées dans cette notice sont des adresses JBUS, il faut donc ajouter +1 à ces adresses pour obtenir des adresses MODBUS.
- Accès : R ⇒ Accès en lecture seule, l'écriture est interdite.
- Cette table est réservé à la lecture ⇒ **NE JAMAIS ECRIRE DANS CETTE TABLE.** (Cela entraînerait un fonctionnement imprévisible de l'indicateur IDE)

Définition de l'image des entrées : (Double mot à l'adresse 5040 H)

- b0 ⇒ Etat de l'entrée I1 de la carte 8E/8S.
- b1 ⇒ Etat de l'entrée I2 de la carte 8E/8S.
- b2 ⇒ Etat de l'entrée I3 de la carte 8E/8S.
- b3 ⇒ Etat de l'entrée I4 de la carte 8E/8S.
- b4 ⇒ Etat de l'entrée I5 de la carte 8E/8S.
- b5 ⇒ Etat de l'entrée I6 de la carte 8E/8S.
- b6 ⇒ Etat de l'entrée I7 de la carte 8E/8S.
- b7 ⇒ Etat de l'entrée I8 de la carte 8E/8S.

➤ b8 à b31 ⇒ Non utilisé.

Définition de l'image des sorties : (Double mot à l'adresse 5044 H)

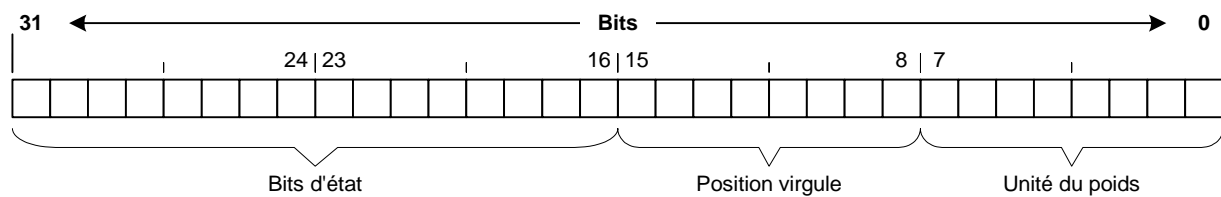
- b0 ⇒ Etat de la sortie O1 de la carte 8E/8S.
- b1 ⇒ Etat de la sortie O2 de la carte 8E/8S.
- b2 ⇒ Etat de la sortie O3 de la carte 8E/8S.
- b3 ⇒ Etat de la sortie O4 de la carte 8E/8S.
- b4 ⇒ Etat de la sortie O5 de la carte 8E/8S.
- b5 ⇒ Etat de la sortie O6 de la carte 8E/8S.
- b6 ⇒ Etat de la sortie O7 de la carte 8E/8S.
- b7 ⇒ Etat de la sortie O8 de la carte 8E/8S.

- b8 ⇒ Seuil bas bascule.
- b9 ⇒ Seuil haut bascule.
- b10 ⇒ Dernier dose en cours.
- b11 ⇒ Dose prête pour vidange.
- b12 ⇒ Non utilisé.
- b13 ⇒ Non utilisé.
- b14 ⇒ Défaut secteur.
- b15 ⇒ Mode manuel en cours.

- b16 ⇒ Attente de la fermeture de la benne. (Vidange en cours)
- b17 ⇒ Attente de la fermeture de l'alimentation. (GV ou PV en cours)
- b18 ⇒ Attente de la condition de départ. (Niveau produit suffisant)
- b19 ⇒ Attente seuil bas.
- b20 ⇒ Non utilisé.
- b21 ⇒ Attente de l'immobilité de la bascule pleine.
- b22 ⇒ Attente de l'immobilité de la bascule vide.
- b23 ⇒ Non utilisé.

➤ b24 à b31 ⇒ Non utilisé.

Statut du poids de l'indicateur de pesage : (Double mot à l'adresse 5048 H)



- ❖ Unité du poids : L'unité des poids peut être le kilogramme ou la tonne.
 - b0 à b7 = 6B H pour le kilogramme. (Code ASCII du caractère "k")
 - b0 à b7 = 74 H pour la tonne. (Code ASCII du caractère "t")

- ❖ Position de la virgule : Nombre de chiffre après la virgule des poids.
 - b8 à b15 = 0 si l'on n'a pas de chiffre après la virgule.
 - b8 à b15 = 1 si l'on a 1 chiffre après la virgule.
 - b8 à b15 = 2 si l'on a 2 chiffre après la virgule.
 - b8 à b15 = 3 si l'on a 3 chiffre après la virgule.

