

HARMONY 300 Logiciel Dosage mono produit



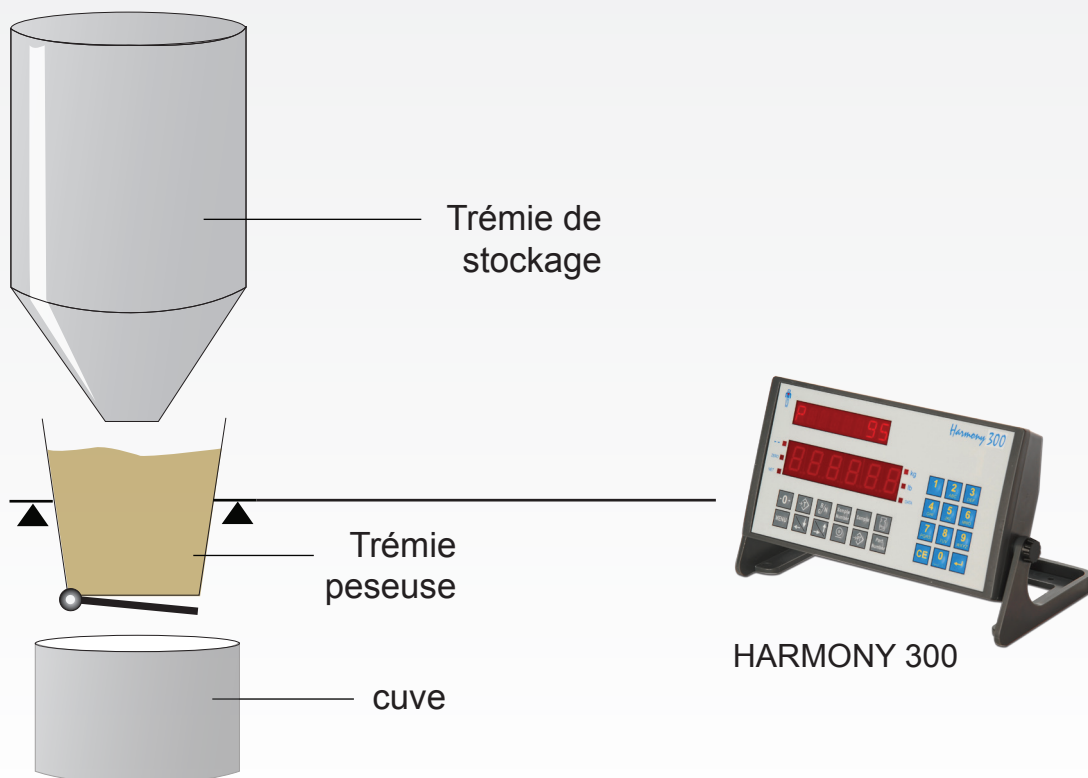
Fonctionnement

L'indicateur HARMONY 300 équipé du logiciel Dosage mono produit a été conçu pour répondre aux applications suivantes :

- Ensachage
- Enfûtage

Synoptique

Mode Remplissage



Fonctionnement

Différents modes de dosage sont possibles :

- Dosage Mono-Produit avec paramètre « Fréquence tarage ».
- Dosage Mono-Produit avec paramètre « Fréquence réglage ».
- Dosage Mono-Produit avec « Fréquence tarage » et « Régulateur PV ».
- Dosage Mono-Produit avec « Fréquence réglage » et « Régulateur PV ».

Principe de fonctionnement du « Régulateur PV » :

A chaque fin de cycle, le logiciel va ajuster la valeur de la Petite Vitesse (PV) pour que la durée de celle-ci entre dans une fenêtre de temps prédéterminée :

- Temps minimum de la durée de la PV
- Temps maximum de la durée de la PV

Mode de fonctionnement et Entrées/sorties :

- Remplissage GV puis PV coupure par poids
- Remplissage GV puis PV coupure en points convertisseurs
- Remplissage GV+PV puis PV coupure par poids
- Remplissage GV+PV puis PV coupure en points convertisseurs
- Soutirage GV puis PV et remplissage si nécessaire
- Soutirage GV puis PV et remplissage en fin de dosage
- Soutirage GV+PV puis PV et remplissage si nécessaire
- Soutirage GV+PV puis PV et remplissage en fin de dosage

Un seuil bas et un seuil haut permettent de contrôler (en complément du cycle de dosage) des valeurs Min et Max indépendamment du cycle de dosage.

Description des entrées / sorties :

E1(I1)= Départ cycle - reprise cycle.

E2(I2)= Suspension de cycle/annulation.

E3(I3)= Autorisation de dosage.

E4(I4)= Autorisation de vidange.

S1(O1)= Contact (GV)

S2(O2)= Contact (PV)

S3(O3)= Contact défaut hors tolérance, défaut débit.

S4(O4)= Contact vidange (mode remplissage) / remplissage (mode vidange).

S5(O5)= Paramètre MOD 05. (*)

S6(O6)= Paramètre MOD 06. (*)

(*) : Les paramètres MOD 05 ou MOD 06 peuvent prendre les paramètres ci-dessous :

0 = La sortie fonctionne en « DOSAGE EN COURS ».