- ❖ Bits d'états :
 - b16 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b17 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme +**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b18 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique une erreur sur le CRC EEPROM métrologique. (⚠ C'est un défaut !)
 - b19 ⇒ Ce bit indique sur quelle étendu de pesage l'on se trouve,
 - b19 = 1 → étendu W2,
 - b19 = 0 → étendu W1.
 - b20 ⇒ Non utilisé.
 - b21 ⇒ Ce bit indique si l'on est au zéro correct (idem voyant →0←),
 - b21 = 1 → zéro correct,
 - b21 = 0 → zéro pas correct.
 - b22 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids net ou un poids brut,
 - b22 = 1 → poids brut affiché,
 - b22 = 0 → poids net affiché.
 - b23 ⇒ Non utilisé.
 - b24 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b25 ⇒ Non utilisé.
 - b26 ⇒ Non utilisé.
 - b27 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un défaut de référence sur la voie de mesure. (⚠ C'est un défaut !)
 - b28 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un dépassement de la capacité de calcul '**Overflow**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b29 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b30 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids immobile ou non,
 - b30 = 1 → poids immobile,
 - b30 = 0 → poids non immobile.
 - b31 ⇒ Non utilisé.

8. LES MESSAGES D'ERREUR DU GUIDE OPÉRATEUR.

- ERREUR 01** ⇒ La consigne de dosage est supérieure à la valeur du "**SEUIL HAUT**" ou à la portée de l'indicateur. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 02** ⇒ La consigne de dosage est égale à 0 kg ou est inférieure à la dose minimale autorisée. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 03** ⇒ L'Erreur De Jeté en dosage **Grande Vitesse** est supérieure ou égale à la consigne de dosage. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 04** ⇒ L'Erreur De Jeté en dosage **Petite Vitesse** est supérieure ou égale à la consigne de dosage. (Vérifiez le fichier produit)
- ERREUR 05** ⇒ Le paramètre "**SEUIL BAS**" est inférieur à 1% de la portée de l'indicateur.
- ERREUR 06** ⇒ La quantité demandée est inférieure au paramètre "**TOTAL MINIMUM**".
- ERREUR 07** ⇒ La quantité demandée est trop importante.
- ERREUR 08** ⇒ Défaut imprimante.
- ERREUR 09** ⇒ Le code produit saisie est inconnu dans le fichier.

9. MODE MANUEL. (ENTRE I5 = 1) : ACTIF SEULEMENT EN MODE NON RÉGLEMENTÉ



Lorsque l'entrée I5 est activé pendant plus de 4 secondes on à la gestion manuel des Entrées/Sorties. On a alors l'écran suivant :





M O D E I O M A N U E L							
I1O1	I2O2	I3O3	I4O4	I5O5	I6O6	I7O7	I8O8
1 1	2 2	3 3	4 4	5 5	6 6	7 7	8 8
PV = PPP			GV = GGG			VI = VVV	
F1=No Out		F2=CdePV		F3=CdeGV		F4=CdeVI	


Légende :


- 1 = Etat de l'entrée I1 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 2 = Etat de l'entrée I2 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 3 = Etat de l'entrée I3 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 4 = Etat de l'entrée I4 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 5 = Etat de l'entrée I5 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 6 = Etat de l'entrée I6 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 7 = Etat de l'entrée I7 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 8 = Etat de l'entrée I8 ⇒ à 1 entrée activée, à 0 entrée non activée.
- 1 = Etat de la sortie O1 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 2 = Etat de la sortie O2 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 3 = Etat de la sortie O3 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 4 = Etat de la sortie O4 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 5 = Etat de la sortie O5 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 6 = Etat de la sortie O6 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 7 = Etat de la sortie O7 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- 8 = Etat de la sortie O8 ⇒ à 1 sortie activée, à 0 sortie non activée.
- PPP = Etat de la sortie O2 "dosage en petite vitesse" ⇒ "On" sortie activée, "Off" sortie non activée.
- GGG = Etat de la sortie O3 "dosage en grande vitesse" ⇒ "On" sortie activée, "Off" sortie non activée.
- VVV = Etat de la sortie O4 "vidange" ⇒ "On" sortie activée, "Off" sortie non activée.


Contrôle des sorties :

Pour modifier l'état d'une sortie O1 il suffit de tabuler la touche  puis , si la sortie était à 0 elle passera à 1 et inversement.




On procédera de la même façon pour la sortie O2 à O8. ( + , ...,  + )

Il est aussi possible modifier l'état de la sortie O2 en tabulant la touche .

Il est aussi possible modifier l'état de la sortie O3 en tabulant la touche .

Il est aussi possible modifier l'état de la sortie O4 en tabulant la touche .

IMPORTANT :

-  - Si on veut permettre l'accès à ce mode manuel il faut **installer un commutateur à clef pour actionner l'entrée I5.**
-  - Ce mode est uniquement accessible lorsque l'on est hors cycle de dosage.
-  - Ce mode est **destiné à l'installateur pour tester** les Entrées/Sorties et à **l'utilisateur pour effectuer une vidange** ou un **nettoyage du système.**

10. ANNEXES.

10.1. Exemples d'impressions.

Exemple avec le pilote "07" ⇒ Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée et des défauts cycles.

ARPEGE MASTER-K			
38 avenue des Freres MONTGOLFIER			
69680 CHASSIEU			
Tel:04-72-22-92-22 Fax:04-78-90-84-16			
LOT No	: 14729018		
CLIENT	: SCT MOULIN SUD		
PRODUIT	: 0004 SEIGLE T95Hh5		
Date : 23/01/2008	Heure : 14:29:08		DSD No : 000027
DEMANDE :			80000 kg

HEURE	DEBIT MOYEN	ETAT	CUMUL PARTIEL
14:30:08	667200 kg/h	00	11120 kg
14:31:08	666720 kg/h	00	22224 kg
*14:31:17 DEFAUT AIR EN COURS DE CYCLE !			TOTAL : 22224 kg
14:32:08	666360 kg/h	00	33318 kg
*14:32:14 OUVERTURE VIDANGE PENDANT LE REMPLISSAGE !			TOTAL : 33318 kg
*14:32:38 OUVERTURE REMPLISSAGE PENDANT LA VIDANGE !			TOTAL : 36566 kg
14:33:08	659505 kg/h	63	43967 kg
14:34:08	660816 kg/h	00	55068 kg
14:35:08	661670 kg/h	00	66167 kg
14:36:08	622534 kg/h	00	72629 kg
TOTAL :			80011 kg

Date : 23/01/2008	Heure : 14:36:51	DSD No : 000027
Observations:	Signature:	

Exemple avec le pilote "08" ⇒ Imprimante 80 colonnes avec impression sur heure programmée.

ARPEGE MASTER-K

38 avenue des Freres MONTGOLFIER
69680 CHASSIEU

Tel:04-72-22-92-22 Fax:04-78-90-84-16

LOT No : 14027952

CLIENT : SCT MOULIN SUD

PRODUIT : 0002 BLE R08Ha4

Date : 23/01/2008

Heure : 15:17:12

DSD No : 000028

DEMANDE: 80000 kg

HEURE	DEBIT MOYEN	ETAT	CUMUL PARTIEL
15:18:12	481260 kg/h	00	8021 kg
15:19:12	600720 kg/h	42	20024 kg
15:20:12	640360 kg/h	00	32018 kg
15:21:12	660225 kg/h	63	44015 kg
15:22:12	672204 kg/h	00	56017 kg
15:23:12	640160 kg/h	00	64016 kg
15:24:21	617211 kg/h	00	72008 kg

TOTAL : 79999 kg

Date : 23/01/2008

Heure : 15:24:42

DSD No : 000028

Observations:

Signature:

Exemple avec le pilote "09" ⇒ Imprimante 80 colonnes avec impression de tous les cycles.

ARPEGE MASTER-K

38 avenue des Freres MONTGOLFIER
69680 CHASSIEU

Tel:04-72-22-92-22 Fax:04-78-90-84-16

LOT No : 01427532

CLIENT : SCT MOULIN SUD

PRODUIT : 0004 SEIGLE T95Hh5

Date : 23/01/2008

Heure : 15:56:02

DSD No : 000031

DEMANDE: 10000 kg

HEURE	Poids PLEIN	Poids VIDE	Quantite VIDE	CUMUL PARTIEL	ETAT
15:56:29	+ 3333.6 kg	- 8.8 kg	3342.4 kg	3342 kg	00
*15:56:36 OUVERTURE VIDANGE PENDANT LE REMPLISSAGE !				TOTAL : 3342 kg	
15:56:45	+ 2652.3 kg	- 8.8 kg	2661.1 kg	6004 kg	21
15:57:51	+ 3987.6 kg	- 8.8 kg	3996.4 kg	10000 kg	00

TOTAL : 10000 kg

Date : 23/01/2008

Heure : 15:57:57

DSD No : 000031

Observations:

Signature:

10.2. Implantation de la carte 8E/8S.