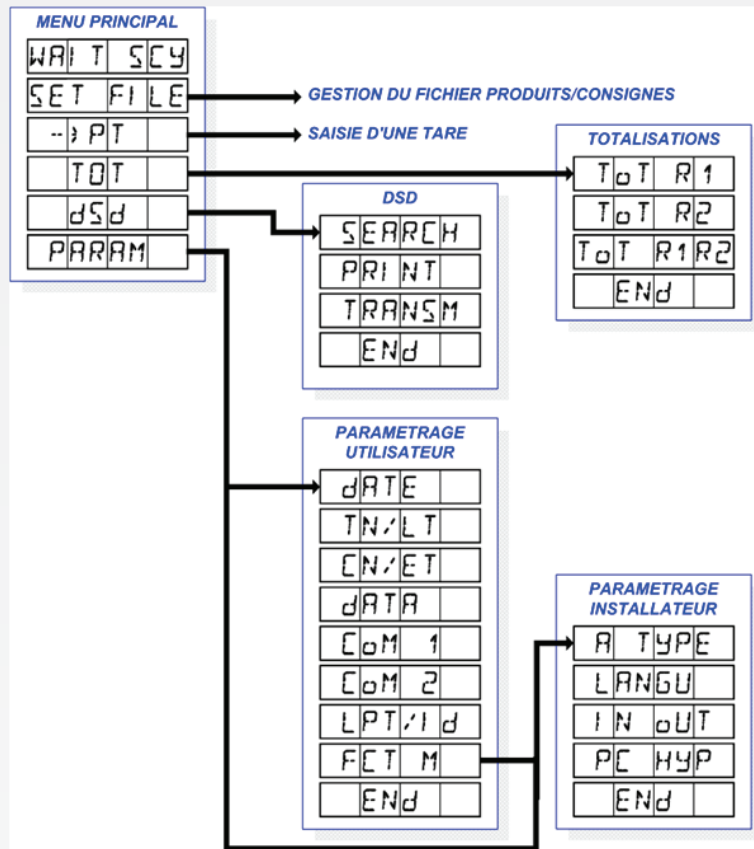
1 = La sortie fonctionne en « FIN DE DOSAGE ».

2 = La sortie fonctionne en « SEUIL BAS ».

3 = La sortie fonctionne en « SEUIL HAUT ».

Caractéristiques

Menu simple



Fichiers

- 1 fichier consigne (SET FILE) de 99 enregistrements maximum contenant chacun :
 - Un code produit de 2 chiffres,
 - Un nom de produit de 15 caractères,
 - Une consigne de dosage (poids de 6 chiffres),
 - Une petite vitesse (poids de 6 chiffres),
 - Une erreur de jetée (poids de 6 chiffres),
 - Une tolérance – (poids de 6 chiffres),
 - Une tolérance + (poids de 6 chiffres).
- 1 champs référence : « BATCH CODE » permettant la saisie d'une valeur numérique de 6 chiffres pour les opérations de dosage.
- 1 fichier DSD (Fichier FIFO) de 14 000 enregistrements comprenant chacun les informations suivantes :
 - Le N° de DSD,
 - La date de la pesée,
 - L'heure de la pesée,
 - Le batch code de la pesée,
 - Le code du produit pesé,
 - Le poids brut de la pesée,
 - La valeur de la tare de la pesée,
 - Le poids net de la pesée.

Le fichier DSD peut être imprimé, ou transféré à un ordinateur.

253189	13/03/2013	14:08:34	0040.18	0010.90	0029.28	000123	000002
253191	13/03/2013	14:13:54	0025.22	0000.18	0025.04	000123	000002
253192	13/03/2013	14:30:31	0023.80	0000.00	0023.80	000123	000002
No DSD	Date	Heure	Brut	Tare	Net	N°de lot	Code produit

Pour chaque cycle de dosage il est possible de choisir :

- Le produit
- Les données de la référence numérique (Référence «Batch Code»)
- Le nombre de cycles

Le lancement du cycle peut se faire soit par le clavier, soit par une entrée extérieure.
A la fin de chaque séquence de dosage, un ticket peut imprimer le résultat des pesées.

Totalisations

- Totalisation simple fichier (fichier « BATCH CODE» ou « PRODUCT »)

DATE : 13/03/2013	TIME : 10:28:10
TOTAL 09/03/2013 --> 13/03/2013	
:BATCH CODE	: TOTAL NET :

: 000011	: 271650.00 kg :
: 000123	: 51.06 kg :
: 078456	: 71.86 kg :

TOTAL	= 271772.92 kg

DATE : 13/03/2013	TIME : 10:35:31
TOTAL 09/03/2013 --> 13/03/2013	
:PRODUCT CODE	: TOTAL NET :

: 000001	: 271721.86 kg :
: 000002	: 51.06 kg :

TOTAL	= 271772.92 kg

- Totalisation croisée

DATE : 13/03/2013	TIME : 11:03:45
TOTAL 09/03/2013 --> 13/03/2013	
BATCH CODE	
000011	
:PRODUCT CODE	: TOTAL NET :

: 000001	: 271650.00 kg :

TOTAL	= 271650.00 kg

Connexions et périphériques

Périphériques :

Les indicateurs "HARMONY 300" disposent en version standard de :

- 1 port LPT pour le raccordement d'une imprimante.
- 1 port série RS232 sur COM1.
- 1 port série RS485 2 fils sur COM2
- 4 entrées (TOR) / 6 sorties

Protocole de communication :

COM 1 :

- Répétiteur de poids RP75HL
- PC avec logiciel « DOSAGRAPH »
- Répétiteur de poids RP75
- Imprimante IBA 40
- Imprimante ILA 80
- Imprimante FDE (Mise au point du dosage)

COM 2 :

- Répétiteur de poids RP75HL
- Répétiteur de poids RP75

ARPEGE MASTERK

Bâtiment n°6 - 15, rue du Dauphiné
CS 40216 - 69808 St PRIEST Cedex
Tél : 33 (0)4 72 22 92 22
Fax : 33 (0)4 72 22 93 45
marketing@masterk.com

971 506 480 RCS LYON - CODE APE 2829A - TVA FR 28 971 506 480

Nos fiches produits
sont téléchargeables
depuis notre site
www.masterk.com

Votre contact